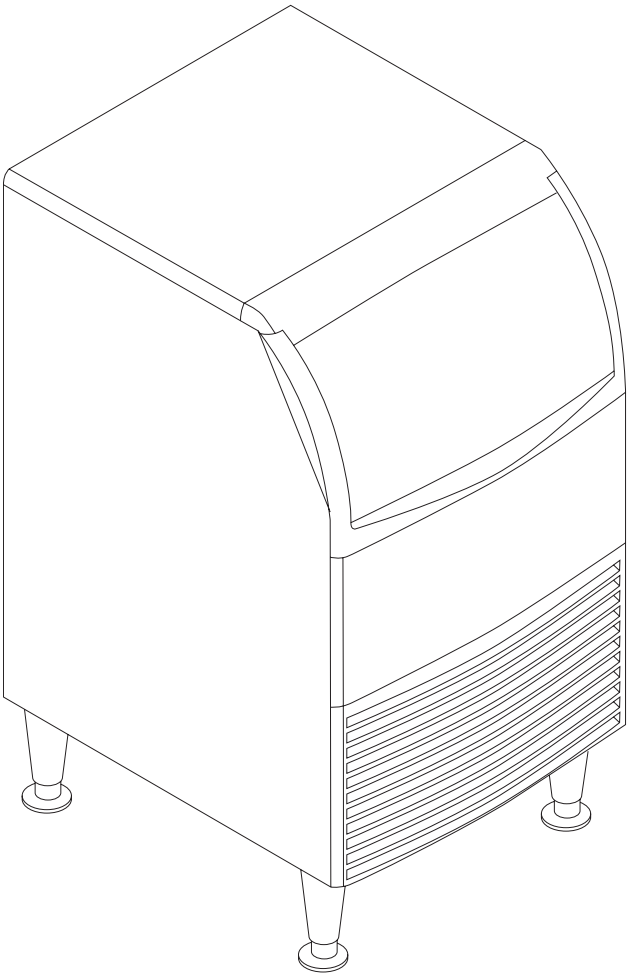
Scotsman®
Ice Systems

Manuel de service
pour
les Machines à glaçons avec rangement
Modèles CU0415, CU0715 et CU0920



Introduction

La conception de ce produit est le résultat d’années d’expérience dans le développement de machines à glaçons commerciales. Elle a été conçue pour une utilisation simple dans un large éventail d’emplacements. Veuillez suivre les instructions d’installation et de maintenance pour tirer le meilleur usage de cette machine à glaçons.

Table des matières

Détails importants 2

Préinstallation 3

Disposition de l'armoire, CU0415 et CU0715 4

Disposition de l'armoire, CU0920 5

Emplacement des composants 6

Connectez l’alimentation en eau 7

Raccordez l’alimentation électrique. 8

Panneau de commande et réglages 9

Démarrage initial 10

Remarques sur l’utilisation et l’opération. . . . 11

Maintenance 12

Séquence électrique 14

Composants 15

Performance 16

Valeurs de thermistance 17

Utilisation par le contrôleur 18

Sans bouille. 19

Diagnostic du service 21

Diagnostic du service 22

Diagnostic du service 23

Enlèvement et remplacement 24

Enlèvement et remplacement 25

Enlèvement et remplacement 26

Contrôleur 27

Enlèvement du cabinet pour entretien. 28

Schéma de câblage 115/60/1 29

Observez la mise en garde et les avertissements. Ils sont tous des voyants d’informations de sécurité importantes. Conservez ce manuel pour référence future.

Détails importants

La machine est conçue pour un usage intérieur, dans un environnement contrôlé. Elle doit être gardée au sec, pas trop chaud ou soumise à un froid excessif. L’approvisionnement en eau et en électricité doit être maintenu ou la machine cessera de fabriquer des glaçons.

Il n’y a pas des limites de niveau de chaleur ou de froid en ce qui concerne la pièce de la machine.

- Température minimum de l’air : 50 °F ou 10 °C
- Température maximale de l’air : 100 °F ou 38 °C.

Il n’y a pas des limites de niveau de chaleur ou de froid en ce qui concerne l’alimentation en eau :

- Température minimale de l’eau : 40 °F ou 4,5 °C
- Température maximale de l’eau : 100 °F ou 38 °C.

Il y a des limites en matière de tension d’alimentation de l’unité, les tensions varient selon le modèle :

Tension

	115 (-1)
Minimum	104
Maximum	126

L’approvisionnement en eau doit être potable selon la classification des localités.

Il y a des limites en matière de pression de l’eau fournie à l’unité :

- Pression maximale, statique : 80 lb/po² ou 5,5 bar
- Pression minimale, dynamique : 15 lb/po² ou 1 bar

Un drain sera nécessaire pour la glace fondue et l’eau de rinçage.

Garantie :

L’énoncé de garantie pour ce produit est fourni séparément de ce manuel. Consultez-le pour la couverture applicable. En général, la garantie couvre les défauts de matériaux ou de fabrication. Elle ne couvre pas la maintenance, les corrections apportées aux installations ou dans des situations où la machine est utilisée dans des circonstances qui dépassent les limites imprimées dessus.

Il s’agit d’un modèle commercial, s’il est installé dans une résidence, certaines entreprises de services commerciaux peuvent ne pas être en mesure de l’entretenir sur place.

Le fabricant a conçu et fabriqué cette machine avec les meilleurs matériaux. Le fabricant n’assume aucune responsabilité pour les unités qui ont été altérées de quelconque façon. Les modifications ou remplacements de pièces annuleront la garantie. La conception et les spécifications sont indiquées sous réserve de modifications.

Options :

Il y a deux kits de montage de plancher disponibles :

- KUFM15 : pour les modèles de 15 po
- KUFM20 : pour les modèles de 20 po

Fond de l'armoire, montrant le pare-chocs. Hauteur de l'Armoire comprend le pare-chocs.

Préinstallation

Cet appareil est destiné à être utilisé dans des applications commerciales, y compris :

- Cuisines de restaurants
- Bars
- Hôtels

Dimensions et exigences électriques :

Espacement :

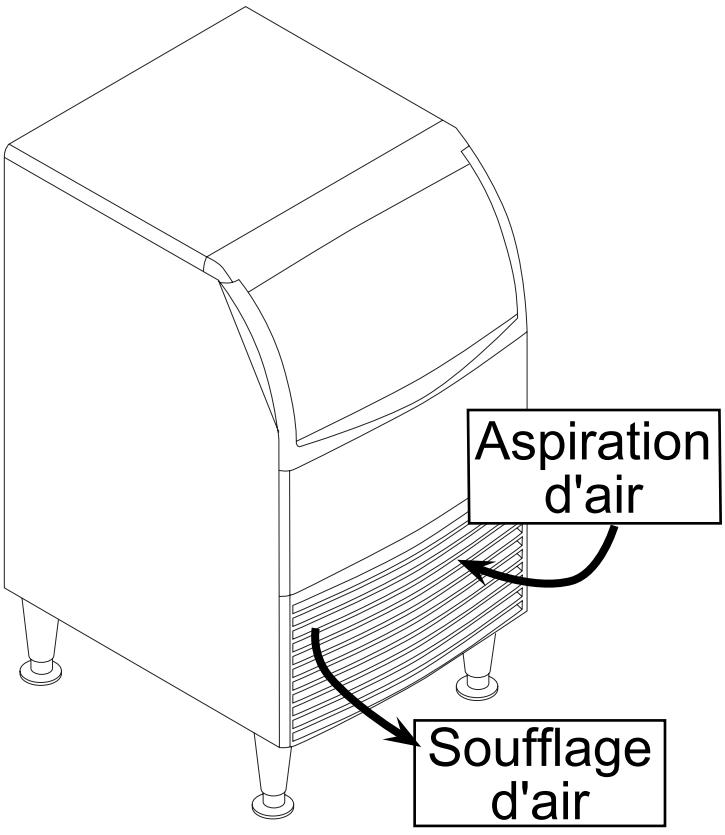
Aucun espace supplémentaire n’est nécessaire en haut ou sur les côtés. Toutefois, le dégagement latéral minimum pour l’installation suggérée est de 1/8 po ou 3 mm et le dégagement supérieur minimal suggéré est de 1/4 po ou 7 mm.

Laisser un minimum de 2 pouces (50 mm) d’espace à l’arrière pour les raccordements aux services publics. Ne pas bloquer les persiennes à l’avant de l’armoire.

Modèle	Circuit électrique (V/Hz/Phase	Largeur (po/cm)	Profondeur (po/cm)	Hauteur (sans jambes) (po/cm)	Puissance raccordée A
CU0415MA-1A	115/60/1	15 / 38	23,7 / 60,3	31,94 / 81,1	8
CU0715MA-1A	115/60/1	15 / 38	23,7 / 60,3	31,94 / 81,1	8
CU0920MA-1A	115/60/1	20 / 51	23,7 / 60,3	31,94 / 81,1	8

Emplacement :

L’appareil peut être intégré dans une armoire, car le débit d’air se trouve à l’intérieur et vers l’avant de l’appareil. **La face avant de la machine ne doit pas être bloquée.** Certaines procédures de maintenance ou de réparation nécessiteront de retirer les panneaux supérieurs, arrière et de côtés, alors il serait important de planifier vos besoins de service et de maintenance.



Déballage et configuration

Retirez tous les matériaux d’expédition et d’emballage qui peuvent se retrouver dans le bac de stockage de glaçons.

L’unité peut être installée avec ou sans jambes. L’armoire est équipée de petits pare-chocs sur la base pour permettre le placement sans jambes. Un kit de montage au sol en option est également disponible pour combler l’écart entre la machine et le sol si vous n’utilisez pas les jambes. Si on utilise les jambes, veuillez incliner doucement la machine et installer les jambes en les vissant dans les douilles de jambes dans la partie basse de la machine. Pour référence, la taille du filetage est de 5/8 – 11. Si la machine a été déplacée sur le côté ou à l’arrière, attendez 1 heure avant de faire démarrer l’unité, car l’huile dans le système de réfrigération doit revenir dans le compresseur.

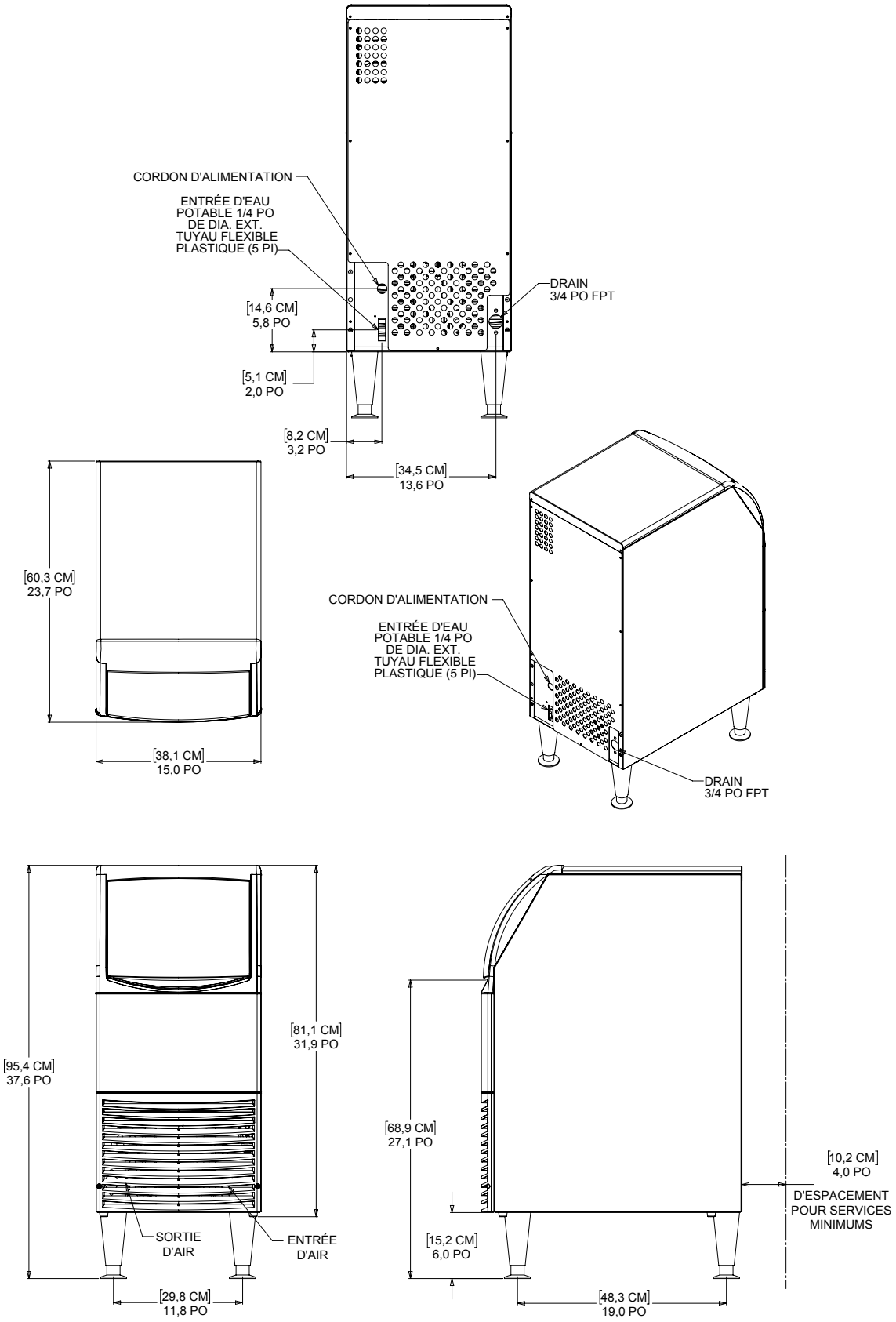
Placez la machine dans son emplacement et mettez-la à niveau d’avant en arrière et de gauche à droite. Si vous utilisez des jambes, ajustez les pieds avant et arrière pour niveler l’armoire.

Si vous n’utilisez pas les jambes, les bords inférieurs de l’armoire peuvent avoir besoin d’être scellés au sol.

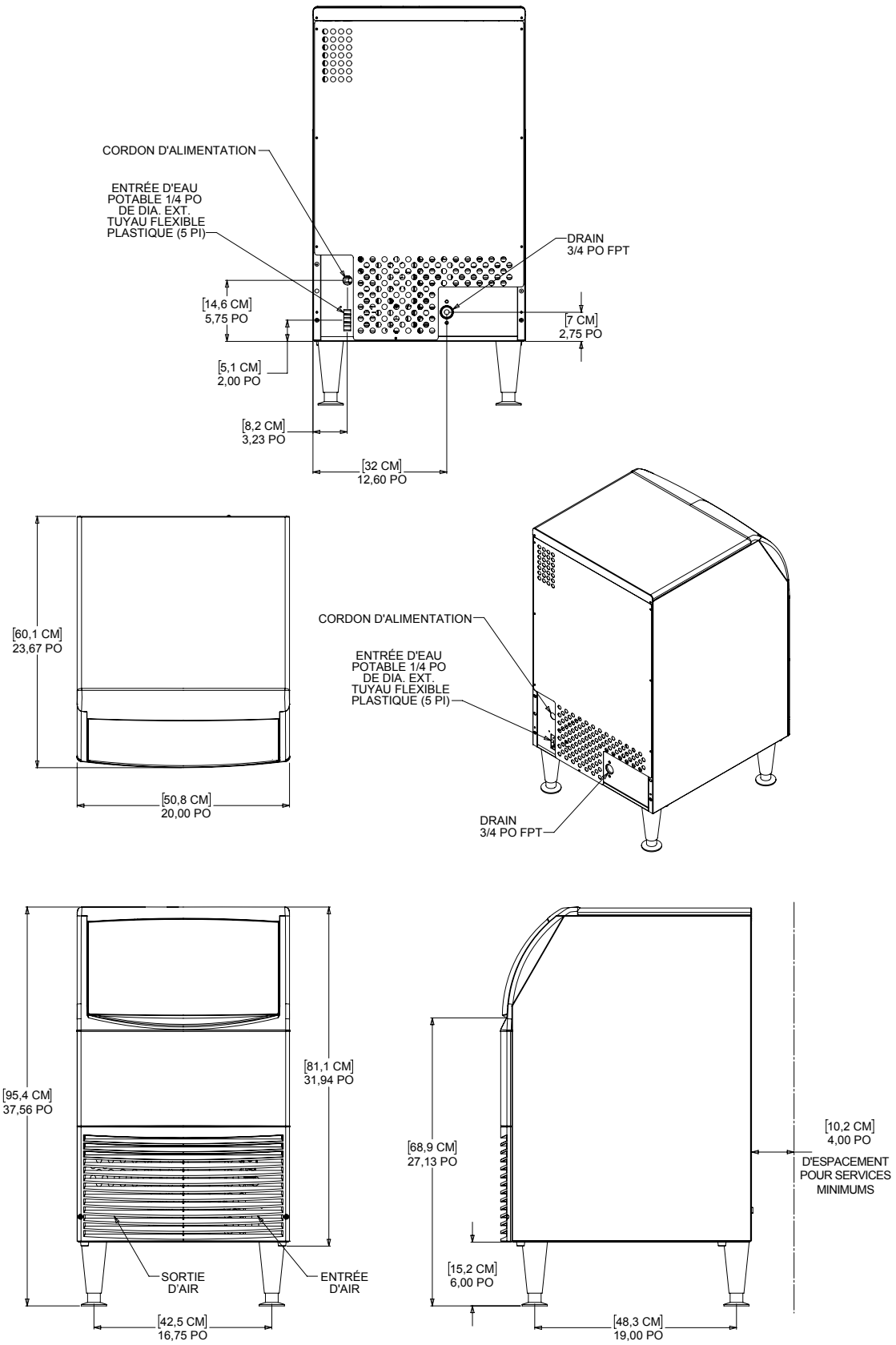
Si elle est intégrée dans une armoire, l’armoire adjacente fournira les moyens de confinement. Il n’y a pas de moyens de fixation à l’armoire.

N’oubliez pas de retirer le plastique qui recouvre les panneaux extérieurs, si on ne les retire pas, il sera beaucoup plus difficile à les retirer plus tard.

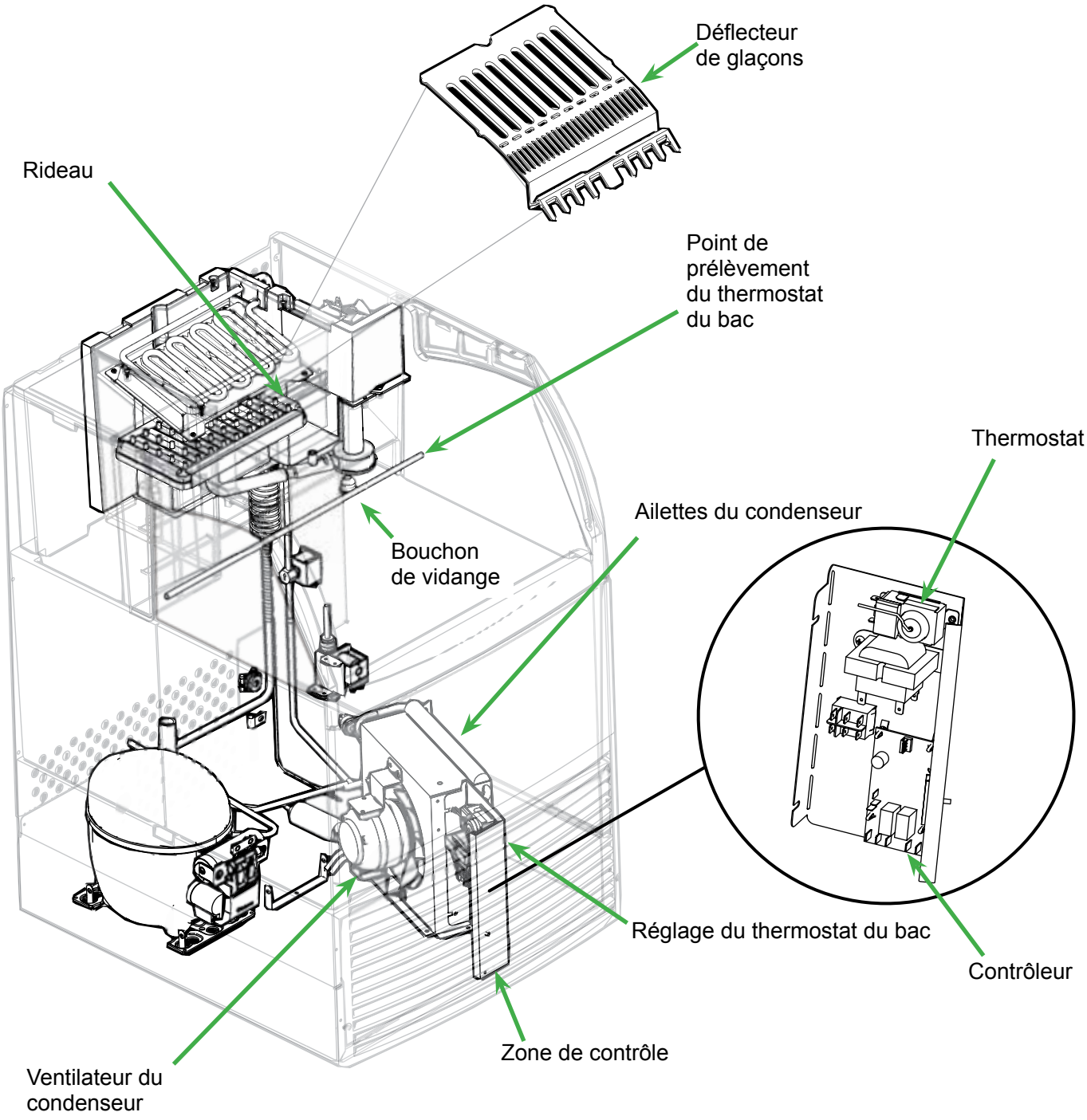
Disposition de l'armoire, CU0415 et CU0715



Disposition de l'armoire, CU0920



Emplacement des composants



Connectez l'alimentation en eau

Informations sur la plomberie :

• L'alimentation en eau est située sur le panneau à l'arrière. Il s'agit d'un tuyau flexible de 5 pi (1,5 m) et de 1/4 de pouce (6,35 mm) en dia. ext.

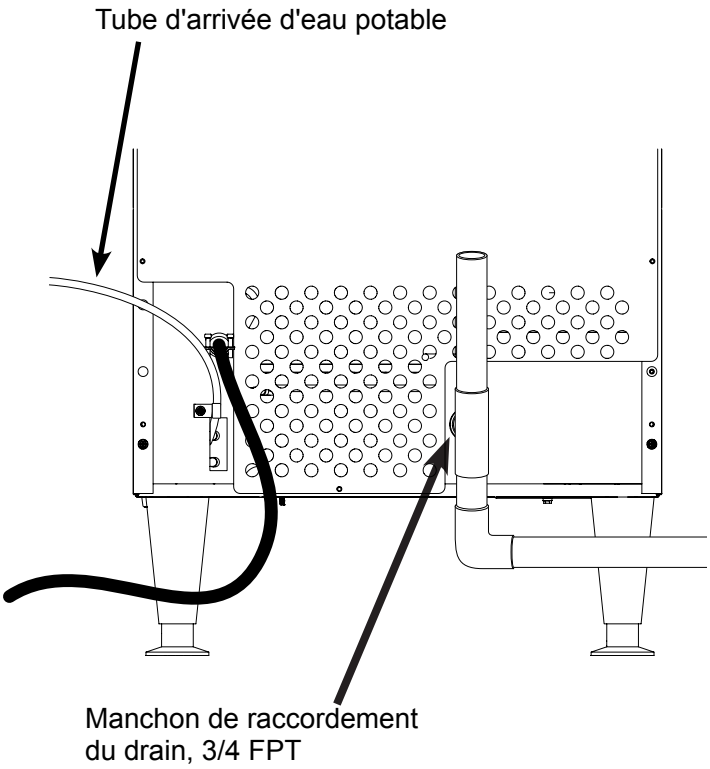
• Une vanne actionnée à la main à l'intérieur du site de la machine est nécessaire pour isoler l'appareil quand il est en réparation.

• La machine comporte un dispositif de prévention de refoulement d'eau (un espace d'air entre l'extrémité du tuyau flexible d'arrivée d'eau et la surface de l'eau du réservoir), aucun dispositif de prévention de refoulement d'eau supplémentaire n'est nécessaire.

• Débit d'eau dans la machine est 0,25 gal/min / 94 l/min.

Les unités qui sont intégrées dans une armoire :

Comprennent une boucle ou une bobine de tuyau flexible entre l'arrivée d'eau et la connexion sur la machine à glaçons. Lorsque la machine est repoussée dans l'armoire, le tuyau flexible sera bobiné et il n'y aura pas de tortillements.



Informations sur la connexion :

AVERTISSEMENT : connecter à l'approvisionnement en eau potable seulement.

Important : Ouvrez la vanne d'eau manuelle pour vider l'eau à travers le point de connexion avant de la raccorder à la machine à glaçons.

1. Couper les attache-câbles de fixation de tuyau flexible et de cordon d'alimentation à l'unité.
2. Raccordez à l'eau froide, potable en utilisant les adaptateurs nécessaires pour le tuyau flexible en plastique de 1/4 pouce de dia. ext.

• Si vous utilisez des manchons de raccordement à compression, ils nécessitent un clip à sertir ou un manchon et une insertion.

• Un adaptateur en compression femelle de 3/8 x 1/4 po de dia. ext. en compression permet un raccordement à une vanne d'angle de compression typique de 3/8 po de dia. ext.

• Une autre méthode de raccordement est par connexion rapide.

Remarque : Ne pas utiliser une soupape coulisseau de type perçage pour se raccorder à l'approvisionnement en eau du bâtiment. Les vannes de ce type restreignent le débit d'eau et se bouchent facilement.

Raccordez le drain

Le raccordement de drain est sur le panneau arrière. La taille du manchon de raccordement est de ¾ FPT.

1. Raccordez les tubes rigides à ce manchon de raccordement et faites la ventilation vers la machine, utilisez un tube vertical de 8 pouces (200 mm) pour la ventilation.
2. Parcourez la pente du tuyau de drainage vers le bas à partir de la machine à glaçons au drain du bâtiment et la pente doit être d'au moins ¼ de pouce par pied ou 20 mm par mètre.
3. Isolez le tuyau de drainage pour réduire la condensation, cela est recommandé pour les environnements qui ont une forte humidité.

En raison du risque de fuites, les pompes à condensats ne sont pas recommandées.

Raccordez l’alimentation électrique

Il s’agit d’une unité à cordon branché, et doit être connecté à son propre alimentation électrique dédiée. Vérifiez la plaque signalétique à l’arrière de la machine pour confirmer la tension et en fonction de cette plaque signalétique, utilisez des fusibles ou des disjoncteurs de type HACR.

Cordon d’alimentation :

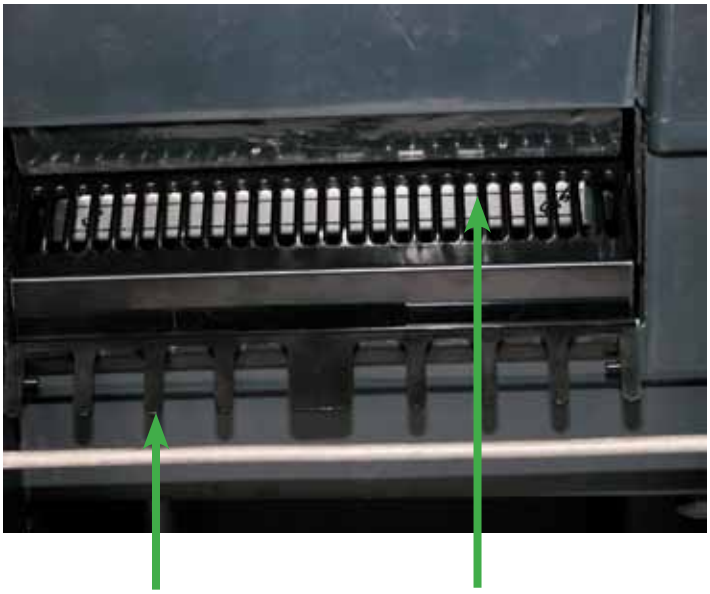
Ce modèle à 115 volts est équipé d’un cordon et d’une fiche 5-15P.

Suivez tous les codes locaux - Cet appareil doit être mis à la terre. Ne pas utiliser de rallonges électriques et ne pas désactiver ou contourner la broche de mise à la terre sur la fiche électrique.

Branchez le cordon d’alimentation à l’alimentation électrique correcte.

Liste de contrôle de l’installation

- La machine, est-elle installée à l’intérieur dans un environnement adapté pour cela ?
- Avez-vous retiré tous les éléments d’expédition et d’emballage ?
- Avez-vous retiré le plastique recouvrant les panneaux extérieurs ?
- Est-ce la chute de glaçon se retrouve dans la bonne position ?
- Est-ce que le rideau en plastique transparent est suspendu et libre à se déplacer ?
- Est-ce que l’arrivée d’eau est raccordée et confirmée comme n’ayant aucune fuite ?
- Est-ce qu’un tuyau de drainage correctement dimensionné et ayant une pente a été attaché ?
- Est-ce qu’une alimentation électrique de tension correcte a été connectée ?



Vue de face du compartiment de gel, la flèche droite pointe vers Plateforme de pulvérisation, sous le Déflecteur de glaçons. Poussez le rideau vers l’arrière et vérifiez qu’il est dans cette position.

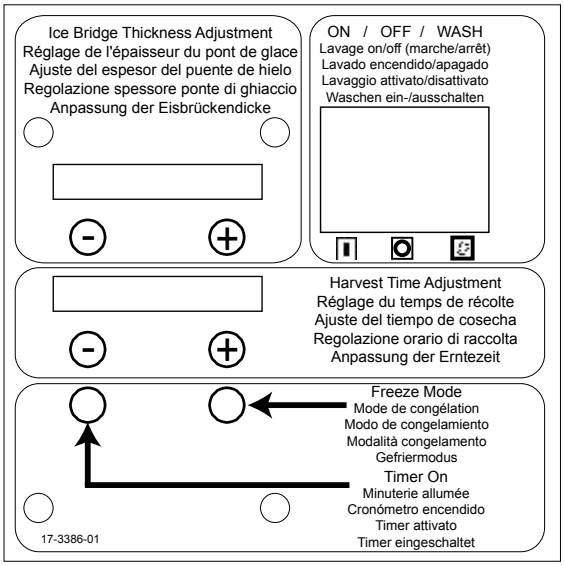
La flèche gauche pointe vers le Déflecteur de glaçons, il doit être positionné comme indiqué, il s’accroche sur le bord avant du réservoir. Retirez tous les matériaux d’emballage.

Rideau

Vue de face du compartiment de gel, la flèche est orientée vers le rideau en plastique clair. Après la vérification de plate-forme de pulvérisation, tirez sur rideau vers le bas pour accrocher librement. C’est sa position normale.

Panneau de commande et réglages

Zone de réglage de l'épaisseur du pont



Interrupteur maître. Déplacez en position MARCHE (côté gauche enfoncé) pour fabriquer des glaçons, ARRÊT (centrée) pour s'éteindre et LAVER (côté droit enfoncé) pour une utilisation en mode nettoyage.

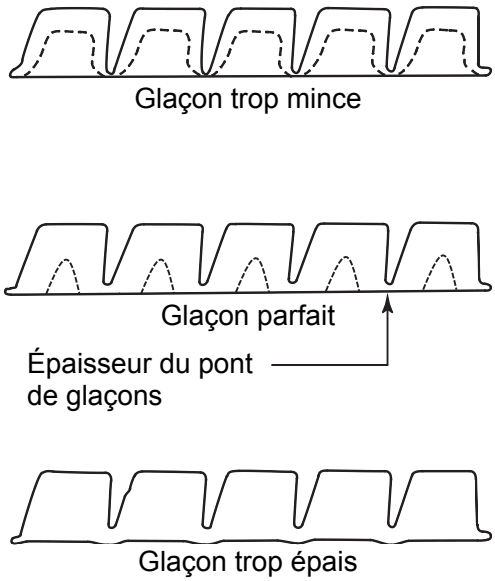
Zone de réglage du temps de récolte.

Zone de l'indicateur lumineux.

La lumière de mode Gel est activée lorsque l'unité est dans un cycle de gel.

La lumière de la minuterie est allumée lorsque la température du point de déclenchement est atteinte en mode Gel ou Récolte.

Schéma d'épaisseur de glaçon



Réglage des voyants lumineux

Chaque pression et libération de la touche + ou - changera les lumières qui brillent ou clignotent indiquant un changement de la taille de glaçon ou de récolte. Exemple : en appuyant sur + une fois change une lumière clignotante au type constante. Si les lumières sont allumées en mode constante, une simple pression sur + ajoutera une lumière additionnelle vers la droite et elle clignotera. Il y a 10 réglages. Toutes les 5 lumières en mode constante sont la valeur maximale et une lumière clignotante est le minimum.

Zone de réglage de l'épaisseur du pont

Reportez-vous au Schéma d'épaisseur de taille correcte de glaçons.

Ajustez en appuyant sur le signe + ou - dans la section du panneau de commande de réglage de pont de glaçons. La modification de l'épaisseur du pont devrait être un ajustement ponctuel, car la machine maintient automatiquement cette épaisseur de glaçon.

Réglage de temps de cycle de récolte

Après que les glaçons se sont formés dans le moule inversé, ils doivent être libérés afin qu'ils puissent être déposés dans la section de bac de stockage. Le cycle de récolte est le moment quand cela se produit, et doit être suffisamment long pour libérer les glaçons. Malgré que la longueur du cycle de récolte est autoajustable, elle peut également être réglée manuellement si nécessaire.

Le temps idéal de la récolte est quand les glaçons tombent dans le bac et il y a environ 10 secondes supplémentaires dans le cycle de récolte (la pompe et le ventilateur sont éteints) avant que le cycle de gel redémarre.

Si le temps de récolte est trop court pour libérer les glaçons, le temps peut être augmenté en appuyant sur le signe + dans la section de réglage du temps de récolte dans le panneau de commande. Faites fonctionner la machine pour un autre cycle pour confirmer que l'ajustement est correct. Notez que trop de temps de récolte diminuera légèrement la capacité de fabriquer des glaçons.

Démarrage initial

1. Retirez le panneau avant en enlevant les deux vis qui le maintiennent à l'armoire et en tirant sur le panneau vers le bas et à l'extérieur de la machine.
2. Ouvrez l'alimentation en eau, corrigez toutes fuites.

Remarque : L'approvisionnement en eau doit être activé en premier pour permettre l'eau d'entrer dans la machine correctement.

3. Localisez l'interrupteur maître Marche/Arrêt/Laver.
4. Déplacez l'interrupteur sur la position Marche.
5. Les voyants lumineux d'épaisseur du pont de glace et de temps de récolte s'allument. Ils ne changeront pas à moins que la taille du glaçon ou le temps de récolte soient ajustés manuellement. La minuterie de la lumière sera également allumée.
6. L'unité commence à remplir le réservoir avec de l'eau. Deux cours d'eau peuvent être vus derrière le rideau. Le compresseur et la vanne de gaz chaud seront mis sous tension, mais le moteur du ventilateur et la pompe seront éteints. Après quelque temps, l'eau aura rempli le réservoir, mais continuera à se remplir et l'excès d'eau s'écoule de la machine. Ceci est normal et permet à la machine d'éviter de formation excessive de dépôts minéraux.
7. Après 2 minutes, l'eau et les vannes de gaz chaud se ferment et les moteurs de la pompe et du ventilateur démarrent. Une lumière bleue dans le panneau de commande s'allume pour indiquer le début du cycle de congélation.
8. L'air chaud commencera à souffler à partir de l'avant gauche de la machine et l'eau se pulvérisera sur la glace inversée de la moule fabricant des glaçons. Il est normal qu'une petite quantité d'eau s'écoule à partir de la zone de fabrication de glaçons.

Lorsque la température de l'eau atteint un point prédéfini, la pompe à eau s'arrête pendant environ 30 secondes avant de reprendre.

La congélation se poursuit ensuite pendant plusieurs minutes jusqu'à ce que la température du système de réfrigération descend à une valeur de consigne, indiquée par une lumière jaune lumineuse sur le panneau de commande. Dans des pièces plus froides, le moteur du ventilateur peut s'allumer et s'éteindre. Après que les interrupteurs de lumière jaune s'allument, le cycle de congélation se poursuit pendant sept minutes. À ce moment, l'unité se déplace vers le cycle de relâche de glaçons ou de récolte. Au cours de la récolte de glaçons, les vannes de gaz chaud et d'entrée d'eau sont ouvertes, mais le moteur de la pompe et du ventilateur s'arrêtent. Les lumières bleues et jaunes s'éteignent. L'eau remplira le réservoir.

9. À l'intérieur d'une minute, plus ou moins, la glace formée dans le moule tombera et glissera dans le bac de stockage de glaçons. Les glaçons sortiront en groupe, car tous les glaçons formés tomberont tout en même temps, et le prochain cycle de congélation commencera dans quelques secondes. La lumière de la minuterie peut s'allumer à la fin du cycle de récolte.
10. Vérifiez l'épaisseur de la glace reliant les glaçons les uns des autres, cette connexion est connue comme un pont et il doit être d'environ 1/8 de pouce ou de 3 à 4 mm d'épaisseur. Il est préréglé en usine et devrait être satisfaisant.

Réglages :

Si le pont de glace est trop grand ou trop petit, l'épaisseur peut être ajustée.

Remarque : Le réglage de l'épaisseur du pont est utilisé pour obtenir la taille CORRECTE, et non pas pour s'adapter aux préférences individuelles. Ne réglez PAS le pont de glace trop épais ou trop mince, car ces deux extrêmes réduiront la capacité de fabrication de glaçons. Ne PAS essayer de régler la machine pour relâcher des cubes individuels. Il y a seulement UNE taille correcte.

11. La fabrication de glaçons se poursuivra jusqu'à ce que le niveau de glaçons atteint le tube en métal dans le bac de stockage, lorsque les glaçons viennent en contact avec ce tube, la machine cessera à fabriquer des glaçons. Cela peut se produire dans n'importe quelle partie d'un cycle.
12. L'enlèvement de glaçons du bac de stockage de glaçons redémarrera le processus de fabrication de glaçons.
13. Vérifiez et corrigez les éventuelles fuites d'eau de l'unité ou du système de drainage.
14. Remettez le panneau avant à sa position normale et fixez-le à l'armoire avec les vis d'origine.

Temps de cycle typique (minutes)

Remarque : Lepremier cycle après un redémarrage sera plus long que ceux énumérés ici.

	70/50 °F. (21/10 °C.)	90/70 °F. (32/21 °C.)
CU0415	28-30	34-37
CU0715	16-18	23-26
CU0920	14-16	17-19

Le temps pour remplir un bac de stockage chaud quand il est vide varie selon la température de l'armoire et le temps de cycle, mais il faudra environ 10-12 heures.

Remarques sur l’utilisation et l’opération

Pour l’utiliser, il suffit de soulever la porte par son bord inférieur et faites-le glisser en haut et vers le haut de la machine. Utilisez la pelle pour enlever les glaçons et fermez la porte.

La machine fera le plus de glaçons si elle a beaucoup d’espace pour respirer. Il s’agit d’un produit refroidi à l’air et il doit être en mesure de prendre l’air ambiant et d’évacuer l’air chauffé par le processus de fabrication de glaçons. Le blocage de ventilation ou l’exposition à une chaleur excessive réduira la capacité de fabrication et de stockage de glaçons. Le bac de stockage est isolé, mais pas réfrigéré, alors la glace se fondra pendant l’utilisation. Cela est normal et assure que des glaçons frais soient disponibles dans le bac.

Le ventilateur fera un peu de bruit en cours de fonctionnement, cependant des cliquetis et d’autres vibrations ne sont pas normaux et doivent être adressés. Lorsque la température de l’air environnant de la machine est froide, le ventilateur pourrait s’allumer et s’éteindre pendant le mode de gel.

Si la machine est dans un espace plus froid que les minimums énumérés, elle ne fabriquera pas des glaçons.

Des ajustements mineurs peuvent être faits pour compenser les conditions locales en tournant la vis de réglage visible au-dessus de la zone de contrôle. Si l’unité se retrouve dans une chambre froide, la rotation CW modifie le contrôle à PLUS FROID (COLDER) pour remplir le bac à un niveau supérieur.

Si elle est installée à une altitude supérieure à 2000 pieds ou 610 mètres au-dessus du niveau de la mer, le thermostat du bac peut nécessiter un ajustement interne. La vis de réglage se trouve derrière l’avant de la commande, qui peut être accédé via l’orifice prévu.

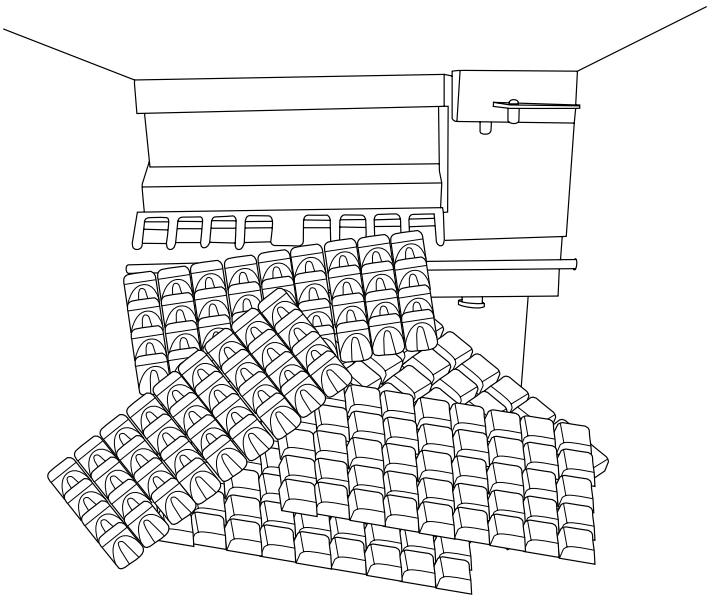
Tableau d’ajustement de l’altitude du bac :

Altitude (pi)	Altitude (m)	Degré d'ajustement
0	0	11 CCW
500	150	aucun
1000	300	11 CW
2000	600	31 CW
3000	900	52 CW
4000	1200	72 CW
5000	1500	92 CW
6000	1800	111 CW
7000	2100	128 CW

⚠ATTENTION	**Cela n’est pas une marche** Ne pas monter sur la machine. De sévères dommages peuvent survenir.

Cet appareil n’est pas destiné à être utilisé par des personnes (notamment des enfants) ayant de capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d’expérience et de connaissances, à moins qu’elles n’aient été formées et encadrées pour l’utilisation de cet appareil par une personne responsable de leur sécurité.

Les enfants doivent être surveillés pour veiller qu’ils ne jouent pas avec l’appareil.



Bac plein typique

Maintenance

Aspirer régulièrement le côté droit du condenseur refroidi à l'air avec une brosse pour enlever toute la poussière et la saleté. Veillez à ne pas endommager les ailettes.

Les machines à glaçons de ce type fabriquent des glaçons qui sont plus purs que l'eau qui l'alimente. Étant donné que les glaçons ont moins d'impuretés, l'eau qui reste dans le réservoir en a plus. Le système d'eau dilue la concentration, mais finalement il s'accumule et doit être supprimé. Au fil des années, il a été déterminé que la fréquence d'enlèvement de dépôts minéraux typique est d'environ 2 fois par an.

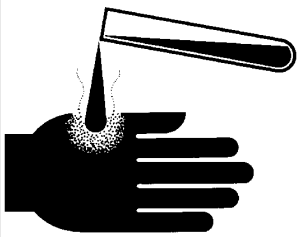
Pour retirer les dépôts minéraux du système d'eau.

Matériaux nécessaires :

Un détartrant de qualité alimentaire, inoffensif pour le nickel, pour les machines à glaçons, aussi connu comme un nettoyant pour machine à glaçons.

- Désinfectant Outils à main.
- Seau propre
- Linges propres
- Gants en caoutchouc ou en plastique

1. Retirez le panneau avant.
2. Déplacez l'interrupteur maître en position Arrêté, attendez une minute, puis déplacez-le en position Marche.
3. Lorsque le cycle de congélation commence (lumière bleue allumée), mettre la machine en position Arrêt.
4. Retirer et jeter les glaçons.

⚠ATTENTION	La solution de décalaminage de machine à glaçon contient des acides. Les acides peuvent provoquer des brûlures. Si le nettoyant concentré entre en contact avec la peau, rincez avec de l'eau. En cas d'ingestion, NE PAS faire vomir. Faire boire de grandes quantités d'eau ou de lait. Appelez immédiatement un médecin. Conserver hors de la portée des enfants.
	

5. Drainez le réservoir en tirant le bouchon de vidange et placez à nouveau le bouchon de vidange à sa position initiale.
6. Mélangez une solution de 5 onces ou de 150 cc de Scotsman Clear 1 Scale Remover et 2,5 pintes et 2,4 litres d'eau propre, chaude (95 °F/35 °C à 115 °F/46 °C).
7. Versez la solution dans le réservoir en l'ajoutant soigneusement à la lèvre avant du réservoir.
8. Déplacez l'interrupteur maître à la position Lavage.
9. Attendez 10 minutes.
10. Déplacez l'interrupteur maître à la position Arrêt.
11. Drainez le réservoir en enlevant le bouchon de vidange et faites drainer la solution dans le bac. Remettez le bouchon de vidange à sa position normale.
12. Retirez la plate-forme de pulvérisation en enlevant la chute de glaçons et enlevez la plate-forme de pulvérisation vers le haut et hors de sa connexion. Si nécessaire, ouvrez la plate-forme et confirmez que tous les jets sont ouverts. Rincez tous les débris, refermez et retournez-le et la chute de glaçons à l'unité. Veillez à ce que le joint soit correctement positionné - le côté étroit doit être orienté vers le haut et vers les jets.
13. Verser 2,5 quarts ou 2,4 litres d'eau tiède (95 °F/35 °C à 115 °F/46 °C) dans le réservoir en l'ajoutant à la lèvre avant du réservoir.
14. Allumez l'interrupteur maître en position Laver pendant 1 minute, puis mettez-le en position Arrêt.
15. Répétez l'étape 11. Passez à l'étape suivante pour désinfecter la machine.

Désinfectez le système d'eau - après l'achèvement de l'élimination préalable des dépôts minéraux et l'arrêt à la fin de ses étapes.

1. Mélangez une solution de 1 gallon ou de 4 litres de désinfectant approuvé localement et de l'eau propre, chaude à (95 °F/35 °C à 115 °F/46 °C). Utilisez un équipement alimentaire désinfectant approuvé par l'EPA avec le mélange de solutions recommandées par le fabricant de désinfectant.
2. Verser la moitié du mélange de désinfectant dans le réservoir.
3. Retirez la chute de glaçons et les plates-formes de pulvérisation et lavez-les avec le désinfectant, puis remettez-les dans la machine à glaçons.
4. Déplacez l'interrupteur maître à la position Lavage.

5. Faites circuler le désinfectant pendant 2 minutes.
6. Déplacez l’interrupteur maître en position Arrêt.
7. Drainez le réservoir dans le bac de stockage en retirant le bouchon de vidange. Remettez le bouchon de vidange à sa position normale.
8. Lavez toutes les surfaces intérieures du bac de stockage de la machine à glaçons, la surface du réservoir et à l’intérieur de la porte avec la solution désinfectante résiduelle.
9. Versez tout excès de désinfectant dans le drain du bac de la machine à glaçons.
10. Versez 2,5 quarts ou 2,4 litres d’eau tiède (95 °F/35 °C à 115 °F/46 °C) dans le réservoir en l’ajoutant à la lèvre avant du réservoir.
11. Déplacez l’interrupteur maître en position Laver pendant 1 minute, puis mettez-le en position Arrêt.
12. Drainez le réservoir en enlevant le bouchon de vidange et faites drainer la solution dans le bac. Remettez le bouchon de vidange à sa position normale.
13. Déplacez l’interrupteur sur la position Marche. La machine reprend la fabrication normale de glaçons.
14. Remettez le panneau avant à sa position d’origine et fixez-le avec les vis d’origine.

Nettoyage du condenseur

1. Retirez le panneau avant.
2. Mettez la machine en position ARRÊT.
3. Passez l’aspirateur sur la surface des ailettes du condenseur, brossez délicatement toute saleté. Si la graisse est incrustée, utilisez le nettoyeur de bobine pour la laver.
4. Mettez la machine en position GLAÇONS.
5. Remettez le panneau avant à sa position initiale.

Séquence électrique

Une tension appropriée doit être fournie, et le thermostat du bac doit être fermé, sinon la demande pour la glace ou du système de commande n'aura pas de tension.

Démarrage initial : Le déplacement de l'interrupteur principal d'ARRÊT à MARCHE démarre la machine dans un mode de récolte, le compresseur fonctionne avec l'électrovanne d'entrée d'eau et la vanne de gaz chaud sous tension, l'eau pénètre dans la machine dans la partie supérieure de l'évaporateur, qui coule vers le bas dans le réservoir.

Après un temps de consigne de 2 minutes, la vanne d'entrée d'eau est coupée, la vanne de gaz chaud se ferme et l'opération de démarrage du moteur de la pompe, du compresseur et du ventilateur démarrent. Un voyant lumineux bleu indique le mode de cycle de gel.

Au début du cycle de gel, lorsque la température de l'eau du réservoir tombe suffisamment pour provoquer la résistance de la thermistance de température d'eau à changer à un point préréglé, le régulateur arrêtera la pompe de l'eau pendant 30 secondes. Quand il est éteint, un feu rouge à l'arrière du contrôleur sera en MARCHE.

Lorsque le cycle de congélation continue, la température de la conduite d'aspiration tombe, changeant la résistance de la thermistance qui s'y rattache. À une résistance préréglée, une minuterie dans le contrôleur commencera à terminer le cycle de gel. Une lumière jaune s'allume, et le cycle de gel se poursuit pendant 7 minutes additionnelles.

La mode récolte ou dégivrage commence. Les lumières jaunes et bleues s'éteignent. Le moteur de la pompe et du ventilateur s'éteignent. La vanne de gaz chaud et l'électrovanne d'entrée d'eau sont allumées. Le compresseur est en marche à tout moment lorsque l'appareil est en mode de fabrication de glaçons.

La récolte se poursuit jusqu'à ce que la thermistance fixée à la conduite d'aspiration se réchauffe, changeant sa résistance à un point préréglé. À ce moment, la lumière de la minuterie jaune s'allume. Le temps de la récolte est égal au temps de la récolte minimum plus le temps nécessaire pour changer la résistance de la thermistance plus une minuterie finale. Lorsque toutes les minuteries sont atteintes, la récolte est terminée et le cycle de gel redémarre.

L'unité s'éteint à tout moment lorsque le thermostat du bac est ouvert, y compris lorsque l'unité est dans un gel ou un cycle de récolte.

L'unité en mode de fabrication de glaçons, voyant lumineux de mode gel est en marche.

L'unité en mode de fabrication de glaçons, voyant lumineux de la minuterie est en marche.

Composants

Compresseurs, trois capacités

Type : Hermétique

Marque : Embraco

Condenseur : refroidi par air forcé, en cuivre et d'aluminium.

Évaporateur : Cuivre nickelé, grille inversée

Glaçons : Moyen / Glaçon plein. 5 x 9 par cycle, environ 1 lb par cycle

Instrument de mesure : Tube capillaire

Frigorigène : R-134a.

Charge de frigorigène : 8 onces, tous les modèles. Aucune vanne d'accès.

Moteur du ventilateur : Moteur de l'unité , CU0415 et CU0715 sont de 2,3 watts; CU0920 est de 6 watts. Moteur du ventilateur pourrait fonctionner en période de gel, doit être éteint pendant la récolte et la pression de refoulement sera en dessous de 100 lb/po² manométriques.

Lame du ventilateur : Moulé

Pressostat du ventilateur : Ouvre à 100 lb/po² manométriques, ferme à 150 lb/po² manométrique.

Pompe à l'eau : OEM

Vanne de gaz chauds : Tubulaire, bobine de tension de ligne

Électrovanne d'entrée d'eau : Écoulement de 0,275 gal/min, bobine de tension de ligne

Transformateur : Sortie 12 V CA

Contrôleur : Relais exploités par le microprocesseur pour le ventilateur et la pompe. Minuterie électronique interne. L'épaisseur du pont et le temps de récolte sont réglables sur le contrôleur. Voyants lumineux pour l'épaisseur du pont et le temps de la récolte. Aucune limite de temps maximum ou minimum ou de codes d'erreur. Lumières pour la minuterie, le mode de gel et le mode sans bouille.

Échec de la thermistance indiquée par toutes les Épaisseurs de pont et Temps de récolte par des lumières vertes clignotantes. Unité continue à fonctionner en mode gel et récolte à minuterie fixe.

Capteurs : Thermistance pour la température de la conduite d'aspiration, la thermistance pour la température d'eau du réservoir.

Thermostat du bac : S'ouvre sur une baisse de température, doit être fermé pour alimenter le système de commande. Faites fonctionner directement le compresseur.

Interrupteur maître. Marche, Arrêt ou Laver. DPDT, pas une déconnexion de service.

Marche : Lorsque les contacts 2-1 sont fermés, l'alimentation est branchée sur le thermostat du bac, ce qui lui permet de basculer automatiquement l'unité en marche et en arrêt.

En même temps, les contacts 5-4 sont fermés, faisant un circuit commun à la pompe et le contrôle de la pression du moteur du ventilateur.

Arrêt : tous les contacts ouverts.

Laver : Les contacts 2-3 fournissent une connexion aux contacts 5-6, permettant de brancher l'alimentation à la pompe commune. Seule la pompe fonctionne lorsque l'interrupteur est dans la position de Lavage.

Performance

CU0415

Ampérage du compresseur, 115 volts

- Gel, 5 minutes dans : 1,8 à 1,9
- Ampérage ensemble du cycle de gel, commence à 1,9, baisse à 1,7.
- Récolte : 1,9 - 1,8

Le dôme du compresseur est normalement chaud.

L'eau de vidange par cycle au réglage de la récolte normal : environ 1,4 quart, au réglage inférieur, l'eau de vidange est réduit à 1 quart. *

CU0715

Ampérage du compresseur, 115 volts

- Gel, 5 minutes dans : 2,6
- Ampérage ensemble du cycle de gel, commence à 2,7, baisse à 2,5.
- Récolte : 2,9 - 3,2

L'eau de vidange par cycle au réglage de la récolte normal : environ 1 quart, au réglage inférieur, l'eau de vidange est réduite légèrement.*

CU0920

Ampérage du compresseur, 115 volts

- Gel, 5 minutes dans : 3,1
- Ampérage ensemble du cycle de gel, commence à 3,5, baisse à 2,9.
- Récolte : 3,3 - 3,7

L'eau de vidange par cycle au réglage de la récolte normal : environ 2 quarts, au réglage inférieur, l'eau de vidange est réduit à 1,7 quart. *

* L'eau de vidange est directement affectée par le temps de la récolte, ces chiffres varient avec les changements de température de l'air et de l'eau.

Valeurs de thermistance

Deg. F	Ohms	Deg. F	Ohms	Deg. F	Ohms	Deg. F	Ohms	Deg. F	Ohms
0	85325	S3	18381	106	5093	159	1719	212	679
1	82661	54	17903	107	4981	160	1687	213	668
2	80090	55	17439	108	4872	161	1655	214	657
3	77607	56	16988	109	4766	162	1624	215	646
4	75210	57	16551	110	4663	163	1594	216	636
5	72896	58	16126	111	4562	164	1565	217	626
6	70660	59	15714	112	4463	165	1536	218	616
7	68501	60	15313	113	4367	166	1508	219	606
8	66415	61	14924	114	4273	167	1480	220	597
9	64400	62	14546	115	4182	168	1453	221	587
10	62453	63	14179	116	4093	169	1427	222	578
11	60571	64	13823	117	4006	170	1401	223	569
12	58752	65	13476	118	3921	171	1375	224	560
13	56995	66	13139	119	3838	172	1350	225	551
14	55296	67	12812	120	3757	173	1326	226	543
15	53653	68	12494	121	3678	174	1302	227	534
16	52065	69	12185	122	3601	175	1279	228	526
17	50529	70	11884	123	3526	176	1256	229	518
18	49043	71	11592	124	3452	177	1234	230	510
19	47607	72	11308	125	3381	178	1212	231	502
20	46217	73	11031	126	3311	179	1190	232	495
21	44872	74	10763	127	3243	180	1169	233	487
22	43571	75	10502	128	3176	181	1149	234	480
23	42313	76	10247	129	3111	182	1129	235	472
24	41094	77	10000	130	3047	183	1109	236	465
25	39915	78	9760	131	2985	184	1090	237	458
26	38774	79	9526	132	2924	185	1071	238	451
27	37669	80	9299	133	2865	186	1052	239	444
28	36600	81	9077	134	2807	187	1034	240	438
29	35564	82	8862	135	2751	188	1016	241	431
30	34561	83	8652	136	2696	189	998	242	425
31	33590	84	8448	137	2642	190	981	243	419
32	32649	85	8250	138	2589	191	965	244	412
33	31738	86	8056	139	2537	192	948	245	406
34	30855	87	7868	140	2487	193	932	246	400
35	30000	88	7685	141	2438	194	916	247	394
36	29171	89	7507	142	2390	195	901	246	389
37	28368	90	7333	143	2343	196	885	249	383
38	27589	91	7164	144	2297	197	871	250	377
39	26835	92	6999	145	2252	198	856		
40	26104	93	6839	146	2208	199	842		
41	25395	94	6683	147	2165	200	828		
42	24707	95	6530	148	2123	201	814		
43	24041	96	6382	149	2082	202	800		
44	23394	97	6238	150	2042	203	787		
45	22767	98	6097	151	2003	204	774		
46	22159	99	5960	152	1965	205	761		
47	21569	100	5826	153	1927	206	749		
48	20997	101	5696	154	1890	207	737		
49	20442	102	5569	155	1855	208	724		
50	19903	103	5446	156	1819	209	713		
51	19381	104	5325	157	1785	210	701		
52	18873	105	5208	158	1752	211	690		

Utilisation par le contrôleur

Lorsque dans un cycle de gel ou dans ce mode, une lumière bleue s'allume.

La ligne supérieure de lumières DEL est une indiction de l'ajustement de l'épaisseur du Pont. Plus de lumières = plus de temps de gel et un pont plus grand.

La ligne inférieure de lumières DEL est une indiction de l'ajustement du temps de Récolte. Plus de lumières = plus de temps de récolte et plus d'eau de rinçage.

L'unité en mode de fabrication de glaçons, voyant lumineux de mode gel est en marche.

À la fin du cycle de gel, une lumière de la Minuterie jaune s'allume, indiquant qu'il reste 7 minutes avant la Récolte.

Au cours de la fin de la Récolte, la Lumière de la minuterie peut également s'allumer.

L'unité en mode de fabrication de glaçons, voyant lumineux de la minuterie est en marche.

Sans bouille

La bouille dans le réservoir réduit le débit de la pompe, entraîne des cycles de gel excessivement longs et c'est quelque chose dont cette machine est conçue pour empêcher.

Il le fait en coupant le pulvérisateur d'eau à l'évaporateur à un moment critique.

Le moment critique est celui où la température de l'eau est proche du point de gel. L'unité de commande mesure la température de l'eau à l'aide d'une sonde à thermistance dans le tuyau de refoulement de la pompe. À la température correcte, il coupe l'alimentation de la pompe à eau pendant 30 secondes. Ceci permet à l'eau qui reste sur la surface de l'évaporateur de geler solidement à la surface de l'évaporateur. Lorsque la pompe redémarre, le cycle de gel se poursuit jusqu'à la récolte.

L'indication selon laquelle l'unité est dans un mode sans bouille est quand une lumière s'allume à l'arrière du dispositif de commande.

Auto test du contrôleur

Routine d'auto test du panneau de commande. Commencez par l'unité débranchée et pas de glace touchant le contrôle du bac.

1. Retirez le panneau supérieur et arrière pour accéder la thermistance sur la ligne d'aspiration (au-dessus de l'accumulateur).
2. Retirez la sonde de la thermistance à partir de la conduite d'aspiration.
3. Coupez l'alimentation en eau.
4. Retirez le panneau avant pour accéder la commande.
5. Placez la sonde de thermistance de l'évaporateur dans l'eau glacée, la température de l'eau glacée doit être entre 0 C ou 32 F.
6. Branchez l'unité, l'interrupteur principal dans la position Marche. 5 minutes ou plus après que le cycle de gel commence, vérifiez la température de l'eau du réservoir. Quand elle et l'eau glacée de la thermistance de l'évaporateur sont à 32 F, maintenez à la fois le bouton - en haut à gauche et le bouton + inférieur à droite pendant au moins 5 secondes, puis relâchez les boutons.
7. Les DEL de niveau vertes s'éteignent et la DEL de la minuterie jaune s'allume pendant deux secondes une fois que vous êtes entré dans le mode test.
8. Poussez le bouton supérieure gauche - et le test de température de la thermistance de l'évaporateur commencera. La DEL jaune de la Minuterie s'allumera pendant 2 secondes, si la température de la thermistance de l'évaporateur est 32 F +/- 2 degrés.
9. Poussez le bouton supérieur gauche - encore une fois et le test de température de la thermistance de la pompe commencera. La DEL jaune de la Minuterie s'allumera pendant 2 secondes, si la température de la thermistance de la pompe est 32 F +/- 2 degrés. Remarque : En appuyant sur - à plusieurs reprises, cela permettra de basculer entre le test des deux températures de thermistance.
10. Appuyez sur le bouton supérieur droite + et le relais de Gel se ferme et la DEL de Gel bleu s'allume pendant 5 secondes. Le compresseur, le moteur du ventilateur et la pompe démarreront. Si ce n'est pas le cas, la commande n'a pas réussi.
11. Appuyez sur le haut à droite + de nouveau et le relais de la pompe basculera, la pompe s'arrête et une DEL rouge (sur la face arrière du panneau) s'allume pendant 5 secondes. Remarque : En appuyant sur - à plusieurs reprises, cela permettra de basculer entre le test des deux relais.
12. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton inférieur gauche - et il allumera chacune des DEL vertes, un à la fois. Tenez le bouton inférieur gauche – jusqu'à ce que toutes les DEL vertes soient testées.
13. Appuyez sur le bouton inférieur droit + pour tester l'EEPROM de lecture et d'écriture. La DEL jaune de la minuterie s'allumera pendant 2 secondes si les opérations de l'EEPROM de lecture et d'écriture sont réussies.

Éteignez le panneau pour quitter le mode test.

Résultats des tests :

Étape	Réussi	Échec	Action requise si échec
7	La DEL de la minuterie jaune s'allume	Aucun témoin de la minuterie	Remplacer l'ensemble de la thermistance
8	La DEL de la minuterie jaune s'allume	Aucun témoin de la minuterie	Remplacer l'ensemble de la thermistance
9	Le compresseur, le moteur du ventilateur et la pompe démarrent.	Soit le compresseur ou la pompe ne démarre pas	Vérifiez la tension vers le compresseur ou la pompe, s'il n'y a pas de tension à l'un ou aux deux, remplacez le contrôleur.
10	La pompe à l'eau s'arrête	La pompe ne s'arrête pas	Remplacez le contrôleur
11	Toutes les DEL vertes s'allument	Certains ne s'allument pas	Remplacez le contrôleur
12	La DEL de la minuterie jaune s'allume	Aucun témoin de la minuterie	Remplacez le contrôleur

Si le contrôleur passe tous les tests, il n'y a rien incorrect avec le contrôleur et le problème s'agit d'autres choses.

1. Refixez la thermistance de l'évaporateur à la conduite d'aspiration au même endroit qu'il a été monté et réisolez-le.
2. Rebranchez l'alimentation en eau, redémarrez l'unité et retournez tous les panneaux à leur position d'origine.

Diagnostic du service

Problème	Cause possible	Correction probable
Pas de glaçons	Pas d'eau à la machine à glaçons	Vérifiez les filtres à eau, vérifiez la pression de l'eau. Pression inférieure à 10 lb/po2, coule, mais ne peut pas remplir suffisamment le réservoir.
Pas de glaçons, rien ne fonctionne	Pas d'alimentation électrique à la machine à glaçons	Vérifiez l'alimentation électrique, restaurez si nécessaire.
	Contacts ouverts dans le bac du thermostat	Vérifiez la température de l'armoire, le thermostat sera ouvert si l'armoire est trop froide. Informez l'utilisateur de faire fonctionner l'unité dans de bonnes conditions.
		Vérifiez les contacts du thermostat du bac, s'ils sont ouverts à une température du bac supérieure à 45 degrés F., remplacez le thermostat
	Interrupteur Maître à la position en mode Arrêt.	Basculez l'interrupteur sur MARCHE
	Défaillance du transformateur	Vérifiez la tension de sortie du transformateur, doit être de 12 volts à J1 - J2 au contrôleur. Si la tension correcte est fournie, mais la sortie est trop faible, remplacez le transformateur.
	Défaillance du contrôleur, certains voyants visibles	Vérifiez le contrôleur, utilisez autotest sur la page précédente.
	Défaillance du contrôleur, 12 volts fournis, aucun voyant visibles	Remplacez le contrôleur.
Aucun glaçon, le compresseur et le ventilateur sont en marche, la pompe ne pulvérise pas l'eau	Aucune ou peu d'eau dans le réservoir	Vérifiez les filtres à eau, vérifiez la pression de l'eau. Pression inférieure à 10 lb/po2, coule, mais ne peut pas remplir suffisamment le réservoir.
		Vérifiez l'électrovanne d'arrivée pour le bon fonctionnement.
		Vérifiez le bouchon de vidange pour des fuites, corrigez au besoin.
	Tuyau de la pompe débranché	Vérifiez le tuyau flexible à la plate-forme de pulvérisation et à la pompe.
	Le moteur de la pompe ne fonctionne pas	Vérifiez la tension à la pompe. Si aucune tension et le voyant de la mode gel bleu n’est allumé, attendez 30 secondes. Si encore aucune tension, remplacez le contrôleur.
	Le moteur de la pompe est surchauffé	Vérifiez la température de l'armoire, si trop chaude, rélocalisez l'unité. Si ce n'est pas le cas, remplacez la pompe.
		Tension trop haute.
		Pompe bloquée, vérifiez l'entrée pour des débris, retirez-les et réessayez.
		Défaillance de la pompe, remplacez la pompe.
Aucun glaçon, la pompe pulvérise, le moteur du ventilateur et le compresseur sont arrêtés	Interrupteur Maître à la position Laver.	Déplacez l'interrupteur sur la position Marche.
Pas de glaçons, la pompe de pulvérise, compresseur en marche, le moteur du ventilateur ne tourne pas	Moteur du ventilateur ouvert, aucune alimentation électrique ou coincée	Vérifiez la lame pour une rotation libre - corrigez en dégageant les débris de bloquants la lame ou remplacez le moteur si la lame n'est pas bloquée.

Diagnostic du service

Problème	Cause possible	Correction probable
Pas de glaçons, le moteur du ventilateur ne tourne pas	Aucune alimentation au moteur	Vérifiez le contrôleur, gel, sans borne à COM pour tension correcte. Si le voyant gel bleu est allumé et il n'y a pas de tension, remplacez le contrôleur.
		Vérifiez le contrôle de la pression du ventilateur, si la température de l'air est de plus de 70 degrés F, le contrôle de la pression doit être fermée en mode gel.
	Enroulements ouverts	Vérifiez le moteur pour assurer la continuité, remplacez-le s'il est ouvert.
	Valve d'entrée d'eau en marche en tout temps	Basse tension à la machine, ne pas faire fonctionner avec une mauvaise tension.
Aucun glaçon, tout fonctionne, une mauvaise pulvérisation à l'évaporateur	Une fuite dans la plate-forme de pulvérisation	Vérifiez les coutures de la plate-forme de pulvérisation, veillez à ce qu'ils soient scellés ensemble.
Aucun glaçon, tout fonctionne, une bonne pulvérisation à l'évaporateur	Trop d'eau	Vérifiez la vanne d'eau d'entrée pour une fuite à travers et un remplissage excessif du réservoir, remplacez la vanne si la fuite persiste.
Aucun glaçon, tout fonctionne, l'eau dans le réservoir est plus chaud que l'alimentation en eau	La vanne de gaz chaud ne s'éteint pas	Vérifiez le corps de vanne de gaz chaud, si chaud, remplacez la vanne.
Pas de glaçons, tout fonctionne	Pas assez froid	Vérifiez la température de la conduite d'aspiration. Quand le voyant de la mode gel bleu est allumé, la conduite d'aspiration doit commencer à faire froid. Si ce n'est pas le cas, confirmez que le compresseur est en marche.
Pas de glaçons dans le bac, la moule de l'évaporateur fait des glaçons correctement	Pas de chaleur pour la récolte, les glaçons ne se libèrent pas	La vanne de gaz chaude ne s'ouvre pas. Vérifiez la vanne d'eau, si on ajoute de l'eau au cours de la récolte et la valve de gaz chaud ne s'ouvre pas, remplacez la vanne de gaz chaud. Si les deux ne s'ouvrent pas, remplacez le contrôleur.
	Alimentation en eau très froide	Augmentez le temps de la récolte.
	Évaporateur endommagé	Vérifiez le placage et remplacez si nécessaire.
Pas de glaçons, le compresseur est arrêté	Relais du compresseur ne fonctionne ne pas	Vérifiez le courant du relais pour le faire fonctionner correctement, remplacez s'il ne fonctionne pas.
	Surcharge du compresseur ouvert, ne se réinitialise pas	Vérifiez/remplacez la surcharge.
	Enroulements du compresseur ouverts	Vérifiez les enroulements du compresseur, remplacez le compresseur si le moteur est ouvert.
	Compresseur surchauffé	Vérifiez le système de réfrigération pour charge appropriée.
Fait des glaçons, mais les glaçons sont nuageux ou ne sont pas complètement formés	Jets de pulvérisation restreints par dépôts minéraux.	Nettoyez le système d'eau de la machine à glaçons.
	Manque de l'eau de rinçage en raison de la température chaude de la pièce	Le temps de récolte affecte la quantité d'eau qui est utilisée pour rincer le réservoir, si le temps de la récolte est court et des dépôts minéraux s'accumulent rapidement, ajustez le contrôleur pour avoir plus de temps pour la récolte et ajoutez plus d'eau de rinçage.

Diagnostic du service

Problème	Cause possible	Correction probable
Fait des glaçons, mais fait aussi de blocs ou de coquilles	Pont de glace mauvaise taille	Ajustez à la taille appropriée.
	Thermistance de l'évaporateur hors étalonnage, ajustement erratique	Vérifiez la résistance de la thermistance au graphique, remplacez si incorrect.
	Mauvais contact thermique de la thermistance de l'évaporateur à la conduite d'aspiration	Vérifiez le crochet tenant la sonde, doit avoir le contact métal métal et recouvert d'isolant.
	Défaillance de la thermistance, unité opérant sur cycles chronométrés	Vérifiez le contrôleur pour tous les voyants verts qui clignotent, si tous les voyants clignotant, remplacez l'ensemble de thermistance.
Fait de glace, mais ne détient pas le paramètre de pont, augmentez progressivement au fil du temps	Température de l'évaporateur prenant plus de temps pour arriver à couper au point	Fuite de fluide frigorigène, vérifiez le système frigorigène.
Fait de glaçons, mais ne se remplit pas le bac	Le thermostat du bac s'ouvre et ferme l'unité avant que le bac soit plein	Unité dans la chambre froide, vérifiez les conditions.
		Thermostat hors étalonnage, remplacez-le.
		Unité à une haute altitude, ajustez la vis de compensation.
L'unité fait des glaçons, mais il est mouillé	Normal	Les glaçons frais sont humides.
	Eau ruisselante/ pulvérisation sur l'eau	Vérifiez le rideau, peut être déchiré ou pas en position.
		Vérifiez que le déflecteur de glaçons est correctement positionné.
Fait des glaçons, mais est lent, ne peut pas suivre la demande	Condenseur refroidi par air est sale	Nettoyez les ailettes du condenseur.
	Trop d'eau	Légère fuite de l'électrovanne d'arrivée d'eau, vérifiez/remplacez la vanne.
	Débit d'air au cabinet restreint	Confirmez que rien ne bloque les persiennes avant; unité ne peut pas fonctionner dans une cloison.
	L'air de la pièce est chaud	L'air chaud ralentit la fabrication de glaçons et augmente la fusion du bac.
	Drain restreint	L'eau dans le fond du bac fait fondre les glaçons, corrigez le drain afin que toute l'eau se vidange, y compris l'eau du cycle de récolte.
	Des glaçons sur l'évaporateur	Fentes de l'écoulement bloquées, nettoyez le système d'eau.
	La bouille dans le réservoir	Faire auto-vérification du contrôleur.
Fait des glaçons, mais est bruyant	Quelque bruit est normal, le ventilateur, la pompe et le compresseur font du bruit	Vérifiez si la lame du ventilateur touche du débris ou un carénage.
		Vérifier que toutes les fixations de panneau sont serrées.
		Identifiez la pièce bruyante et remplacez-la.
La porte est coincée à l'ouverture ou à la fermeture	Le rouleau ou la broche est cassé	Vérifiez/remplacez le rouleau de la porte.
Bac déborde	Thermostat du bac ne s'ouvre pas	Remplacez le thermostat.

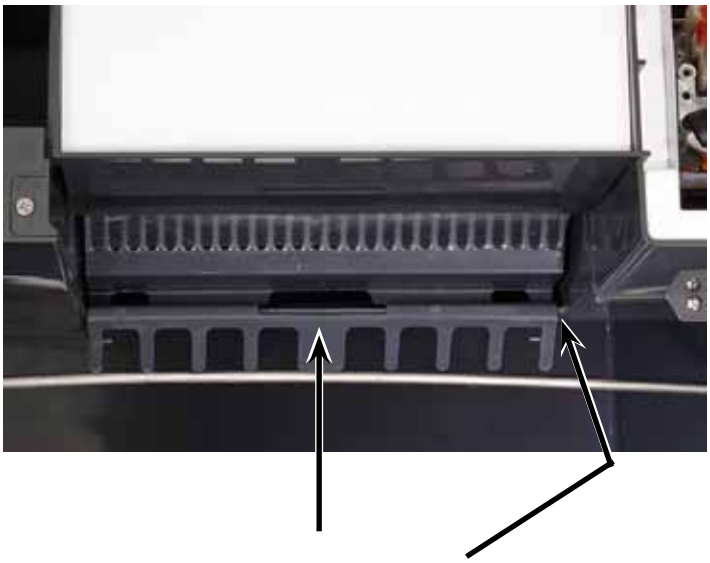
Enlèvement et remplacement

Rideau

1. Retirez le panneau avant et Arrêtez l'unité
2. Retirez le panneau supérieur
3. Retirez le couvercle de l'évaporateur.
4. Localisez le haut du rideau blanc à l'avant de l'évaporateur, tirez dessus et retirez de l'unité.
5. Glissez le nouveau rideau vers le bas au même endroit que l'original, dans la fente entre le cadre de l'évaporateur en plastique et l'avant du réservoir. Poussez le rideau vers le bas dans la fente le plus bas possible.
6. Vérifiez que le rideau pend librement et remontez les pièces démontées.

Déflecteur de glaçons

1. Retirez le panneau avant.
2. Arrêtez l'unité.
3. Ouvrez la porte, soulevez le déflecteur de glaçons original, tordez légèrement et tirez vers l'avant, hors du réservoir.
4. Installez un nouveau déflecteur dans le réservoir, veillez à ce que le déflecteur soit enclenché vers le bas à l'avant, il s'adapte bien sur le bord du réservoir.
5. Allumez l'unité et observez le mode de pulvérisation, veillez à ce que le déflecteur n'interfère pas avec le pulvérisateur d'eau.



Enlèvement et remplacement

Pompe

1. Débranchez l'alimentation électrique.
2. Retirez le panneau supérieur.
3. Retirez le panneau de la paroi recouvrant la pompe.
4. Déconnectez les fils du moteur de la pompe.
5. Retirez le déflecteur de glaçons et tirez le tuyau flexible de la sortie de la pompe à l'eau.
6. Tournez légèrement la pompe à sens horaire et soulevez la pompe et retirez-la de la machine à glaçons.
7. Installez la nouvelle pompe dans l'ordre inverse de la procédure d'enlèvement.

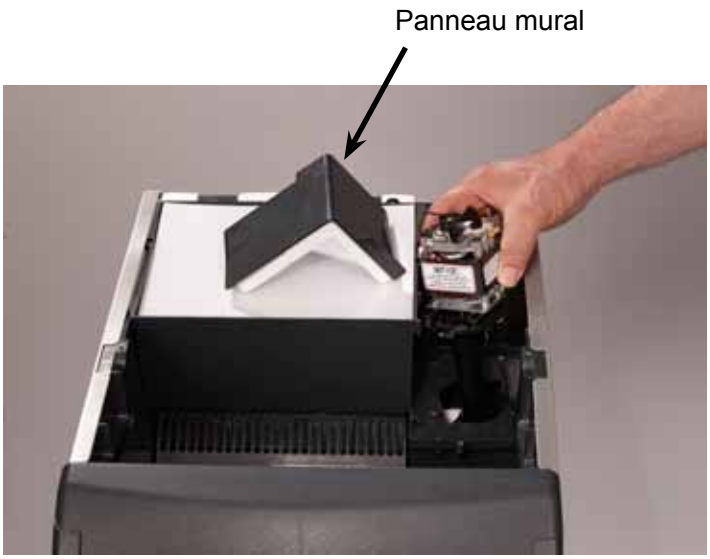


Plate-forme de pulvérisation

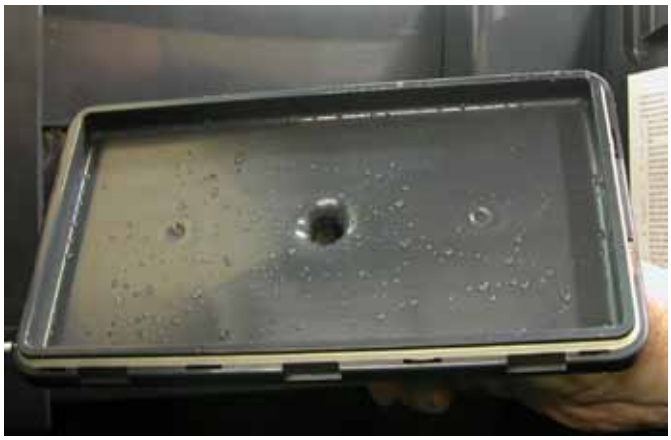
1. Retirez le panneau avant.
2. Arrêtez l'unité.
3. Ouvrez la porte, retirez le déflecteur de glaçons en soulevant vers le haut, en le tordant légèrement et en le tirant vers l'extérieur.
4. Tirez plate-forme de pulvérisation de l'unité vers l'avant jusqu'à 'il se libère de son dispositif d'enclenchement et retirez le tuyau flexible de la pompe depuis la plate-forme.
5. Retirez la plate-forme de l'unité. Remplacez ou effectuez un entretien et puis réinstallez-le.
6. Rebranchez le tuyau flexible de la pompe.
7. Reglissez la plate-forme dans le réservoir.

Remarque : Le fond de la plate-forme a une surface surélevée qui s'adapte uniquement sur le côté gauche. Veillez à ce que la plate-forme soit placée complètent en arrière dans le réservoir et soit enclenchée en place.

8. Réinstallez le déflecteur de glaçons, assurez-vous qu'il soit aligné sur la paroi du réservoir.
9. Allumez l'unité, vérifiez la forme du pulvérisateur.

Entretien de la Plate-forme de Pulvérisation

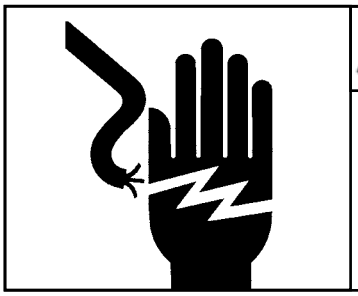
Les deux moitiés peuvent être séparées en enlevant les clips et en le séparant. Veillez à ce que le joint soit intact et installé correctement.



Enlèvement et remplacement

Thermostat du bac

1. Débranchez l'alimentation électrique.



⚠ADVERTENCIA

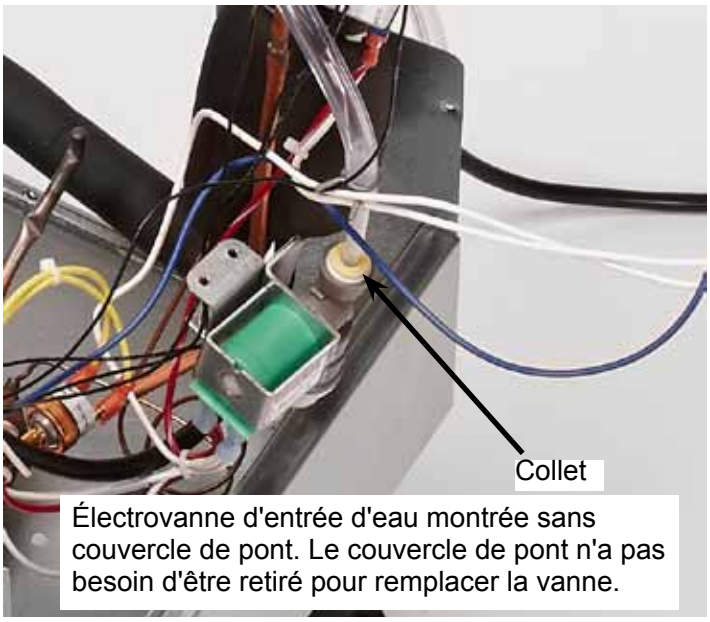
Risque de décharge électrique

Débranchez l'alimentation électrique avant de commencer

2. Retirez le panneau avant.
3. Retirez le panneau supérieur.
4. Retirez le panneau latéral gauche.
5. Retirez le ruban couvrant le tube et tirez le bouchon hors du tuyau flexible de détection.
6. Retirez le couvercle arrière du boîtier de commande.
7. Retirez le thermostat du bac depuis le boîtier de commande et débranchez les fils de ce dernier.
8. Retirez le déflecteur d'air en tôle en avant du compresseur.
9. Retirez le tuyau flexible du couvercle et le thermostat du bac depuis l'unité.
10. Parcourez le tuyau flexible du couvercle du thermostat du bac à travers l'encoche sur le côté gauche de l'unité et jusqu'à l'orifice sur le côté gauche du bac.
11. Insérez le tuyau flexible du couvercle dans le tuyau flexible de détection.
12. Connectez les fils au thermostat du bac.
13. Montez le thermostat du bac au boîtier de commande.
14. Réinstallez le déflecteur d'air et le boîtier de commande à nouveau.
15. Réinstallez le panneau latéral gauche. Veillez à ce que l'interrupteur maître soit en position Marche.
16. Réinstallez tous les panneaux.
17. Rebranchez l'alimentation électrique.

Électrovanne d'entrée d'eau

1. Débranchez l'alimentation électrique.
2. Tirez l'unité vers l'extérieur pour avoir l'accès.
3. Retirez le panneau avant.
4. Retirez le panneau supérieur.
5. Retirez le panneau latéral droit.
6. Retirez le panneau arrière.
7. Arrêter l'eau à l'unité.
8. Retirez le panneau de l'utilitaire, coin bas gauche de l'arrière.
9. Localisez l'électrovanne d'entrée d'eau.



Électrovanne d'entrée d'eau montrée sans couvercle de pont. Le couvercle de pont n'a pas besoin d'être retiré pour remplacer la vanne.

10. Poussez les colettes pour libérer les raccords de tuyaux flexibles d'entrée et de sortie.
11. Déconnectez les fils électriques depuis la valve.
12. Retirez les deux vis maintenant les vannes au pont de support et tirez la vanne depuis l'unité.
13. Reconnectez le tuyau flexible d'entrée et de sortie en les poussant dans la vanne jusqu'à ce qu'ils atteignent le fond.
14. Rebranchez les fils à la vanne.
15. Rebranchez la vanne au support du pont.
16. Alimentez en eau et vérifie pour des fuites. Corrigez au besoin.
17. Rebranchez l'alimentation électrique et confirmez qu'aucune fuite ne soit présente alors que la vanne d'eau est ouverte.
18. Retournez tous les panneaux à leur position d'origine.

Contrôleur

Le contrôleur est livré prêt pour le CU0715 et doit être ajusté pour les autres modèles. Veuillez lire ces instructions avant l'installation.

1. Débranchez l'alimentation électrique.
2. Retirez le panneau avant.
3. Retirez le couvercle arrière de la boîte de commande.
4. Débranchez tous les fils depuis le contrôleur, pressez les espaceurs ensemble pour libérer depuis le support et retirez le contrôleur de la machine à glaçons.
5. Touchez la base métallique de la machine à glaçons avant de toucher le nouveau contrôleur pour décharger l'électricité statique.
6. Montez le nouveau contrôleur sur le support en tôle du boîtier de commande.
7. Connectez tous les fils selon le schéma de câblage.
8. Rétablissez l'alimentation électrique et ajustez le contrôleur selon ce tableau (le thermostat du bac doit être tiède) :

Modèle	Voyants du pont de glaçons s'allument en continu	Voyants du pont de glaçons clignotent	Voyants de récolte s'allument en continu	Voyants de récolte clignotent
CU0415	1	1	3	1
CU0715	2	0	3	1
CU0920	2	1	3	0

9. Retournez la boîte de commande et le panneau avant à nouveau à leurs positions normales.

Zone de réglage de l'épaisseur du pont

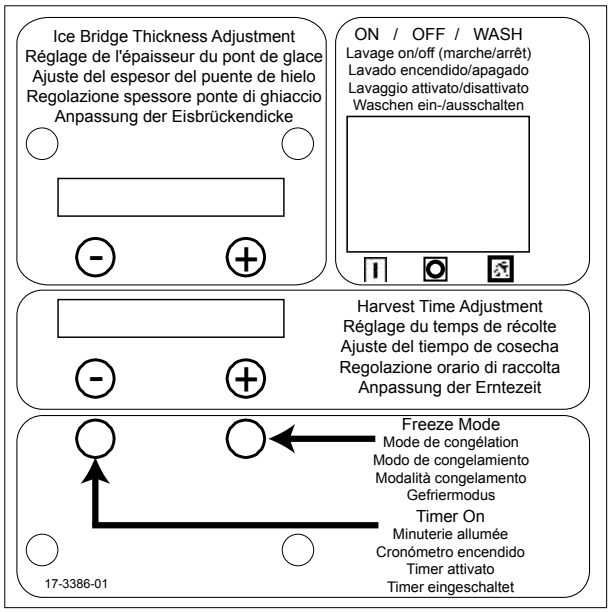
Ajustez en appuyant sur le signe + le signe – sur la section de réglage de pont de glaçons du panneau de commande jusqu'à ce que le nombre correct de voyants soit en continu ou clignote. C'est le paramètre par défaut en usine. Le pont de glaçons peut être encore ajusté, si nécessaire, mais n'ajustez pas trop mince. Les glaçons doivent se libérer en tant qu'unité.

Réglage de temps de cycle de récolte

Ajustez en appuyant sur le signe + le signe – sur la section de temps de récolte de glaçons du panneau de commande jusqu'à ce que le nombre correct de voyants soit en continu ou clignote. C'est le paramètre par défaut en usine.

Le temps idéal de la récolte est quand les glaçons tombent dans le bac et il y a environ 10 secondes supplémentaires dans le cycle de récolte (la pompe et le ventilateur sont éteints) avant que le cycle de gel redémarre.

Si le temps de récolte est trop court pour libérer les glaçons, ou si plus d'eau doit être purgée dans des conditions ambiantes élevées, le temps peut être augmenté en appuyant sur le signe + dans la section de réglage du temps de récolte dans le panneau de commande. Faites fonctionner la machine pour un autre cycle pour confirmer que l'ajustement est correct. Notez que trop de temps de récolte diminuera légèrement la capacité de fabriquer des glaçons.

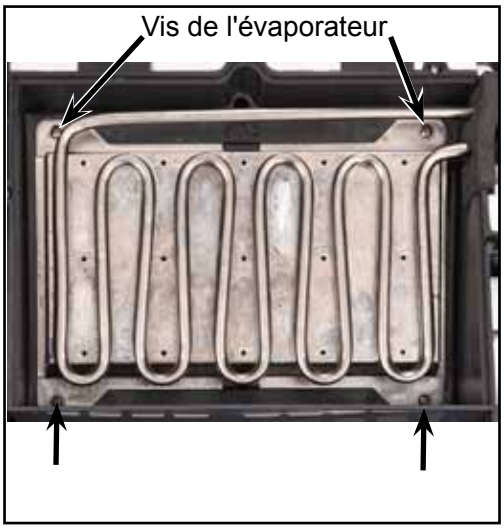


Enlèvement du cabinet pour entretien

1. Retirez le panneau avant.
2. Retirez le panneau supérieur.
3. Retirez la porte.
4. Videz l'eau du réservoir.
5. Déconnectez l'eau et le drain et l'alimentation électrique.
6. Retirez les panneaux arrière et latéraux.
7. Tirez le tuyau flexible du couvercle du thermostat depuis le tuyau flexible dans le bac.
8. Retirez le couvercle de l'évaporateur.
9. Retirez les vis de fixation de l'évaporateur à son cadre, soulevez évaporateur hors de son emplacement.

Remarque : Supportez l'évaporateur au besoin pour éviter tout dommage.

10. Déconnectez les fils électriques depuis la pompe à l'eau.
11. Retirez la thermistance depuis le réservoir et le tuyau flexible de la pompe.
12. Déconnectez le drain du bac.
13. Déconnectez le tuyau flexible d'alimentation en eau depuis le platine de l'évaporateur.
14. Soulevez le bac avec le réservoir hors du pont.
15. Retirez le couvercle du pont.



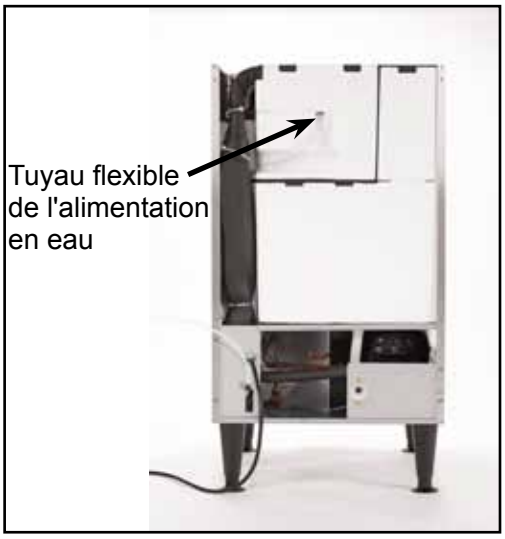
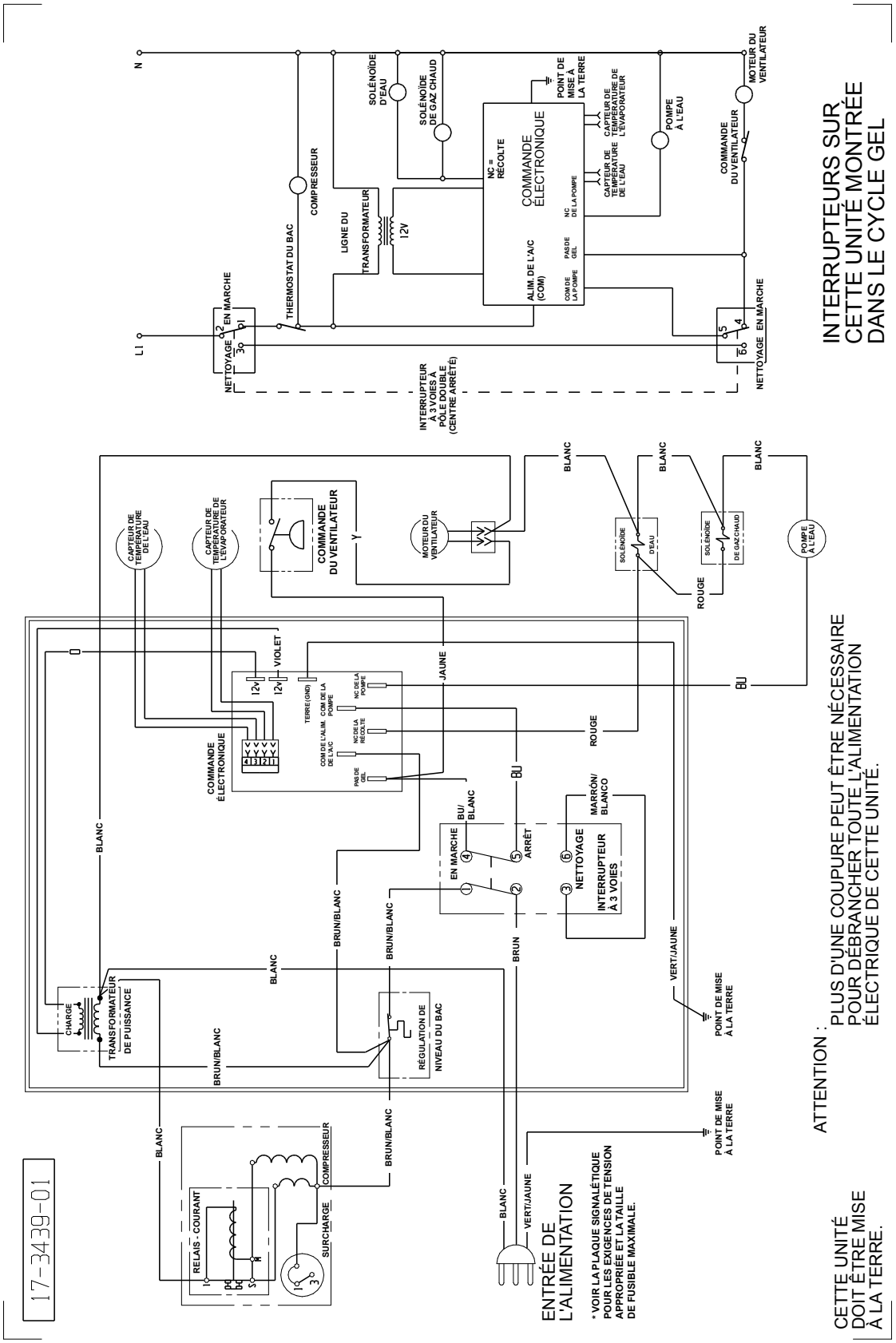


Schéma de câblage 115/60/1



SCOTSMAN ICE SYSTEMS

775 Corporate Woods Parkway

Vernon Hills, IL 60061

USA

847-215-4500

800-726-8762

www.scotsman-ice.com