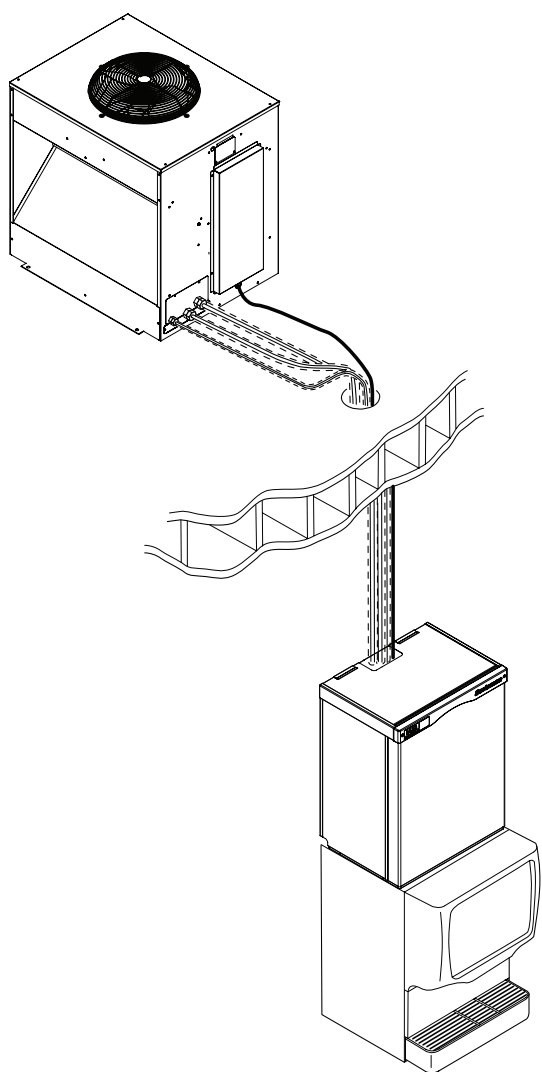


Manuel d'installation et de l'utilisateur
pour
la machine à glaçons Prodigy Eclipse
modèle EH222 C avec unité de condensation ECC



EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Introduction

Ce manuel couvre l'assemblage, l'installation, le démarrage, le fonctionnement et l'entretien des systèmes de machine à glaçons de côté inférieur à distance 800 et 1000.

Contenu

Configuration	Page 3
Spécifications et informations d'emplacement	Page 4
Dessins de l'armoire, Tête de fabrication de glaçons	Page 5
Dessins de l'armoire, Unité de condensation	Page 6
Détails de préinstallation	Page 7
Créez le système	Page 8
Exemple d'un système complété	Page 9
Placement d'un système à distance.	Page 10
Tuyauterie flexible	Page 11
Placement de la tête de fabrication de glaçons	Page 12
Connexions du drainage.	Page 13
Approvisionnement en eau :	Page 14
Électrique :	Page 15
Connexion du système frigorigène	Page 16
Terminez l'installation	Page 17
Référence pour le démarrage : Opération de la commande	Page 18
Démarrage initial	Page 19
Épaisseur des glaçons et Réglage de la purge d'eau	Page 20
Contrôle du niveau de glace réglable	Page 21
Nettoyage, assainissement et entretien	Page 22
Caractéristiques d'emploi du système à 800 lb	Page 24
Caractéristiques d'emploi du système à 1000 lb	Page 24
Que faire avant d'appeler le service :	Page 25
Schéma de raccordement EH222	Page 26
Schéma de câblage EH222	Page 27
Schéma de raccordement triphasé ECC	Page 28
Schéma de câblage triphasé ECC	Page 29
Schéma de raccordement monophasé ECC	Page 30
Schéma de câblage monophasé ECC	Page 31

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Configuration

Un système de machine à glaçons de côté inférieur à distance comprend deux sous-systèmes : une tête de fabrication de glaçons et une unité de condensation refroidie à l'air à distance. Ce manuel couvre la tête EH222 et les unités de condensation connexes.

Les têtes de fabrication de glaçons sont conçues pour une utilisation à l'intérieur dans un environnement contrôlé. Les unités de condensation à distance sont conçues pour fonctionner à l'extérieur. Chaque sous-système a des limites en matière d'alimentation électrique, d'eau et de température.

Limitations opérationnelles :

	Minimum	Maximum
Température de l'air (à la tête)	50°F (10 °C)	100°F. (38 °C)
Température de l'air (UC)	-20°F. (-29 °C)	120°F. (49 °C)
Température de l'eau	40°F. (4,5 °C)	100°F. (38 °C)
Pression d'eau	20 lb/pi ²	80 lb/pi ²
Conductivité de l'eau	10 microSiemens/cm	tout
Tension (à la tête)	104	126
Tension (UC)	198	253

UC = Unité de condensation

Taille du système	Unité de condensation (UC)		Tête de fabrication de glaçons	
	Modèle	Électrique (V/Hz/Phase)	Modèle	Électrique (V/Hz/Phase)
800	ECC0800-32A	208-230/60/1	EH222SL-1C	115/60/1
800	ECC0800-3A	208-230/60/3	pareil	pareil
1000	ECC1410-32A	208-230/60/1	pareil	pareil
1000	ECC1410-3A	208-230/60/3	pareil	pareil

Ne faites pas fonctionner la machine dans des conditions dépassant ces limites. Cela annulera la garantie.

Les systèmes de fabrication de glaçons de Scotsman sont conçus et fabriqués avec le plus grand respect en matière de sécurité et de performances. Ils répondent ou dépassent les normes des agences communes.

Scotsman décline toute responsabilité pour les produits fabriqués par Scotsman qui ont été modifiés de quelque façon que ce soit, y compris l'utilisation de toutes pièces et/ou d'autres composants non expressément agréés par Scotsman.

Scotsman se réserve le droit d'apporter des modifications de conception et/ou des améliorations à tout moment. La conception et les spécifications sont indiquées sous réserve de modifications.

Garantie

Reportez-vous à la couverture de la garantie en vigueur lorsque le matériel a été vendu. Les déclarations de garantie sont incluses avec chaque produit.

Systèmes :

Les têtes de fabrication de glaçons et les unités de condensation ont leur propre numéro de modèle et de série. Ils doivent être combinés pour créer des systèmes de machine à glaçons de côté inférieur à distance.

Remarques : Les codes de tension se retrouvent à la fin du numéro de modèle. Les codes sont indiqués en Tension/ Hertz/Phase. Ceux liés à ces produits comprennent :

-1 = 115/60/1

-3 = 208-230/60/3

-32 = 208-230/60/1

Informations sur le système

Des kits de tuyaux flexibles sont nécessaires pour raccorder la tête à l'unité de condensation.

Des câbles de commande d'interconnexion à 24 V sont expédiés avec l'unité de condensation.

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Spécifications et Emplacement de l'information

Modèle	Électrique V/Hz/Phase	Courant permanent admissible minimal	Taille maximale du fusible	Charge du système, once de R-404A	Taille de l'armoire* l po x p po x h po	Poids de l'unité (lb)
EH222SL-1C	115/60/1	1,13	15	expédié sans aucun	22 x 16.5 x 29	90
ECC0800-32	208-230/60/1	14,8	20	192	32 x 39 x 39,75	
ECC0800-3	208-230/60/3	10,6	15	192	32 x 39 x 39,75	
ECC1410-32	208-230/60/1	14,5	30	224	32 x 39 x 39,75	
ECC1410-3	208-230/60/3	9,1	20	224	32 x 39 x 39,75	

* Voir les dessins de l'armoire pour obtenir les dimensions.

Limitations sur les emplacements

Distance maximale entre la Tête et l'Unité de condensation : Limitée à la longueur de la disposition du kit de tuyau simple, longueur de 75 pieds (23 mètres).

Élévation maximale de l'Unité de condensation par dessus la Tête de fabrication de glaçon. 35 pieds (10 mètres).

Remarque : Les élévations supérieures à 20 pieds (6 mètres) nécessitent l'installation d'une trappe à la conduite d'aspiration à la marque de 20 pieds (6 mètres).

Élévation maximale de la Tête de fabrication de glaçons par dessus l'Unité de condensation. 15 pieds (4,5 mètres).

Acheminement de la conduite.

- Permis : Une montée après une chute.
- Permis : Une chute après une montée.
- Non permis : Plus d'une montée après une chute
- Non permis : Plus d'un chute après une montée.

Emplacement des numéros de modèle

Tête de fabrication de glaçon

La plaque signalétique à l'arrière de la machine à glaçons contient le numéro de modèle, le numéro de série et les données électriques.

Une deuxième plaque, située derrière le panneau avant sur la façade inférieure droit, indique également le modèle et le numéro de série.

Unité de condensation

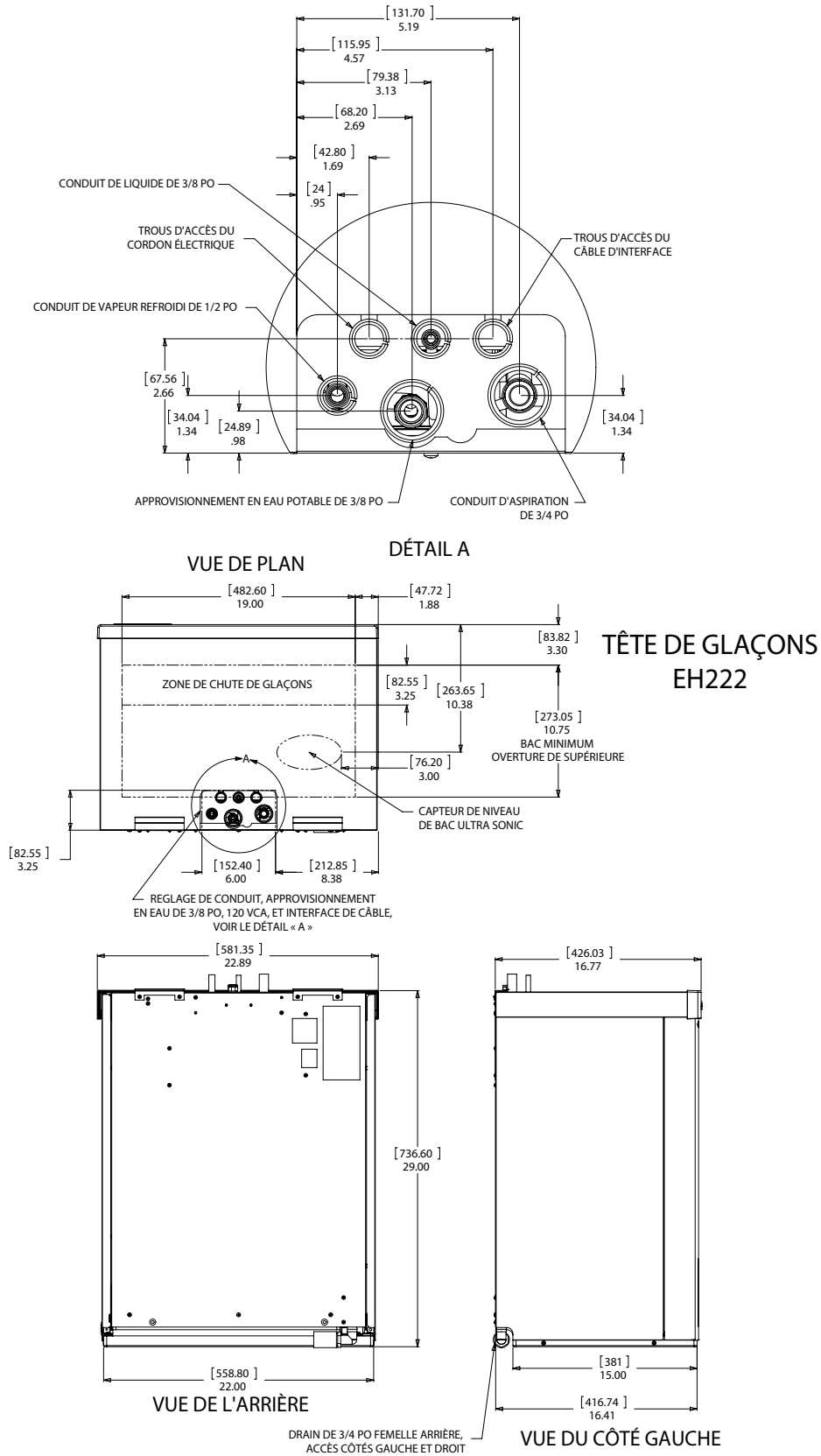
La plaque signalétique à l'extrémité contient le numéro de modèle, le numéro de série, les données électriques et les charges frigorigènes du système.

Une deuxième plaque, située derrière le panneau latéral sur le pont, indique également le numéro de modèle, le numéro de série et les charges frigorigènes du système.

EH222 et Unité de condensation

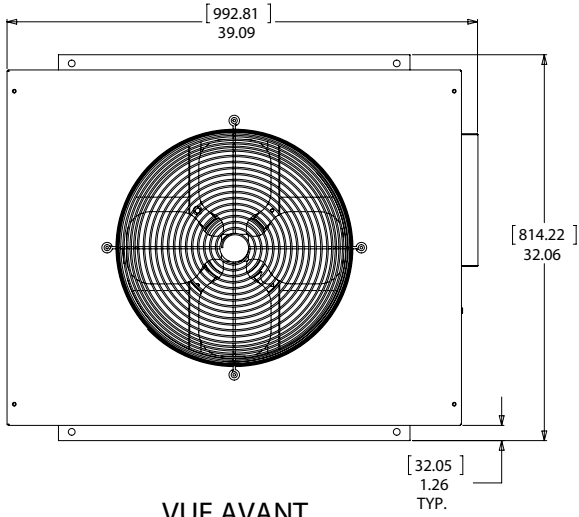
Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Dessins de l'armoire, Tête de fabrication de glaçons

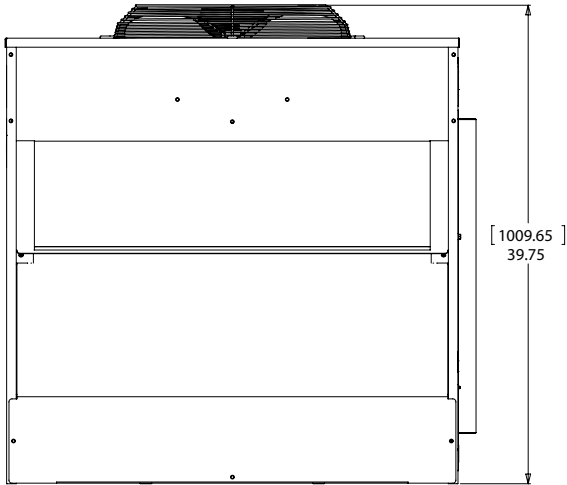


EH222 et Unité de condensation
Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance
Dessins de l'armoire, Unité de condensation

VUE DE PLAN

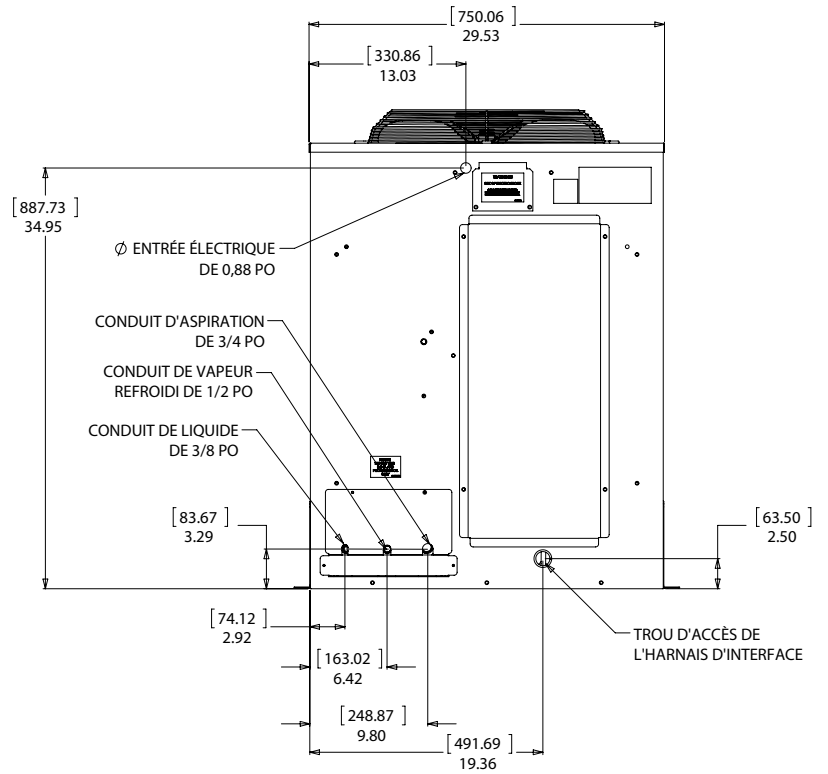


VUE AVANT



VUE DE CÔTÉ

RÉGLAGE DE CONDUIT ET CÔTÉ D'ATTACHE ÉLECTRIQUE



EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Détails de préinstallation

Remarque : La section de fabrication de glaçons ne peut pas être empilée verticalement.

Des accessoires tels que des adaptateurs de bacs et des kits de tuyaux flexibles sont nécessaires pour finaliser l'installation.

Kits adaptateur pour le distributeur :

- Cornelius ABS : KBTABS ED150 : KBT40
- Scotsman ID150 : KBT40
- Scotsman ID200 ou ID250 : KBT41

Kits adaptateurs pour le bac :

- B530P ou B530S : KBT32
- B948S : KBT34

Kits de tuyaux flexibles :

- 20 pieds : 3BRTE20-EH
 - 35 pieds : 3BRTE35-EH
 - 50 pieds : 3BRTE50-EH
 - 75 pieds : 3BRTE75-EH
-

Remarque : Il se peut que l'ensemble de la conduite ait des dispositifs de jonction rapide (quick connects). Il se peut que la section de condensation ait des dispositifs de jonction rapide. Voir les instructions de connexion détaillées sur le système frigorigène.

Éléments requis pour l'installation :

- Tête de fabrication de glaçons
- Unité de condensation (inclut le fil du système de commande d'interconnexion)
- Kit de tuyaux flexibles : Ensemble de conduites triples de 20 pieds (6 mètres), 35 pieds (10 mètres), 50 pieds (15 mètres) ou 75 pieds (23 mètres) (pour liquide, vapeur et aspiration)
- Bac ou adaptateur de distributeur

Considérations particulières

L'empreinte de la section de fabrication de glaçon est de 22 po (56 cm) de large par 16,5 po (12,7 cm) de profondeur. Les connexions frigorifiques peuvent être acheminées vers le haut ou vers l'arrière. Le drain peut être acheminé de l'arrière à une position de gauche à droite; il peut aussi être acheminé vers n'importe quel côté.

Eau

L'eau pure n'existe pas. Toutes les alimentations en eau contiennent des quantités d'impuretés, bien que l'eau potable est, par définition, propre à la consommation humaine. Étant donné que le contenu de l'eau pour une machine à glaçons a un impact direct sur ses performances, il faut essayer à améliorer la qualité de l'eau.

L'eau peut contenir des impuretés de deux façons : en suspension ou en solution. Les matières en suspension peuvent être filtrées hors de l'eau. En solution ou dissous, les solides doivent être dilués ou traités. Les filtres à eau sont recommandés pour éliminer les matières en suspension.

Certains filtres ou systèmes de filtrage contiennent des produits chimiques de traitement pour le traitement des matières en suspension.

Cette machine à glaçons propose un ajustement pour la quantité d'eau rincée ou purgée. Les ajustements d'usage de l'eau sont des ajustements destinés à la commodité du client, ils ne sont pas des défauts d'usine et ne sont pas couverts par la garantie.

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Création du système

Planifiez l'installation. Le système se compose de trois parties : la tête de fabrication de glaçons, l'unité de condensation et le tuyau flexible d'interconnexion. Parmi ceux-ci, la variable la plus importante est le tuyau flexible d'interconnexion.

Tuyau flexible : Le tuyau flexible est composé de trois tuyaux flexibles de cuivre souple isolé et scellé. Un tuyau flexible, la conduite de liquide, a un dia. ext. de 3/8 po (9,5 mm). Le tube flexible de vapeur a un dia. ext. de 1/2 po (12,7 mm) et le tuyau flexible d'aspiration a un dia. ext. de po (19 mm). Une inspection des lieux permettra de déterminer quelle longueur de tuyau flexible est nécessaire pour l'installation.

En 2013, Scotsman a apporté un changement aux kits de tuyaux flexibles Eclipse :

- Kits précédents de tuyaux flexibles : Ils contiennent chacun une petite charge de R-404A et ont des dispositifs de jonction rapide aux extrémités.
- Kits de tuyaux flexibles actuels : Ils ne contiennent aucun réfrigérant et n'ont pas de dispositifs de jonction rapide aux extrémités.

Chaque type peut être utilisé pour connecter la tête avec l'unité de condensation.

Vérifiez la présence de dispositifs de jonction rapide aux extrémités de l'unité de condensation. Si aucun dispositif n'est présent, récupérez le fluide frigorigène à partir des tuyaux flexibles et coupez les dispositifs de jonction rapide aux extrémités.

Ensemble de conduites	La tête de la machine à glaçons et l'unité de condensation ont toutes deux embases.	La tête de la machine à glaçons a des embases, l'unité de condensation a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités.
A des dispositifs de jonction rapide aux extrémités.	Coupez les dispositifs de jonction rapide aux extrémités des deux bouts.	Coupez les dispositifs de jonction rapide aux extrémités au bout de l'unité de condensation seulement.
N'A PAS avoir de dispositifs de jonction rapide aux extrémités	Utiliser comme fourni	Utilisez comme tel à la tête, obtenez le kit KTE6-EH, utilisez 3 des 6 raccords sur l'extrémité de l'unité de condensation.

Les tuyaux flexibles en excès doivent être raccourcis au lieu de travail.

Les installations avec plus de 20 pieds (6 mètres) de levage vertical entre la machine à glaçons et le compresseur nécessitent une trappe à la conduite d'aspiration. La conduite d'aspiration nécessite une manipulation minutieuse et des coudes à grand rayon pour empêcher le tortillement.

Montage sur le toit : Certaines installations nécessitent l'utilisation d'un palan pour soulever les composants sur le toit.

Montage du support : L'unité de condensation peut être située en dessous de la section de fabrication de glaçons, jusqu'à une limite de 15 pieds (4,5 mètres).

Distance de l'unité : Limitée à la longueur du tuyau flexible disponible.

Élévation : L'unité de condensation est limitée à 35 pieds (10,5 mètres) au-dessus de la section de fabrication de glace.

Unité de condensation : Une alimentation électrique doit être fournie à l'unité de condensation; il sera séparé de la tête.

Emplacement et attachement de la section de fabrication de glaçons : L'empreinte unique du EH222 nécessite des kits d'adaptation pour permettre le placement des distributeurs et des bacs.

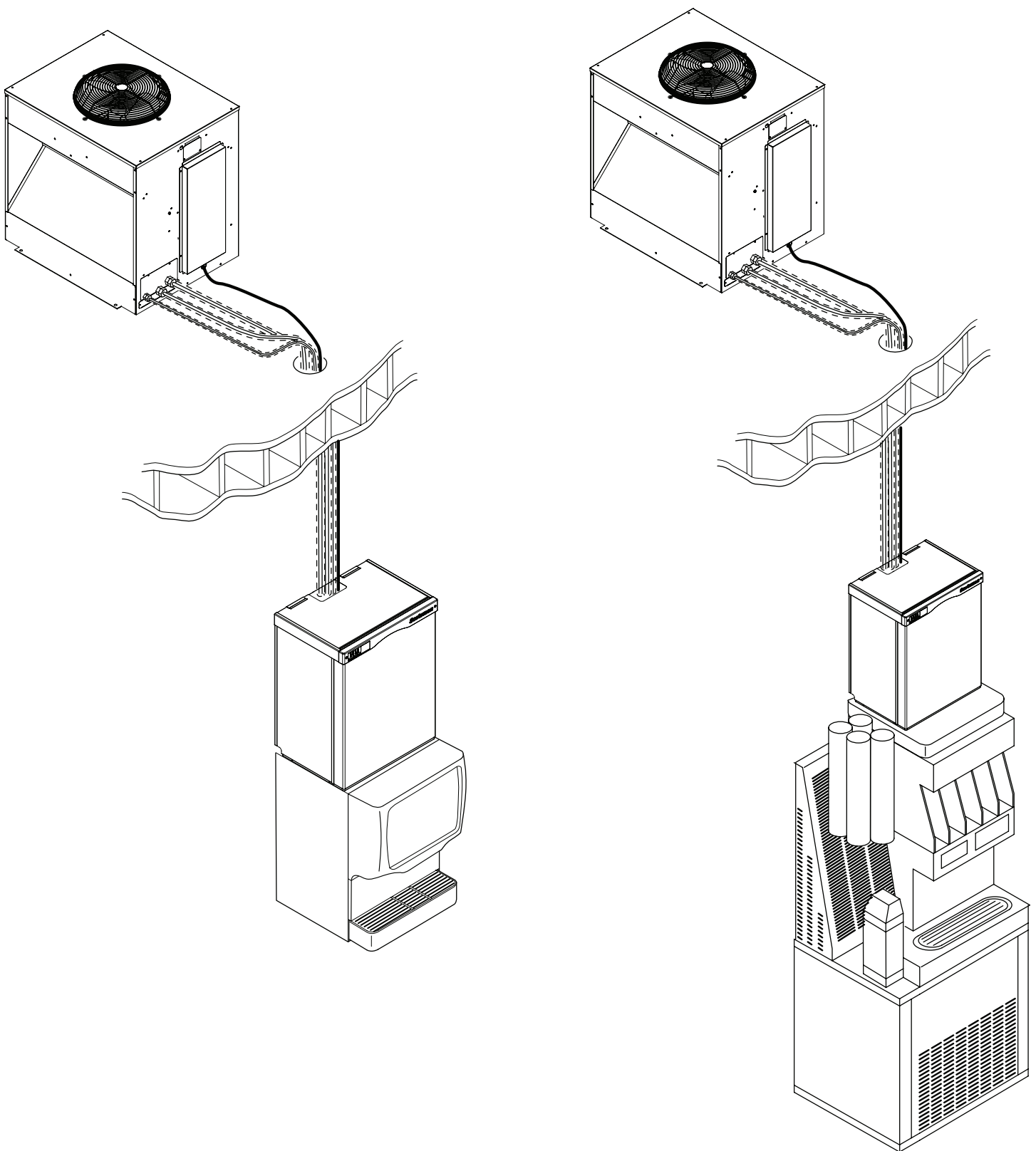
Les connexions des tuyaux flexibles à distance sont au sommet de la machine, et les connexions ne doivent pas être effectuées avant que la machine ne soit à peu près dans sa position d'installation installée.

La section de fabrication de glaçons 115/60 Hz est connectée avec un cordon et nécessite une prise à l'intérieur de 6 pieds (1,8 mètre) de l'installation.

Fils d'interconnexion : Un faisceau de fils à brins multiples est inclus avec l'unité de condensation. Une extrémité se branche dans la section de fabrication de glaçon et l'autre dans l'unité de condensation. Le système ne peut pas fonctionner sans ce faisceau.

Tuyaux flexibles exposés : Minimiser la quantité de tuyaux flexibles extérieurs exposés.

EH222 et Unité de condensation
Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance
Exemple d'un système complété



EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Placez le système à distance

Préparation du toit

La plupart des installations de ce système placera l'unité de condensation sur le toit d'un bâtiment. Le toit doit être physiquement apte à accepter la charge de l'équipement et le matériel de toiture doit être préparé pour éviter des fuites d'eau.

Suivez les codes locaux pour le placement et la fixation de l'équipement.

Emplacement

L'unité de condensation nécessite un débit d'air libre pour fonctionner efficacement. Un espace de quatre pieds (1,2 mètre) entre chaque côté d'aspiration et une paroi ou une autre armoire est recommandée.

Ne pas placer où il prendra l'air chaud sortant d'un climatiseur ou d'un autre système frigorifique d'une unité de condensation.

Un espace doit également être réservé pour l'entretien de l'unité de condensation.

Percement de la toiture :

Le toit (ou le mur) doit avoir un passage suffisamment grand pour permettre les trois tuyaux flexibles frigorifiques et le câble de commande de traverser. La taille minimale recommandée est d'un dia. int. de 4 po (10 cm). Dans la plupart des applications, l'alimentation électrique pourrait aussi passer par le même passage. S'il n'y a pas un passage, il faut en créer un. Dans la plupart des cas, cela doit être effectué par un couvreur autorisé et cautionné afin de maintenir l'intégrité de la toiture.

Muret de tuyau de la toiture ou Manchon de goudron :

Pour empêcher l'éventuel tortillement du tuyau flexible frigorifique, évitez des couvertures de types petites, de faibles rayons sur les manchons de goudrons.

Suggestions :

Dans la plupart des cas, une remontée mécanique, un camion-grue ou une grue sera nécessaire pour monter l'unité de condensation.

Montez l'unité sur les rails ou les bordures de toit et fixez-la avec des tire-fonds ou avec des attaches fournies pour des applications similaires.

Orientez l'appareil assemblé de telle sorte que les supports de l'appareil soient parallèles à la pente du toit pour permettre à l'eau de s'écouler librement.

NE PAS placer l'appareil directement sur la roche de couverture.

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Tuyau flexible

L'ensemble de la ligne doit être acheminé entre l'unité de condensation et l'emplacement de la machine de fabrication de glaçons. Lors du passage des dispositifs de jonction rapide aux extrémités aux connexions par brassage, la machine à glaçons, l'unité de condensation et l'ensemble de la conduite pourraient avoir ou ne pas avoir des dispositifs de jonction rapide aux extrémités. Utilisez ce tableau comme un guide pour prendre l'action appropriée sur base de ce qui est disponible sur le site.

	Unité de condensation a des raccords soudés à l'étain	Unité de condensation a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités
La tête de fabrication de glaçons a des raccords soudés à l'étain	<p>Si ensemble de la conduite n'a pas de dispositifs de jonction rapide aux extrémités, acheminer et utiliser tel quel.</p> <p>Si l'ensemble de la conduite a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités, récupérez le fluide frigorigène de l'ensemble de la conduite et coupez tous les dispositifs de jonction rapide aux extrémités.</p>	<p>Si l'ensemble de la conduite a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités, récupérez le fluide frigorigène de l'ensemble de la conduite et coupez une extrémité des dispositifs de jonction rapide aux extrémités.</p> <p>Si ensemble de la ligne n'a pas de dispositifs de jonction rapide aux extrémités, vous devez utiliser le kit d'embase KTE6 EH pour les ajouter à l'extrémité de l'unité de condensation.</p>
La tête de fabrication de glaçon a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités	<p>Si l'ensemble de la conduite a des dispositifs de jonction rapide aux extrémités, récupérez le fluide frigorigène de l'ensemble de la conduite et coupez une extrémité des dispositifs de jonction rapide aux extrémités.</p> <p>Si ensemble de la conduite n'a pas de dispositifs de jonction rapide aux extrémités, vous devez utiliser le kit d'embase KTE6 EH pour les ajouter à l'extrémité de la machine de fabrication de glaçon.</p>	<p>C0800CP ou C1410CP auront des dispositifs de jonction rapide aux extrémités et peuvent être utilisés avec cette tête en obtenant KTE6-EH.</p> <p>Utilisez les dispositifs de jonction rapide aux extrémités pour établir la connexion.</p>

Dans tous les cas, l'ensemble de la conduite devra être réduit pour s'adapter.

NE PAS laisser de conduite excédentaire exposée à l'extérieur, surtout sur un toit.

Récupération de frigorigène et Avis d'évacuation du système

Dans le cas où le fluide frigorigène doit être récupéré à partir de ce système et du système évacué, récupérez et évacuez-le à partir de l'accès des trois soupapes à bille avec les soupapes à bille ouvertes.

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Placement de la tête de fabrication de glaçons

Retirez du carton.

Placez le kit d'adaptateur sur le bac ou sur le dessus du distributeur. Si l'adaptateur n'a PAS un ruban d'étanchéité, installez du ruban d'étanchéité tel que celui de Scotsman, n° de référence de pièce 19-0503-04. L'adaptateur à la base de la tête de glaçon doit être scellé avec un ruban d'étanchéité ou avec un mastic de qualité alimentaire.

Équipement fixé

ABS (Distributeur automatique de boissons - Automatic Beverage Dispenser) dans des installations montables : Faites acheminer le tuyau flexible du fluide frigorigène et installez le drain et les tuyaux d'approvisionnement en eau sur la section de fabrication de glaçons avant de placer l'unité sur le distributeur.

Placez l'EH222 sur l'adaptateur, ne pas fixer pour le moment. Faites dérouler le cordon d'alimentation et acheminez vers l'alimentation électrique.

Branchez le câble de commande d'interconnexion au faisceau de câbles dans la tête de fabrication de glaçons.

Situé sur le panneau supérieur :

- Raccordements frigorifiques.
- Câble de commande d'interconnexion.
- Port d'accès pour l'approvisionnement en eau.
- Cordon d'alimentation.

Le drain peut être acheminé vers la gauche ou vers la droite, ce qui permet de placer la section de fabrication de glaçons avec son dos près d'un mur.

Eau et drain

La machine de fabrication de glaçons nécessite un approvisionnement en eau potable en quantité suffisante et à un drain par gravité.

Déterminez comment le drain sera relié à la section de fabrication de glaçons.

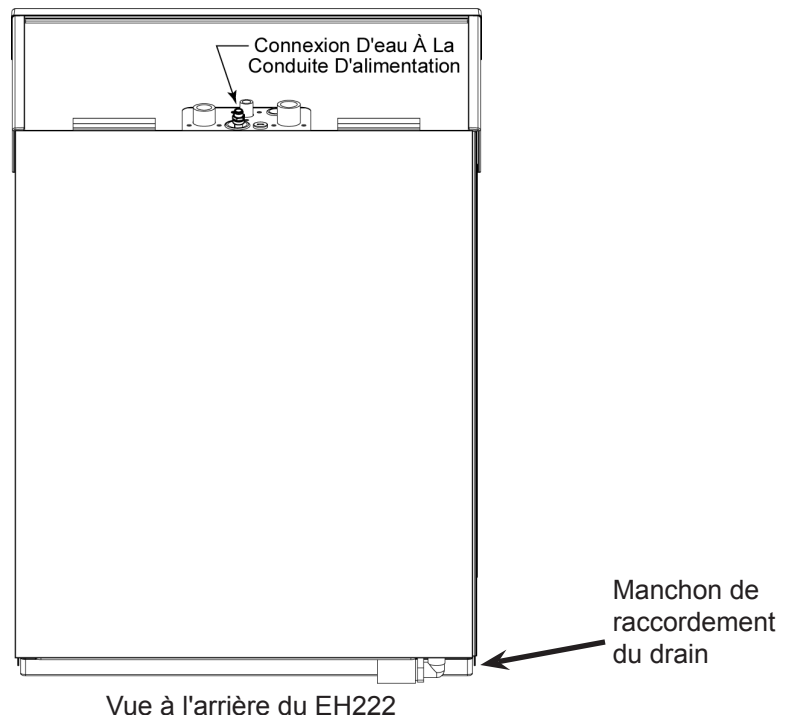
- Si l'accès est disponible à l'arrière de l'unité, acheminez le drain à partir de l'arrière.
- Si l'unité doit affleurer l'arrière du distributeur et être à proximité du mur, acheminez le drain soit à gauche soit à droite.

Dans certaines situations où il y a peu d'espace, il sera nécessaire d'assembler la section de fabrication de glaçons au distributeur ou bac et d'installer les connexions d'eau et de drain avant de placer le système dans sa position de montage. Une boucle de tuyauterie flexible d'approvisionnement en eau facilitera le mouvement du système.

Dans d'autres situations où il y a peu d'espace, la tuyauterie flexible d'eau et de drainage doit être connectée avant de la placer sur le distributeur ou sur le bac.

Un manchon de raccordement du drain est adaptable pour drainer les connexions à gauche, à droite et à l'arrière.

L'unité est livrée prête à vider vers la droite. Le coude de raccordement du drain avec adaptateur en PVC peut être tourné pour drainer à droite, à gauche ou à l'arrière.



Connexions du drain

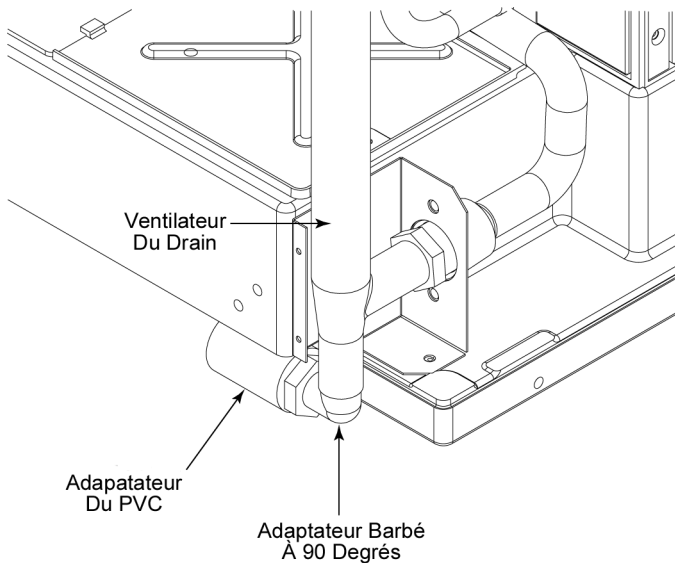
Drainage à droite :

1. Connectez le PVC de $\frac{3}{4}$ po (19 mm) au manchon de raccordement femelle en PVC. Si le cuivre est requis selon le code, retirez le connecteur en PVC et installez un manchon de raccordement femelle en cuivre de $\frac{3}{4}$ po (19 mm) sur le manchon de raccordement mâle NPT de $\frac{3}{4}$ po (19 mm). Effectuez toute la soudure avant de connecter le manchon de raccordement mâle.

2. Dans les endroits serrés, effectuez la prochaine étape après que l'unité est placée sur le distributeur ou le bac.

3. Connectez les tubes de drainage rigide au tube de drainage du réservoir. Acheminez le drain soit à l'arrière, soit sous l'unité (à travers l'encoche dans la base) soit sur le côté gauche ou le côté droit. Un évent est intégré à l'unité, donc aucune ventilation externe n'est nécessaire.

Placez le tuyau flexible de drainage le long du drain du bâtiment. Ne faites pas de « T » à n'importe quel autre drain, y compris le bac ou le drain du distributeur.



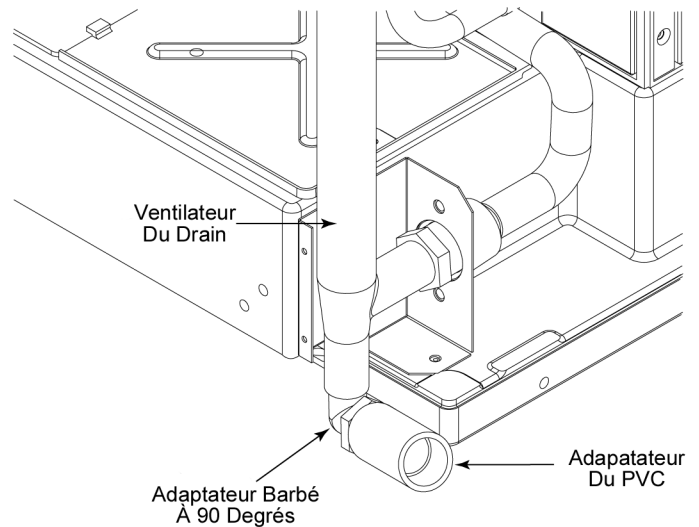
Drainage à gauche : Tournez le coude vers l'autre direction.

Connectez le PVC de $\frac{3}{4}$ po (19 mm) au manchon de raccordement en PVC.

Drainage vers l'arrière : Tournez le coude pour faire face à l'arrière ou connectez le PVC directement dans le manchon de raccordement FPT de $\frac{3}{4}$ po (19 mm).

Aucune ventilation de drainage externe n'est nécessaire, la ventilation interne est déjà prévue.

Remarque : Un tuyau flexible de drainage externe doit être soutenu afin de veiller qu'il ne bouge pas et n'entortille pas le tube de caoutchouc interne.



EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

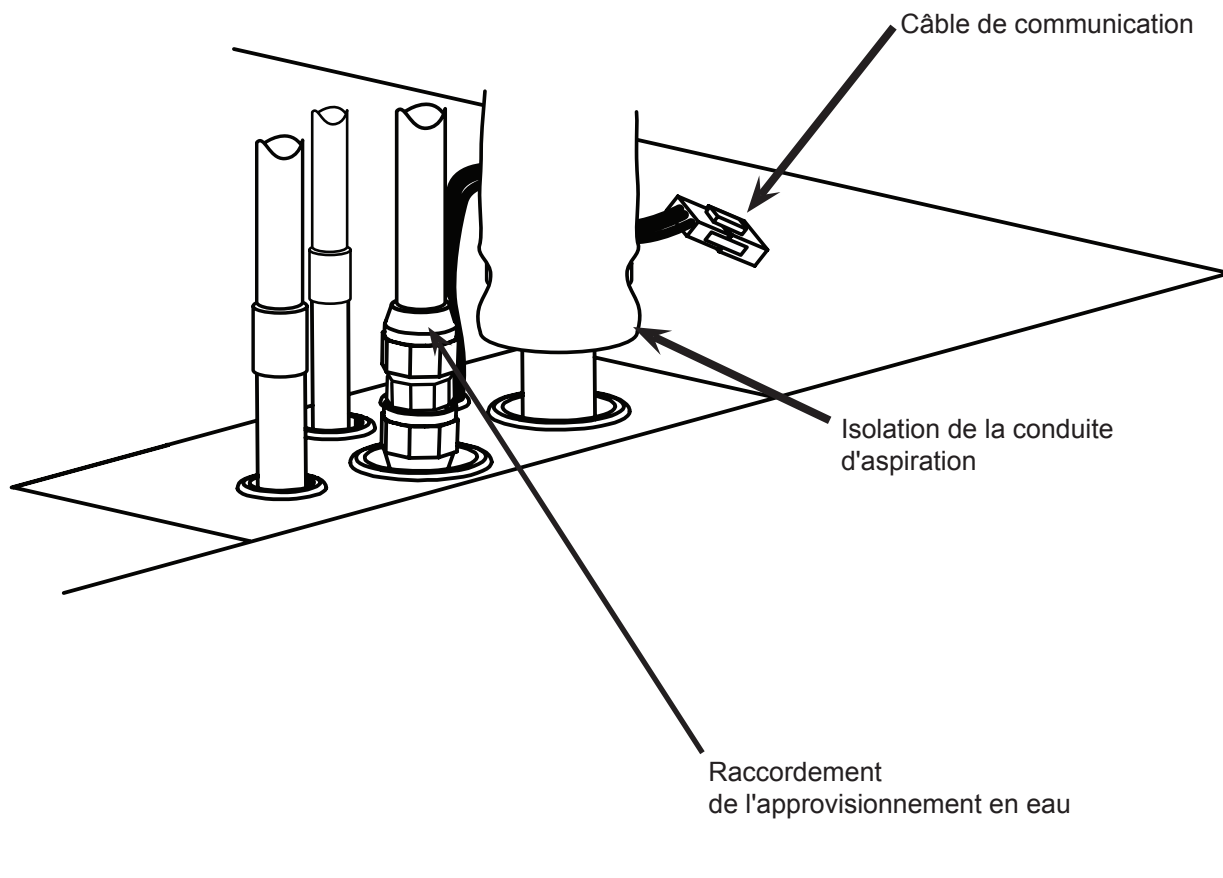
Approvisionnement en eau :

Un écrou évasé de 3/8 po sur le tuyau flexible est situé sur le panneau supérieur, à proximité du tuyau flexible frigorigène.

À l'intérieur du sac de quincaillerie, à l'intérieur de l'armoire, un adaptateur évasé mâle double de 3/8 pouces (9,5 mm) (flare union) est fourni. Utilisez l'adaptateur fourni pour faire un manchon de raccordement mâle évasé de 3/8 po (9,5 mm) pour l'entrée d'eau.

Connectez un approvisionnement en eau potable froide au manchon de raccordement d'entrée d'eau de 3/8 po (9,5 mm) installé au-dessus. Utilisez un tuyau en cuivre de dia. ext. de 3/8 po (9,5 mm) ou d'un autre tuyau de taille comparable pour l'approvisionnement en eau.

Remarque : Ceci est une machine à glaçons cotée NSF et contient des dispositions pour la prévention de refoulement dans sa conception. Aucun refoulement externe n'est nécessaire.



Eh222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Système électrique :

Unité de condensation

Placez le fil de commande d'interconnexion à travers l'extrémité du trou approprié de l'unité de condensation et la fiche dans le raccord sur le boîtier de commande.

Acheminez la conduite d'alimentation (étanche aux liquides) et les fils à la boîte de jonction de l'unité ECC.
Fixez avec un bon type de connecteur.

Remarque : Les fils d'alimentation électrique doivent être de la bonne taille et de bon type selon le Code national de l'électricité (National Electric Code- NEC).

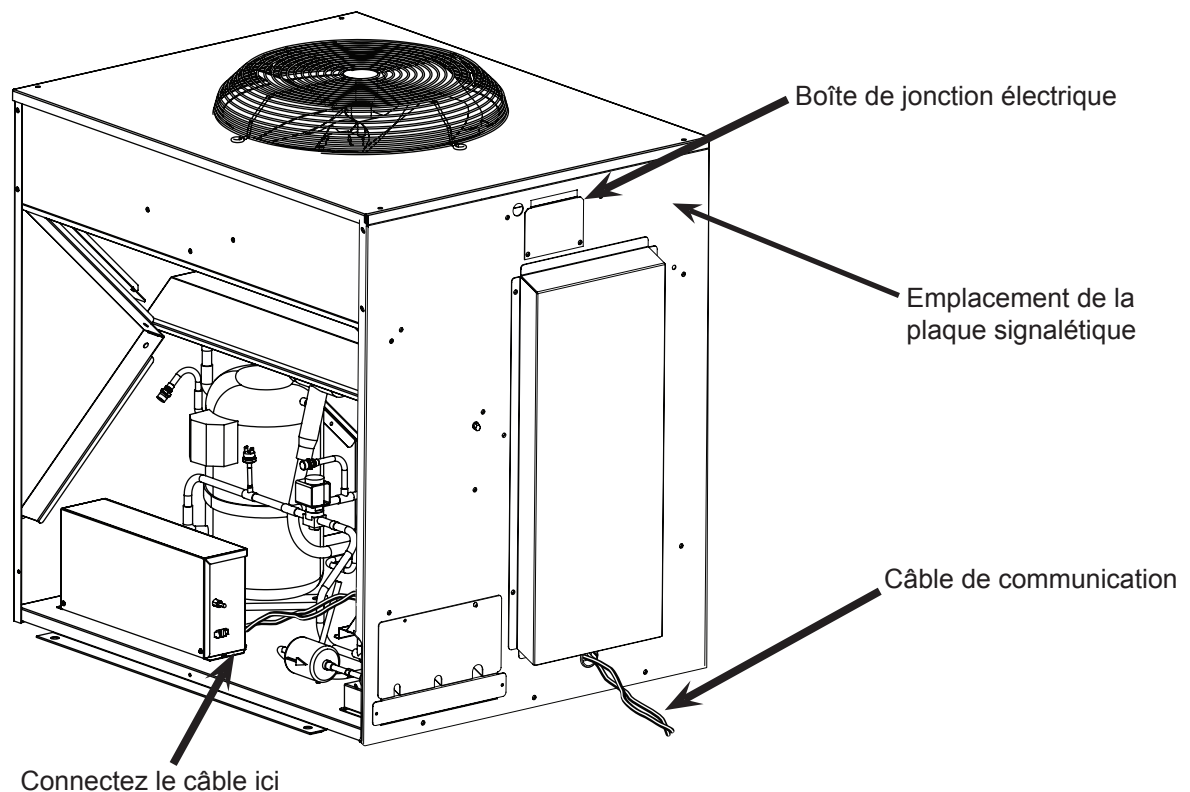
Localisez la plaque signalétique de l'unité ECC pour la Tension, la Phase, le Courant permanent admissible minimal et la Taille de fusible maximale. Des fusibles ou des disjoncteurs de type HACR peuvent être utilisés.

Respectez tous les codes locaux, provinciaux et nationaux.

Notice triphasée : Vérifiez la tension entre les jambes au contacteur. S'il y a une « jambe sauvage » dans l'alimentation électrique triphasée, déplacez les fils d'alimentation au contacteur afin que la tension plus élevée soit en L3, ce qui relie le moteur du compresseur seulement.

Tête

Branchez le cordon d'alimentation de la tête de la fiche dans une prise électrique à proximité de 115 volts.



Connexion du système frigorigène

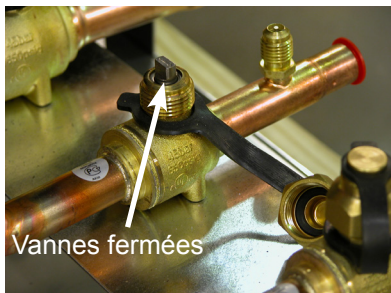
Nécessite du brasage, les étapes doivent être effectuées par un technicien certifié EPA de type II ou supérieur.

À la tête :

1. Enlevez les bouchons de protection de tous les trois raccords et purgez l'azote à partir de la machine à glaçons.
2. Acheminez chacun des trois tubes à sa connexion.
3. Retirez le panneau supérieur et branchez un tuyau frigorigène avec abaisse à la vanne d'accès de la conduite de vapeur de 1/2 po (12,7 mm) si la vanne est OUVERTE. Ceci est un événement pour purger l'azote.
4. Retirez les vis en supportant le tuyau flexible au panneau arrière et abaissez-le vers l'extérieur pour le brasage.
5. Nettoyez les extrémités des tuyaux flexibles et positionnez-les dans des embases.

À l'unité de condensation

1. Confirmez que les vannes de raccordement sont complètement fermées.
2. Enlevez les bouchons de protection sur les trois connexions.
3. Enlevez les capuchons des raccords de vanne d'accès.
4. Retirez les noyaux des vannes d'accès.
5. Raccordez les tuyaux flexibles frigorigènes pour accéder aux vannes.
6. Connectez l'approvisionnement en azote sec à la connexion de la conduite liquide et à la connexion de la conduite de vapeur.
7. Raccourcissez les tuyaux flexibles à la bonne longueur, nettoyez les extrémités et insérez-les dans les embases de la vanne.



Remarque : Veillez à ce que le tuyau flexible et les embases soient ronds, enrobez avec l'outil de sertissage si nécessaire.

8. Ajouter du matériau dissipateur thermique au corps de la vanne à bille.
9. Ouvrez l'azote et dispensez un débit d'azote de 1 lb/pi² dans les tuyaux de la conduite de liquide et de vapeur et brasez la conduite liquide, la conduite vapeur et des tuyaux flexibles de conduite d'aspiration aux embases de vannes.

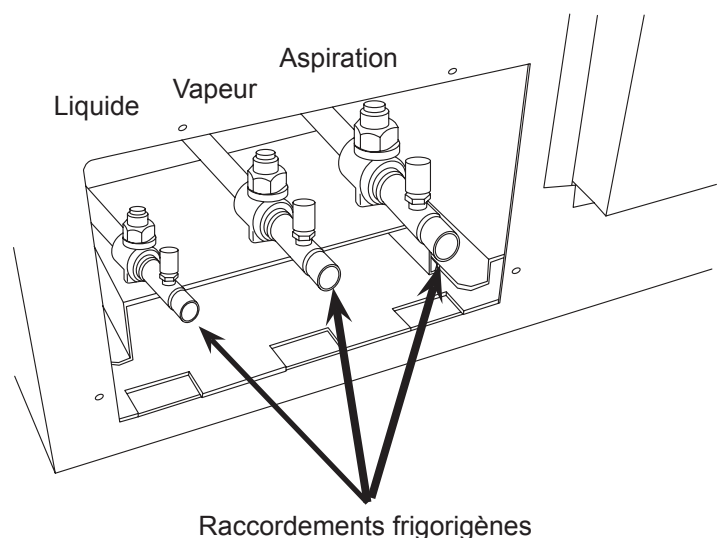
À la tête :

1. Avec un flux d'azote à partir de l'unité de condensation, brasez les raccords de la ligne de liquide, de vapeur et d'aspiration.
2. Retirez le tuyau flexible frigorigène de la tête. Soyez sûr que le capuchon de vanne soit serré.
3. Tirez le support de tuyaux flexibles et fixez au panneau arrière.

À l'unité de condensation

1. Enlevez l'approvisionnement en azote.
2. Retournez le noyau de vannes aux vannes d'accès.
3. Raccordez la pompe à vide à **toutes les trois** vannes d'accès (utilisez deux collecteurs ou deux tuyaux flexibles supplémentaires et un T) et évacuez le tuyau flexible et la tête pour au moins un niveau de 300 microns.
4. Retirez la pompe à vide et ajoutez la vapeur R-404A à tous les trois tuyaux flexibles pour fournir une pression positive.
5. Vérifiez les connexions de brasage et réparez les fuites éventuelles.
6. Ouvrez les trois vannes complètement.

Remarque : La charge de fluide frigorigène complète est contenue dans le récepteur de la machine à glaçons.



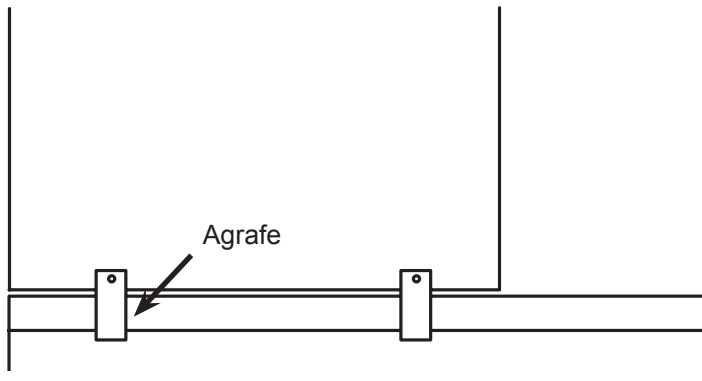
Terminer l'installation

Une fois que les services et les liaisons frigorigènes sont faits, fixez l'unité au distributeur ou au-dessus du bac.

Fixez la section de fabrication de glaçons à l'adaptateur du distributeur ou du bac.

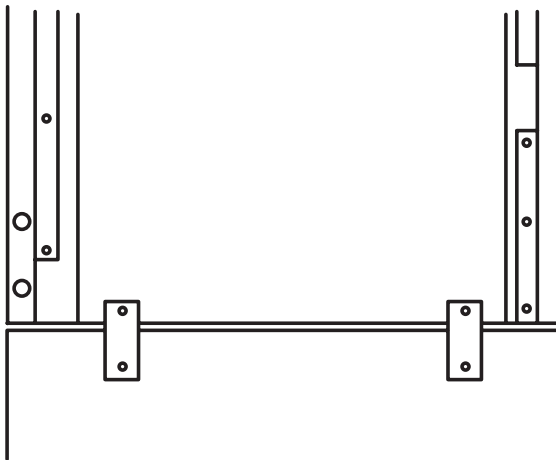
Utilisez des sangles/attaches pour fixer l'unité :

- Lorsqu'il est utilisé avec un adaptateur ABS Cornelius, installez l'attache sur le côté de l'armoire. Clippez sous le bord de l'adaptateur et fixez à la section de fabrication de glaçons à l'aide des vis fournies dans le sac de quincaillerie.



Remarque : Si un côté est contre un mur, ne pas utiliser une agrafe à ce côté. Une agrafe est suffisante pour fixer l'unité.

- Pour une utilisation sur l'adaptateur du bac, utilisez l'agrafe (comme une sangle) sur le dos.



Si la machine à glaçons et le bac ou le distributeur ne sont pas encore dans leur position finale, déplacez-les-y doucement.

Remarque : Les conduites frigorigènes au-dessus de la machine doivent être en mesure de se déplacer librement pendant que la machine est mise en position.

Liste de Vérification finale avant le Démarrage initial

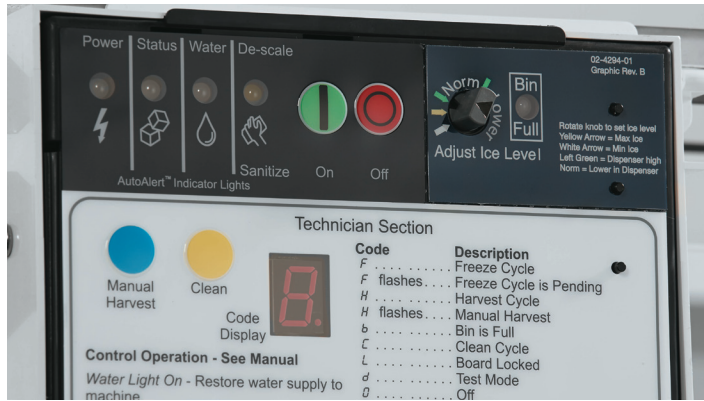
1. Veillez à ce que la section de fabrication de glaçons soit installée à l'intérieur dans un environnement contrôlé.
2. Veillez à ce que tous les matériaux d'emballage aient été retirés de tous les produits.
3. Veillez à ce que la section de fabrication de glaçons soit de niveau.
4. Veillez à ce que tous les raccordements frigorigènes aient été faits et vérifiés pour en garantir l'étanchéité.
5. Veillez à ce que l'alimentation électrique appropriée ait été mise en marche à l'unité de condensation.
6. Veillez à ce que de l'eau froide et potable ait été fournie à la section de fabrication de glaçons, et que l'étanchéité de cette dernière ait été vérifiée.
7. Veillez à ce que l'alimentation en eau soit suffisante.
8. Veillez à ce qu'il y ait une pression d'eau suffisante et que les filtres à eau aient été vérifiés pour confirmer que les cartouches n'ont pas besoin d'être changées.
9. Veillez à ce qu'un tuyau flexible de vidange de bonne taille ait été installé et correctement acheminé.
10. Veillez à ce que la section de fabrication de glaçons ait été connectée à l'alimentation électrique appropriée.
11. Veillez à ce que le fil à brins multiples ait été acheminé, et connecté entre la section de fabrication de glaces et l'unité de condensation.

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Référence pour le démarrage : Fonctionnement du régulateur

Le régulateur possède quatre voyants lumineux, un affichage du code, quatre boutons poussoirs, et onze voyants lumineux de composants.



Voyants lumineux

- Alimentation - allumé quand il y a de l'alimentation électrique au régulateur
- Statut - allumé sur la mode de fabrication de glaçons
- Eau - allumé et clignote lorsqu'il n'y a pas d'eau
- Décalaminer et Assainir - allumé quand il est temps de nettoyer la machine

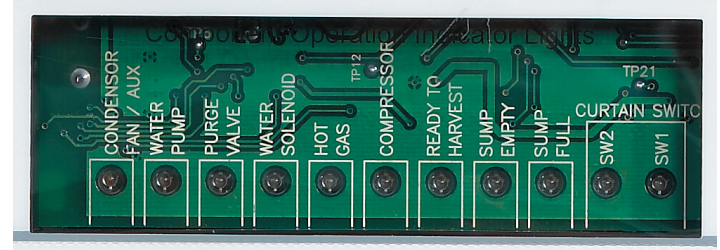
Affichage de code

- Affiche l'état et les codes de diagnostic

Boutons poussoirs

- Marche
- Arrêt
- Récolte manuelle
- Nettoyer

Voyant lumineux de composants



- Ventilateur - pas utilisé sur ce modèle
- Pompe à eau - allumé lorsque la pompe est en marche
- Vanne de purge - allumé lorsque la vanne de purge est en marche
- Solénoïde de l'eau - allumé lorsque l'électrovanne d'arrivée d'eau est en marche
- Gaz chaud - allumé lorsque la vanne d'arrivée de vapeur et le solénoïde d'aide à la récolte sont alimentés en électricité
- Compresseur - allumé lorsque le contacteur du compresseur est mis sous tension
- Prêt à récolter - lorsque le capteur d'épaisseur de glaçons est en contact avec de l'eau
- Puisard vide - allumé quand il n'y a pas d'eau en contact avec le capteur de mi-longueur
- Puisard plein - allumé lorsque l'eau est en contact avec le capteur le plus court
- SW2 - allumé lorsque le rideau est ouvert
- SW1 - allumé lorsque le rideau est ouvert

Définitions de cycle :

Gel : Le système frigorigène fonctionne pour dissiper la chaleur des évaporateurs. Le compresseur, le moteur du ventilateur et la pompe à eau sont en marche.

Récolte : Le système frigorigène et le système d'eau fonctionnent pour récolter les glaçons et rincer le réservoir. Le compresseur est en marche pour l'ensemble du cycle, la pompe est en marche jusqu'à ce que la vanne de purge se ferme.

La vanne d'arrivée d'eau s'ouvre et remplit le réservoir. Les vannes de dérivation de vapeur et du condenseur sont ouvertes pendant tout le cycle de récolte, comme le mécanisme d'assistance à la récolte.

Démarrage initial

Prédémarrage

Une période de trempage de quatre heures est facultative pour ce système. Si on le désire, la mise sous tension de l'unité de compresseur pendant quatre heures avant le démarrage permet au dispositif de chauffage du carter de chauffer l'huile dans le compresseur.

Démarrage

1. Connectez l'alimentation électrique à l'unité de condensation et déplacez son interrupteur à bascule sur Exécuter ou Marche.
2. Ouvrez la vanne d'approvisionnement en eau.
3. Retirez le panneau avant de la tête. Vérifiez la présence éventuelle d'emballage ou de fils qui frottent les pièces mobiles. Notez l'emplacement du panneau de commande dans le coin supérieur gauche de l'avant de la machine.
4. Retirez tout ruban adhésif de fixation du rideau à l'évaporateur.
5. Faites démarrer l'alimentation électrique au EH222. Observez que certains voyants lumineux de la commande sont luminescents que et son écran affiche *D*.
6. Appuyez et relâchez le bouton Marche. L'affichage du code commencera à clignoter *F*.

La vanne de purge s'ouvre, la pompe à eau démarre et la vanne d'arrivée d'eau s'ouvre pour ajouter de l'eau au réservoir. En quelques secondes, la vanne de purge se ferme et la pompe à eau s'arrête. L'eau s'écoulera dans la machine jusqu'à ce que le réservoir soit plein. La vanne de vapeur et le dispositif d'assistance à la récolte seront activés, puis la pompe du compresseur et de l'eau commencera. *F* sera en mode permanente.

Remarque : Puisque l'unité de condensation est externe à la section de fabrication de glaçons, aucun signe visible de fonctionnement ne sera visible jusqu'à ce que l'eau commence à refroidir et le givre se forme sur les tuyaux flexibles de l'évaporateur.

7. Accédez à l'unité de condensation et confirmez que le moteur du compresseur et du ventilateur fonctionne. L'air chaud sera évacué du condenseur.

Observez le voyant lumineux Prêt pour la récolte. Il se peut qu'il clignote au début du cycle, cela est normal. La régulation ignorera ce signal pour les 6 premières minutes de gel.

Pendant le cycle de gel, déplacez le rideau et observez si la lumière SW1 ou SW2 sur le panneau de commande clignote Marche quand le rideau s'écarte de l'évaporateur et Arrêté lorsqu'il retourne à sa position normale.

Remarque : Le déplacement du rideau pendant le cycle de Gel n'a aucun effet sur la fonction de régulation, mais l'eau risque de s'écouler dans la chute de cube.

Lorsque suffisamment de glaçons ont gelé, le voyant lumineux Prêt pour la récolte sera allumé permanent. Après qu'il est allumé permanent pendant quelques secondes, la Récolte commencera.

L'écran affiche une lettre *H*. La vanne de vapeur dans l'Eh222 s'ouvre, et le mécanisme d'assistance à la récolte s'active. Dans l'UC, la vanne de dérivation du condenseur s'ouvre et la vanne d'arrivée du récepteur se ferme. Dans l'Eh222, la vanne de purge s'ouvre pour drainer l'eau; quand c'est le cas, la vanne d'arrivée d'eau s'ouvre pour remplir le réservoir. Après quelques secondes, la vanne de purge se ferme, mais la vanne d'arrivée d'eau continue à remplir le réservoir. La récolte se poursuit jusqu'à ce que la glace soit libérée sous forme d'une unité et force le rideau à s'ouvrir.

Quand le rideau s'ouvre, il signale au régulateur que la récolte est terminée, et il retourne l'unité à un cycle de gel.

8. Vérifiez les glaçons récoltés pour une épaisseur de pont appropriée. Le pont de glace est réglé en usine à 1/8 pouce (3,2 mm). Si nécessaire, ajustez l'épaisseur du pont. Ne pas le régler trop mince.
9. Remettez le panneau avant à sa position normale et fixez-le à la machine.
10. Formez l'utilisateur en matière du fonctionnement de la machine et de ses besoins de maintenance.
11. Remplissez et renvoyez le formulaire d'inscription de la garantie ou enregistrez-le en ligne sur le site www.scotsman-ice.com.

Épaisseur du pont - Pour le Technicien en service seulement

1. Appuyez et maintenez enfoncé Arrêt jusqu'à ce que la machine s'arrête.
2. Retirez le couvercle de l'évaporateur.
3. Retirez le rideau.
4. Utilisez une clé hexagonale et tournez la vis de réglage de l'épaisseur du pont en incréments en sens horaire de 1/16 de tour pour augmenter l'épaisseur du pont.
5. Tourner en sens antihoraire pour diminuer l'épaisseur du pont.

Avertissement : Ne pas régler le pont trop mince ou la machine ne récoltera pas correctement. Les ajustements de l'épaisseur du pont ne sont pas couverts par la garantie.

6. Remettez le rideau et le couvercle de l'évaporateur à leurs positions normales.
7. Appuyez et relâchez le bouton Marche. Vérifiez la prochaine récolte de glace. Répétez les étapes 1 à 6 si nécessaire.

Réglage de la purge d'eau

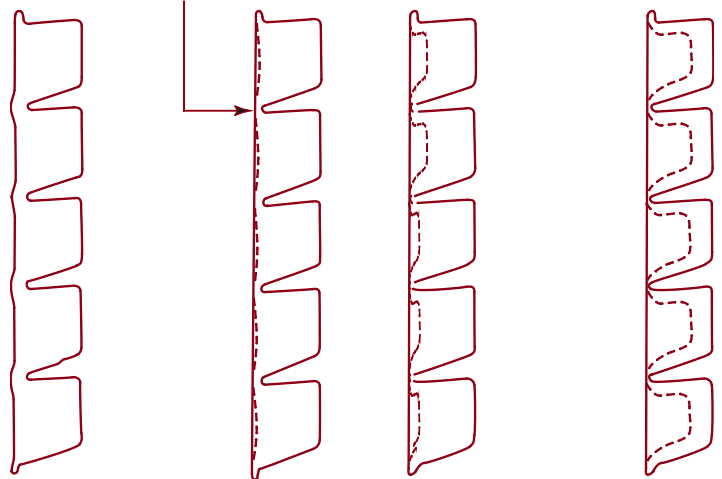
La purge de l'eau est réglée en usine sur la position automatique, ce qui convient à la plupart des conditions de l'eau. Le réglage peut être modifié à l'un des 5 réglages manuels ou laissé en mode automatique.

Réglage	Eau
1	Minimum - Eau RO ou équivalent
2	Modéré - Faible TDS, pas de RO
3	Standard - Utiliser avec de l'eau typique
4	Lourd - Haute TDS
5	Maximum - Très haute TDS
A	Automatique - Réglage usine

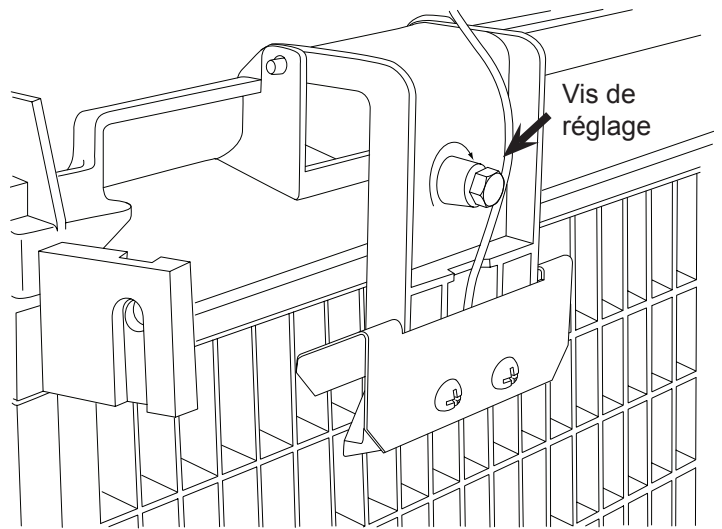
Réglage :

1. Mettez la machine en mode ARRÊT en appuyant sur le bouton Arrêt jusqu'à ce qu'un numéro ou la lettre A apparaisse sur l'écran.
2. Appuyez et relâchez le bouton Marche jusqu'à ce que le numéro sur l'écran corresponde à la position souhaitée.
3. Appuyez et relâchez le bouton Arrêt pour revenir à l'état normal de commande.

Pont de 1/8 à 3/16 po
(3,2 à 4,8 mm)



épaisseur du pont de la glace



Mécanisme d'ajustement de l'épaisseur du pont

Régulation de niveau de glace réglable

Il existe un poteau de réglage et un indicateur lumineux supplémentaire à droite des quatre voyants lumineux.

La régulation de niveau de la glace à ultrasons permet à l'utilisateur de réguler le point; la machine à glace arrêtera de fabriquer la glace avant que le bac ou le distributeur ne soit plein. Les raisons pour cela sont :

- Les changements saisonniers dans les glaçons utilisés
- Planification pour désinfecter le bac
- Certaines applications de distribution où le niveau maximum des glaçons n'est pas souhaité

Utilisation d'une régulation

Il y a plusieurs réglages disponibles pour le niveau des glaçons, y compris Arrêté (bouton et indicateurs d'étiquette alignés), permettant de remplir le bac jusqu'à ce que la régulation standard du bac arrête la machine.

Tournez le poteau de réglage au niveau de glaçons souhaité.



La machine se remplira à ce niveau et quand elle s'arrête, le voyant lumineux à côté du poste de réglage sera Allumé.

La position du bouton de réglage suggérée pour une utilisation avec l'ABS ou Freestyle : première position en sens horaire - comme indiqué ci-dessus.

NE PAS RÉGLER TROP BAS OU LA MACHINE ARRÊTERA DE FABRIQUER DES GLAÇONS

Remarque : Les glaçons s'accumuleront dans le bac ou dans le distributeur à un angle, le jeu réglé sera à partir du capteur jusqu'au sommet de la glace. La position du capteur est indiquée dans les schémas de disposition de l'armoire.

La distance réelle entre le point le plus élevé des glaçons peut être plus proche ou plus loin que la distance réglée, en fonction de l'angle de la glace.

Glaçons

La machine à fabrication de glaçons fait chuter des glaçons dans de grandes sections. La glace se brisera en plusieurs parties aléatoires en tombant dans le bac, mais il se peut que certaines grandes sections restent au-dessus des glaçons dans le bac. Dans un distributeur, ces glaçons se briseront principalement en cubes lorsque le mécanisme du distributeur déplace la glace.

Bruit

La machine à glaçons fera peu de bruit quand elle est en mode de fabrication de glaçons. Le compresseur et le moteur du ventilateur sont à distance de la tête de fabrication de glaçons. La pompe à eau dans la tête de fabrication de glaçon produira quelques sons. Il est également normal d'entendre certains bruits de fissuration juste avant que le cycle de récolte ne commence. De plus, pendant le cycle de récolte, le solénoïde d'assistance à la récolte cliquera deux fois lorsqu'il pousse les glaçons vers l'extérieur et revient à sa position normale. Les glaçons se récoltent comme une unité ou en forme de dalle, qui produisent un peu de bruit quand ils touchent le bac ou le distributeur. Ces bruits sont tous normaux pour cette machine.

Nettoyage, assainissement et entretien

Ce système de glaçon nécessite trois types d'entretien :

- Retirez l'accumulation de dépôts minéraux du système d'eau et des capteurs de la machine à glaçons.

- Assainissez le système d'eau de la machine à glaçons et le bac de stockage de glaçon et le distributeur.
- Nettoyez le condenseur refroidi par air à distance.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de garder la machine à glaçons et le bac de stockage de glace dans un état hygiénique. Sans intervention humaine, l'assainissement ne sera pas maintenu. Les machines à glaçons nécessitent également un nettoyage occasionnel de leurs systèmes d'eau avec un produit chimique spécialement conçu. Ce produit chimique dissout l'accumulation de sels minéraux qui se forment pendant le processus de fabrication de glaçons.

Assainissez le bac de stockage de glaçon aussi souvent que les codes locaux de la santé l'exigent, et chaque fois que la machine à glaçons est nettoyée et désinfectée.


Le système d'eau de la machine à glaçons doit être nettoyé et désinfecté au moins deux fois par an.

1. Retirez le panneau avant.
2. Retirez le couvercle de l'évaporateur.
3. Si la machine est en cours de fonctionnement, appuyez sur le bouton Récolte et relâchez-le. Lorsque la machine a terminé le cycle de Récolte, elle s'arrêtera. Si le bac est plein, (b sera affiché dans l'écran), appuyez sur le bouton Arrêt et relâchez-le.
4. Retirez toute la glace du bac de stockage ou du distributeur.
5. Appuyez sur le bouton Nettoyer et relâchez-le. La lumière jaune Nettoyer clignotera et l'écran affichera c. La machine videra le réservoir et le remplira. Passez à l'étape suivante lorsque la lumière de la vanne de purge s'éteint.
6. Versez 12 onces (340 g) de Scotsman Clear 1 nickel safe scale remover dans le réservoir.
7. Permettre au produit de nettoyage/décalaminage de

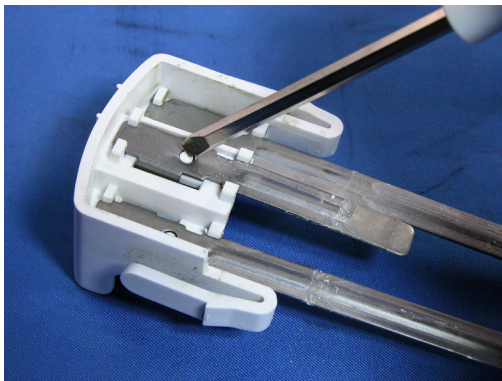
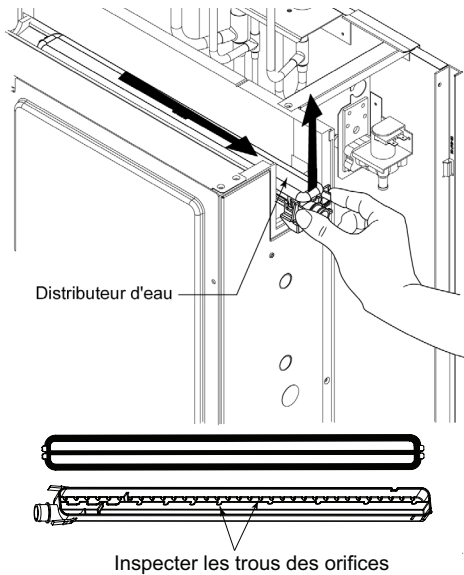
8. Appuyez et relâchez le bouton Nettoyer à nouveau. La lumière Nettoyer jaune sera allumée en permanence et la machine videra et remplira le réservoir pour rincer le nettoyeur et les résidus de la machine de glaçons.
9. Laissez le processus de drainage et de remplissage continuer pendant au moins 20 minutes.
10. Appuyez et relâchez le bouton Arrêt. Le cycle de nettoyage s'arrêtera et l'écran affichera d.

Remarque : Si l'unité n'a pas suivi un processus de décalaminage depuis une longue période de temps et qu'une importante quantité de tartre minéral est toujours présente, répétez les étapes 5 à 10.

11. Mélangez une solution de nettoyage de 1 oz (28 g) de nettoyant pour la machine à glace avec 12 onces (340 g) d'eau.
12. Retirez le rideau de l'appareil.
13. Localisez le capteur d'épaisseur de glaçon. Comprimez les jambes de montage ensemble pour relâcher le capteur.
14. Retirez le distributeur d'eau de la machine à glaçons en débranchant son tuyau flexible, en serrant les agrafes de retenue ensemble et en poussant le distributeur vers la droite aussi loin que possible. Soulevez pour enlever. Inspectez le distributeur pour trouver d'éventuels trous d'orifice restreints. Veillez à ce que tous les trous soient complètement ouverts.
15. Localisez le capteur de niveau d'eau. Comprimez les attrapes ensemble et tirez vers le haut pour enlever le capteur. Séparez les sondes du boîtier et nettoyez toutes les surfaces avec une solution de décalaminage de machine à glaçons. Remettez les sondes vers le support.

CAUTION	La solution de décalaminage de machine à glaçons contient des acides. Les acides peuvent provoquer des brûlures.
	Si le nettoyant concentré entre en contact avec la peau, rincez avec de l'eau. En cas d'ingestion, ne PAS faire vomir. Faire boire de grandes quantités d'eau ou de lait. Appelez immédiatement un médecin. Garder hors de la portée des enfants.

la machine de circuler dans le circuit d'eau pendant au moins 10 minutes.



Étape 15.
Relâchez les capteurs en appuyant sur les boutons blancs et en tirant le capteur vers le bas du support.

16. Lavez les surfaces métalliques du capteur d'épaisseur de glaçon et la vis de réglage avec une solution de nettoyage pour machine à glaçons. Lavez également le distributeur d'eau, les capteurs de niveau d'eau et le rideau avec la solution de nettoyage de machine à glaçons.
17. Créez une solution de désinfectant en mélangeant une solution de 1 gallon ou 4 litres de désinfectant approuvé localement et de l'eau propre et chaude. Utilisez un équipement alimentaire désinfectant approuvé par l'EPA avec le mélange de solutions recommandées par le fabricant de désinfectant. Scotsman propose aussi un désinfectant, contactez votre distributeur local pour obtenir des informations.
18. Lavez soigneusement toutes les surfaces du capteur d'épaisseur de glaçon, le capteur de niveau d'eau, le rideau et le distributeur d'eau avec la solution de désinfectant.
19. Lavez soigneusement toutes les surfaces intérieures du compartiment de congélation, y compris les cadres de l'évaporateur, le couvercle de l'évaporateur et la partie du panneau supérieur couvrant le compartiment de congélation avec la solution de désinfectant.

20. Remettez le capteur de niveau d'eau, le capteur d'épaisseur de glaçon, les distributeurs d'eau et les rideaux à leurs positions normales. Assurez-vous que le tuyau flexible est rattaché au distributeur d'eau. Assurez-vous que toutes les surfaces du capteur d'épaisseur de glaçon sont à sec.
21. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton nettoyer pour drainer le réservoir. Appuyez de nouveau sur le bouton nettoyer et quand le voyant lumineux de la vanne de purge s'éteint, versez immédiatement la solution dans le réservoir de désinfectant restant.
22. Faites circuler la solution de désinfectant pendant 10 minutes, puis appuyez et relâchez le bouton Nettoyer.
23. Permettez au système d'eau à être rincé de désinfectant pendant au moins 20 minutes, puis appuyez sur le bouton Arrêt et relâchez-le.
24. Remettez le couvercle de l'évaporateur et le panneau avant à leurs positions normales et fixez avec les attaches d'origine.
25. Appuyez sur le bouton Marche et relâchez-le pour reprendre la fabrication de glaçons.

Autre Entretien

Le serpentin du condenseur refroidi par air à distance doit être nettoyé de temps en temps pour garder le système fonctionnant à un haut rendement.

Retirez les éventuels grands débris de l'extérieur du serpentin.

Poussière accumulée de l'aspiration.

Lavez les bobines avec de l'eau.

Avertissement : NE PAS utiliser de pression d'eau excessive, car cela pliera les ailettes.

Si les serpentins sont devenus enduits de graisse, un nettoyeur de serpentin devra être utilisé pour laver lesserpentins.

Débranchez l'alimentation de l'unité de condensation et retirez la partie supérieure du condenseur.

Inspectez les pales du ventilateur pour être sûr qu'ils ne sont pas fissurés et sont propres.

Retournez la partie haute du condenseur à sa position initiale et reconnectez l'alimentation électrique.

Eh222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Caractéristiques opérationnelles du système 800 lb

Temps de cycle à la Temp/Temp de l'armoire/Temp de l'eau en degrés F du condenseur.

	70/70/50	90/90/70	120/110/100
Gel	10 à 12 minutes	13 à 15 minutes	19 à 21 minutes
Récolte	1 à 1,5 minute	1 à 1,5 minute	0,5 à 1 minute

Pressions de système à la Temp/Temp de l'armoire/Temp de l'eau en degrés F du condenseur.

	70/70/50	90/90/70	120/110/100
Aspiration à la tête, à la fin du gel	26 à 31 lb/po ²	26 à 31 lb/po ²	30 à 35 lb/po ²
Aspiration à la tête, Récolte - Crête	85 à 105 lb/po ²	85 à 125 lb/po ²	140 à 160 lb/po ²
Décharge à l'Unité de condensation : Gel - 5 minutes dans	230 à 250 lb/po ²	250 à 270 lb/po ²	330 à 350 lb/po ²

Caractéristiques opérationnelles du système 1000 lb

Temps de cycle à la Temp/Temp de l'armoire/Temp de l'eau en degrés F du condenseur.

	70/70/50	90/90/70	120/110/100
Gel	6 à 8 minutes	8 à 10 minutes	16 à 18 minutes
Récolte	1 à 1,5 minute	1 à 1,5 minute	0,5 à 1 minute

Pressions de système à la Temp/Temp de l'armoire/Temp de l'eau en degrés F du condenseur.

	70/70/50	90/90/70	120/110/100
Aspiration à la tête, à la fin du gel	26 à 31 lb/po ²	27 à 32 lb/po ²	30 à 35 lb/po ²
Aspiration à la tête, Récolte - Crête	85 à 105 lb/po ²	90 à 110 lb/po ²	140 à 160 lb/po ²
Décharge à l'Unité de condensation : Gel - 5 minutes dans	230 à 250 lb/po ²	230 à 250 lb/po ²	345 à 365 lb/po ²

Les informations ci-dessous s'appliquent aux deux tailles de système :

Le maître régulateur maintient une pression de refoulement minimale pendant le gel de 217 lb/pi² + 25, -15 lb/pi².

Réglage de vanne du CPR : 55 à 60 lb/pi².

Remarque : Le CPR permet une pression maximale pour le niveau bas du compresseur. La pression maximale se produit uniquement pendant la récolte.

Charge de frigorigène

- 800 : 192 oz (5,4 kg)
- 1000 : 224 oz (6,4 kg)

Intensité du compresseur, modèle 800

- Monophasé - 6 à 8 Triphasé - 5 à 7

Intensité du compresseur, modèle 1000

- Monophasé - 8 à 9, Triphasé -

Poids du lot : 8 lb

Interrupteur de perçage pour la pièce découpée à la pression de décharge

- Perçage a lieu à : 450 lb/pi² Se réinitialise à : 350 lb/pi²

EH222 et Unité de condensation

Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

Que faire avant d'appeler le service :

Raisons pour lesquelles la machine peut se fermer :

- Manque d'eau.
- Le cycle de congélation dure trop longtemps.
- Le cycle de récolte dure trop longtemps.
- Pression de décharge élevée.
- Régulation de niveau de glaçon mal réglé

Vérifiez les points suivants :

1. Est-ce que l'approvisionnement en eau de la machine à glaçons ou au bâtiment était coupé? Si oui, la machine à glaçons redémarrera automatiquement dans les 25 minutes après que l'eau commence à couler vers elle.
2. Est-ce que l'alimentation électrique de la machine à glaçons a été coupée? Si oui, la machine à glaçons redémarrera automatiquement lorsque l'alimentation électrique sera rétablie.
3. Le rideau reste-t-il ouvert parce que les glaçons sont coincés en dessous? Si c'est le cas, enlevez les glaçons et la machine devrait commencer dans quelques minutes.
4. Vérifiez le bouton de réglage de la régulation de niveau de glaçon. Voir la page 21

Remarque : Le rideau peut être retiré et remplacé à tout moment quand la machine est dans un mode de veille ou quand il est dans un cycle de congélation. Cependant, l'élimination du rideau en période de gel fera que l'eau coule dans le bac. Le retrait du rideau pendant la récolte terminera la récolte à ce point et, s'il est laissé arrêté, la machine s'éteindra.

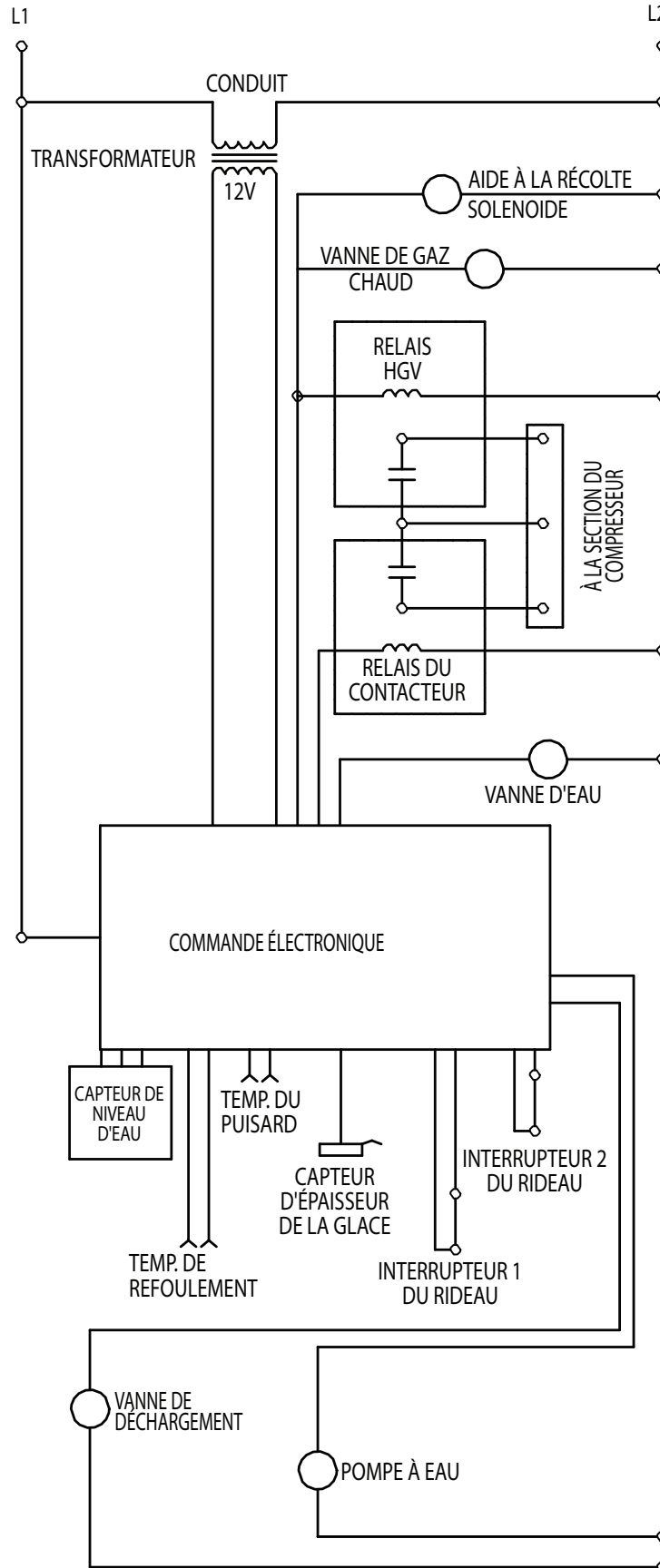
Réinitialisation manuelle de la machine.

1. Appuyez sur le bouton Arrêt et relâchez-le.
2. Appuyez sur le bouton Marche et relâchez-le.

Pour Arrêter la machine :

1. Appuyez sur le bouton Arrêt et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes ou jusqu'à ce que la machine s'arrête.

EH222 et Unité de condensation
Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance
Schéma de raccordement EH222



EH222 et Unité de condensation

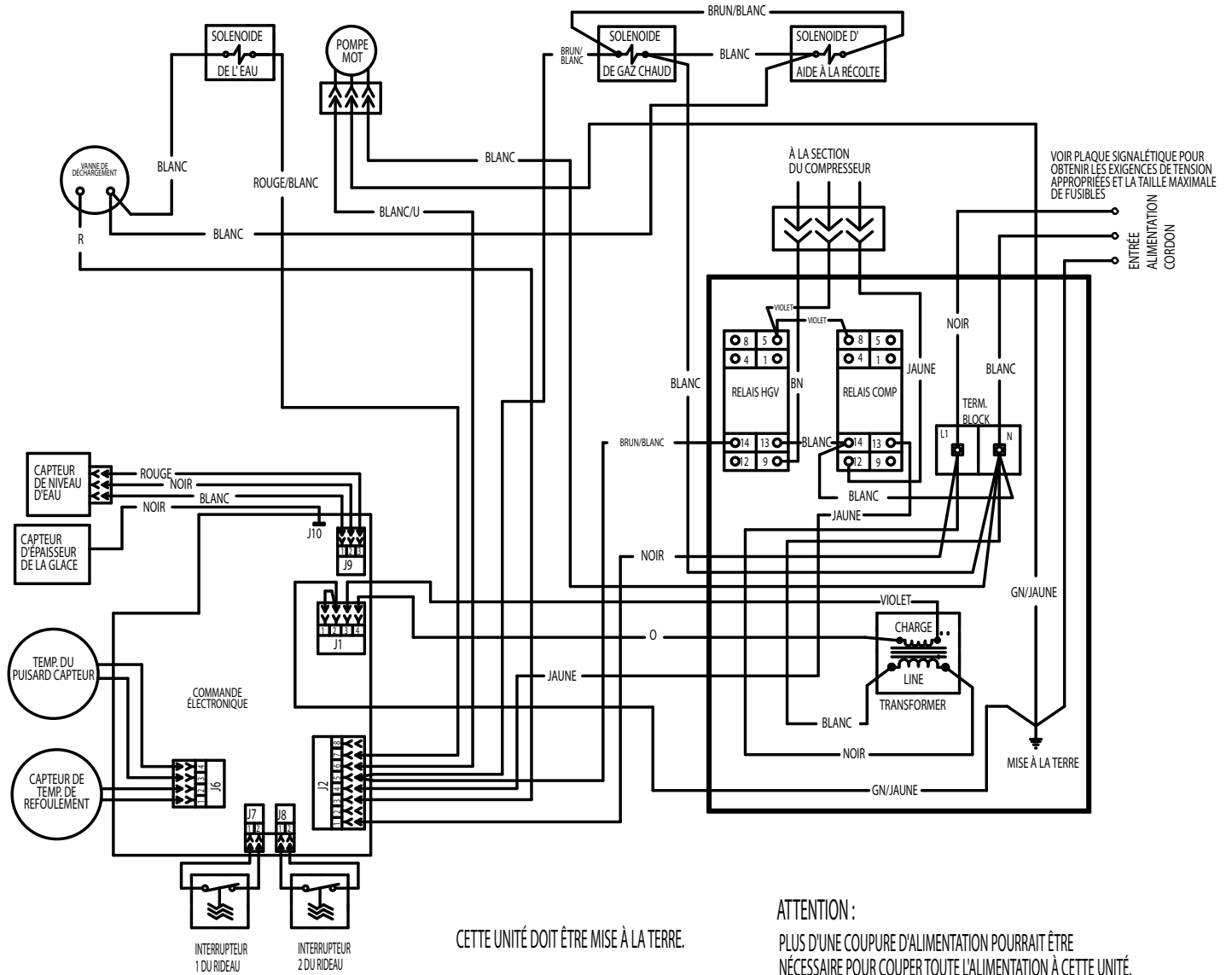
Manuel de l'utilisateur de la Machine à glaçons du côté inférieur à distance

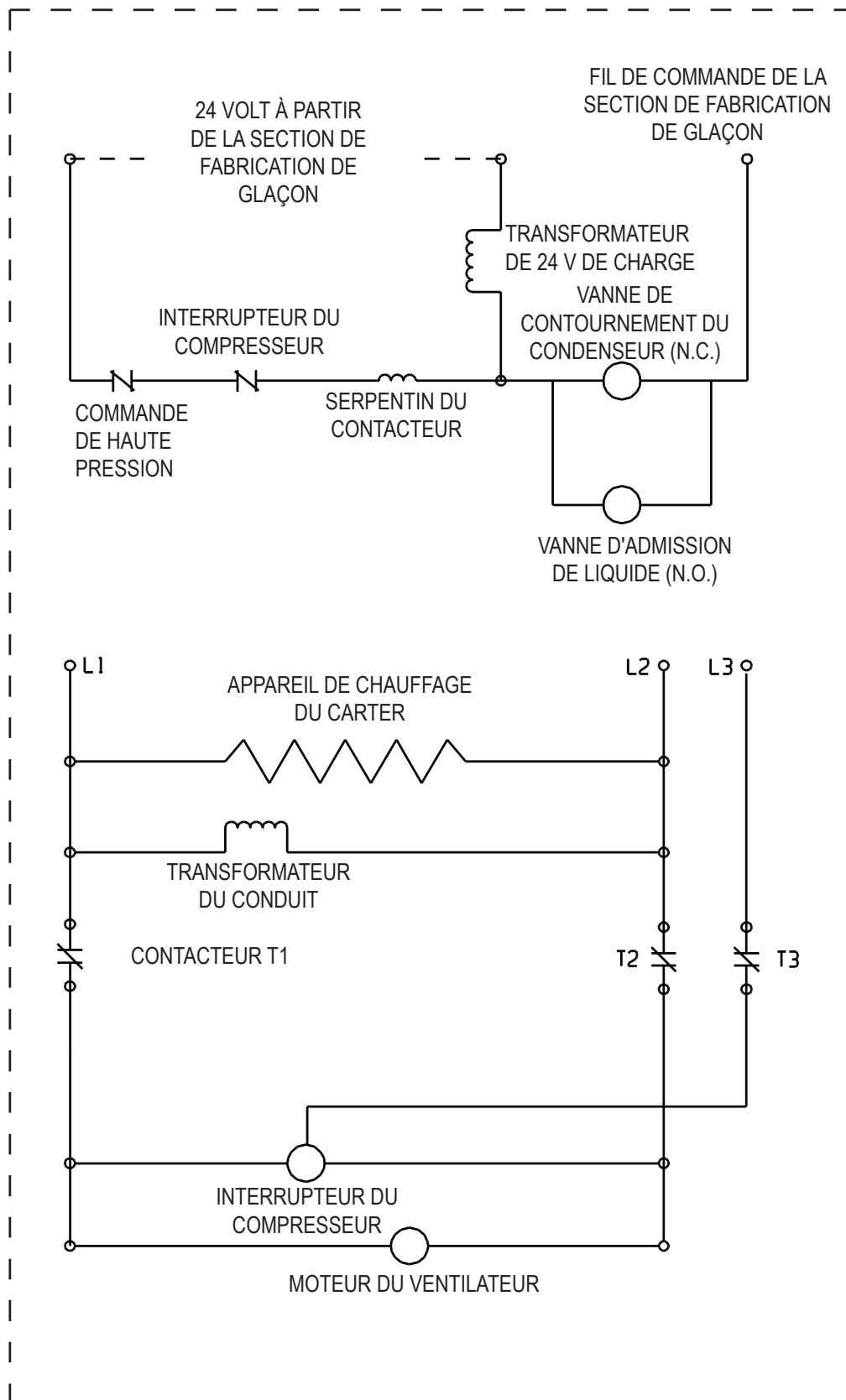
Schéma de câblage EH222

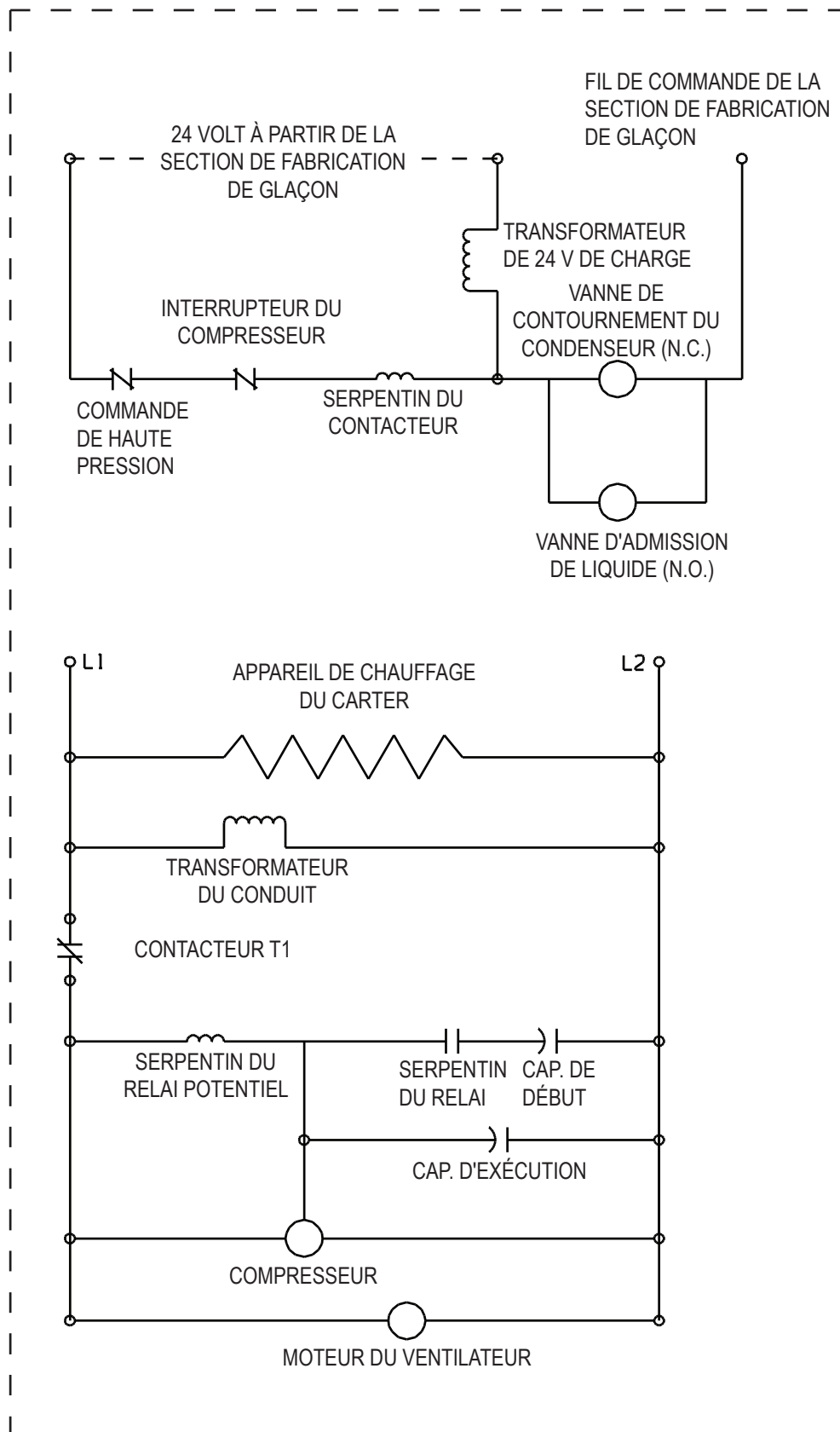
17-3111-01

⚠ LES LIGNES POINTILLÉES INDIQUENT LE FILAGE QUI DOIT ÊTRE INSTALLÉ CONFORMÉMENT AUX CODES ÉLECTRIQUES NATIONAUX ET TOUS LES CODES LOCAUX.

UTILISER DES CONDUCTEURS EN CUIVRE SEULEMENT

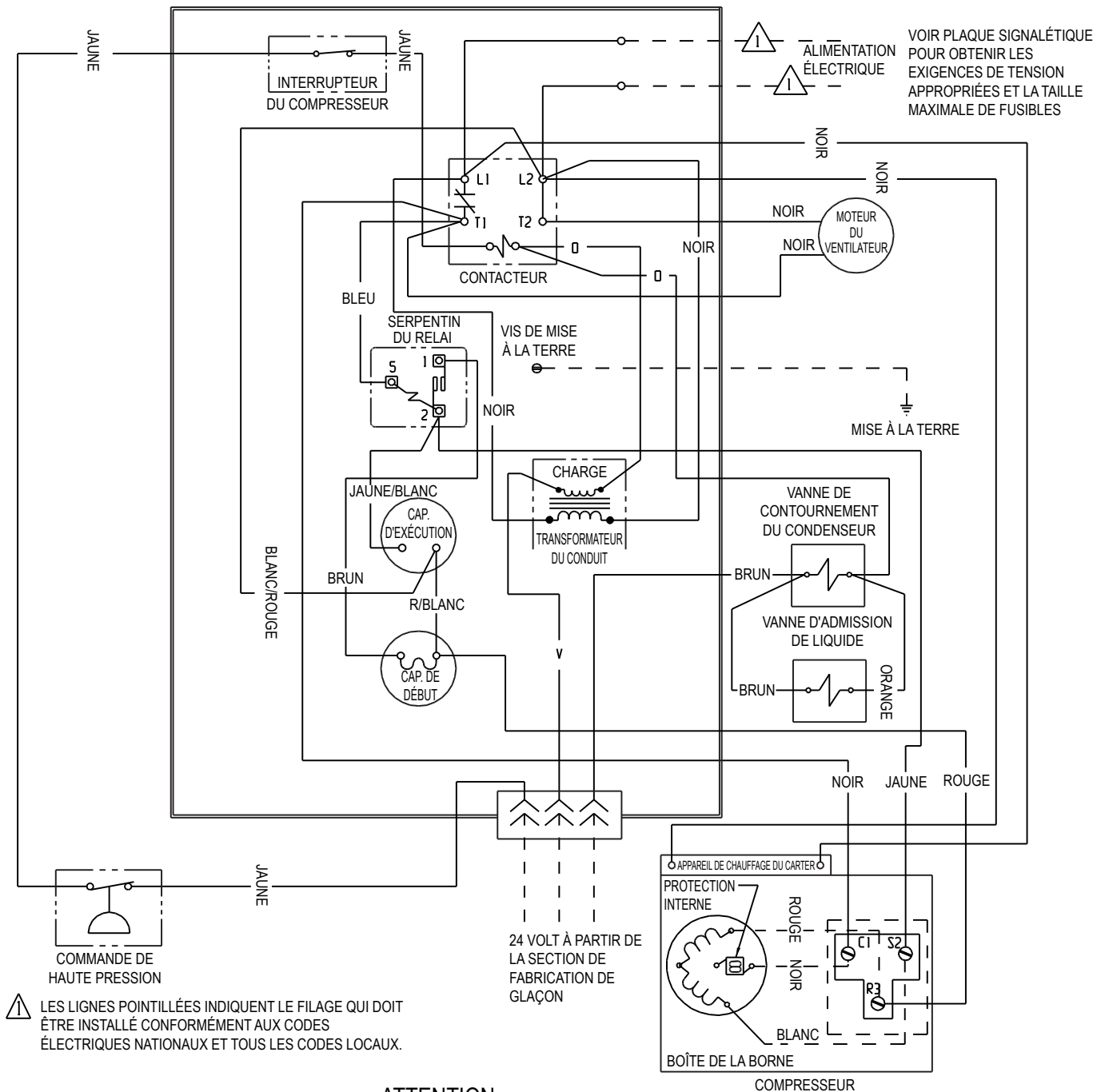






17-3461-01

UTILISER DES CONDUCTEURS EN CUIVRE SEULEMENT



⚠ LES LIGNES POINTILLÉES INDIQUENT LE FILAGE QUI DOIT ÊTRE INSTALLÉ CONFORMÉMENT AUX CODES ÉLECTRIQUES NATIONAUX ET TOUS LES CODES LOCAUX.

ATTENTION :

PLUS D'UNE COUPEURE D'ALIMENTATION POURRAIT ÊTRE NÉCESSAIRE POUR COUPER TOUTE L'ALIMENTATION À CETTE UNITÉ.

CETTE UNITÉ DOIT ÊTRE MISE À LA TERRE.

SCOTSMAN ICE SYSTEMS

775 Corporate Woods Parkway

Vernon Hills, IL 60061

www.scotsman-ice.com

800-726-8762