



Maquinas fabricadoras de hielo

# Introduciendo ... PRODIGY



- Distintivos Standard y Avanzados
- Energía/Agua
- ¿Como Venderla?





# Maquinas Prodigy



Líder en la Industria en consumo de energía

Visionary™ - Sistema de Monitoreo & Alerta

**Auto-Alert™** Luces Indicadoras Externas

Estándar **Water-Sense™** Enjuagues Automáticos y Variables`

Accesorios Opcionales:

**Vari-Smart™** Controlador ultrasónico

**Smart-Board™** Distintivo de control avanzado

**Smart-Lock™** Candado inteligente



Fácil de Limpiar & Sanitizar

Fácil acceso

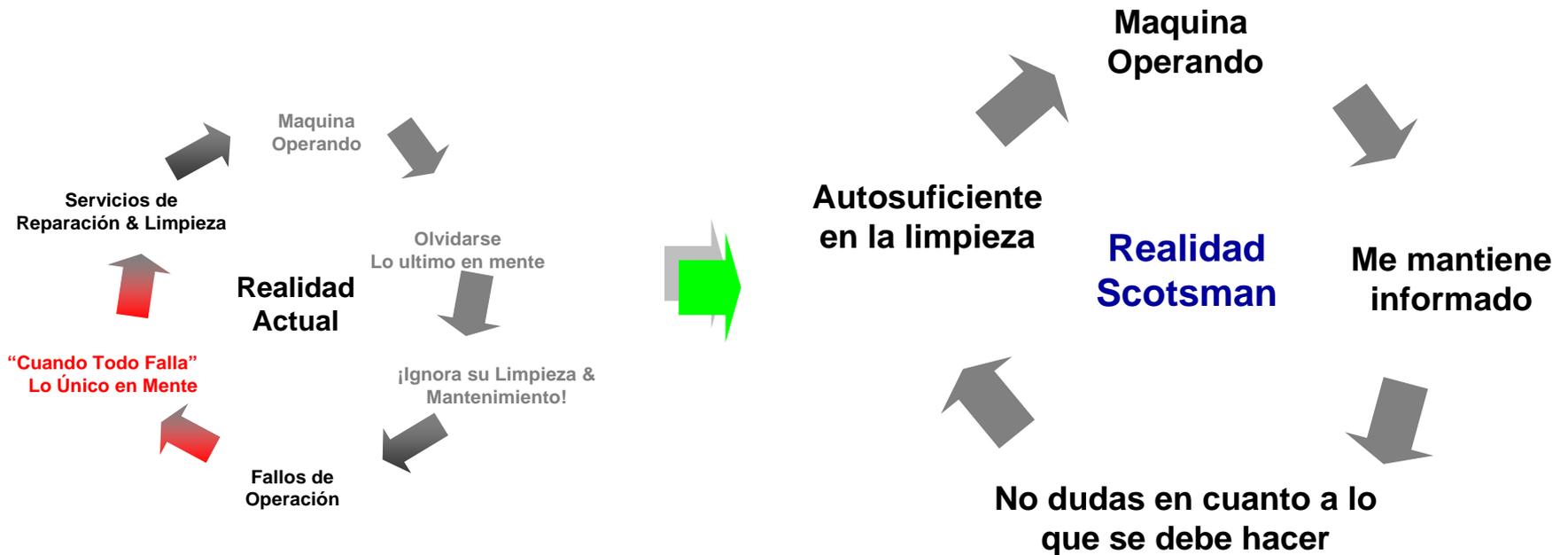
Diagnósticos Rápidos

Garantía & Soporte al Cliente

Resumen de distintivos y beneficios

## Repartir Tecnología Inteligente y Resolver Problemas Reales

- Prodigy interrumpe el ciclo de operación que conduce a fallas con distintivos que dan confianza y eliminan problemas



**No Dudas → No Preocupaciones**



# Sistema de Monitoreo Automático *PRODIGY* smart thinking

---

- Sistema Visionario de Monitoreo & Alerta
- **Auto-Alert** Luces Externas de Indicación
  - Electricidad
  - Estado de operación
  - No Agua
  - Tiempo de Limpieza & Saneamiento



# Panel de luces AutoAlert



Luz de  
encendido

Luz de  
estado

Luz de agua

Luz de aviso de limpieza

# Panel de luces AutoAlert



Botón de de  
encendido

Botón de apagado



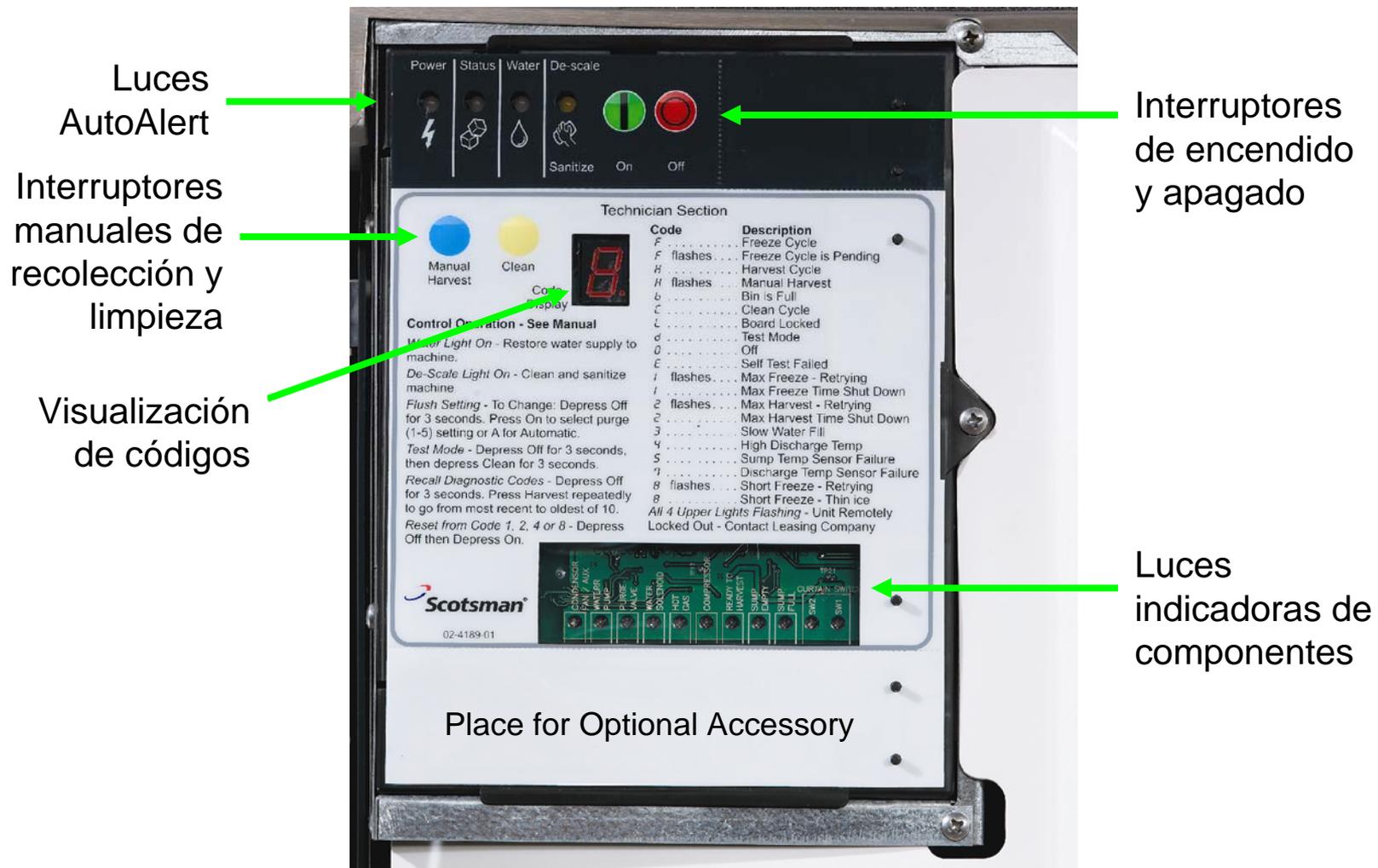
# Distintivos Claves

- Además de **Auto-Alert** La Tarjeta También Tiene:
  - Estado de Código LED
  - Estado de Luces en Componentes Clave
  - Espacio para **Vari-Smart** Control de Nivel del Hielo
  - Espacio para la **Smart-Board** Funciones de Control Avanzado





# Tarjeta electrónica



# Visualización de códigos

- Los códigos alfabéticos muestran el estado operativo
- Los códigos numéricos muestran causas del apagado

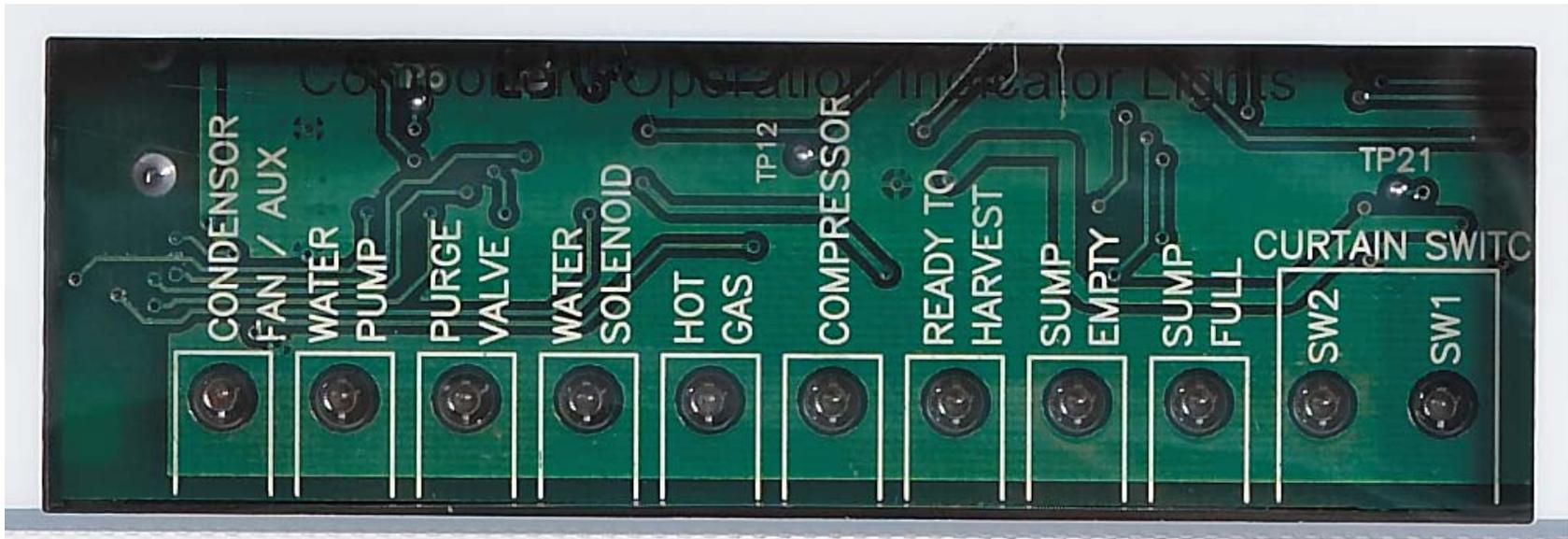
Technician Section



Code	Description
F	Freeze Cycle
F flashes	Freeze Cycle is Pending
H	Harvest Cycle
H flashes	Manual Harvest
b	Bin is Full
C	Clean Cycle
L	Board Locked
d	Test Mode
0	Off
E	Self Test Failed
1 flashes	Max Freeze - Retrying
1	Max Freeze Time Shut Down
2 flashes	Max Harvest - Retrying
2	Max Harvest Time Shut Down
3	Slow Water Fill
4	High Discharge Temp
5	Sump Temp Sensor Failure
7	Discharge Temp Sensor Failure
8 flashes	Short Freeze - Retrying
8	Short Freeze - Thin ice
<i>All 4 Upper Lights Flashing - Unit Remotely Locked Out - Contact Leasing Company</i>	

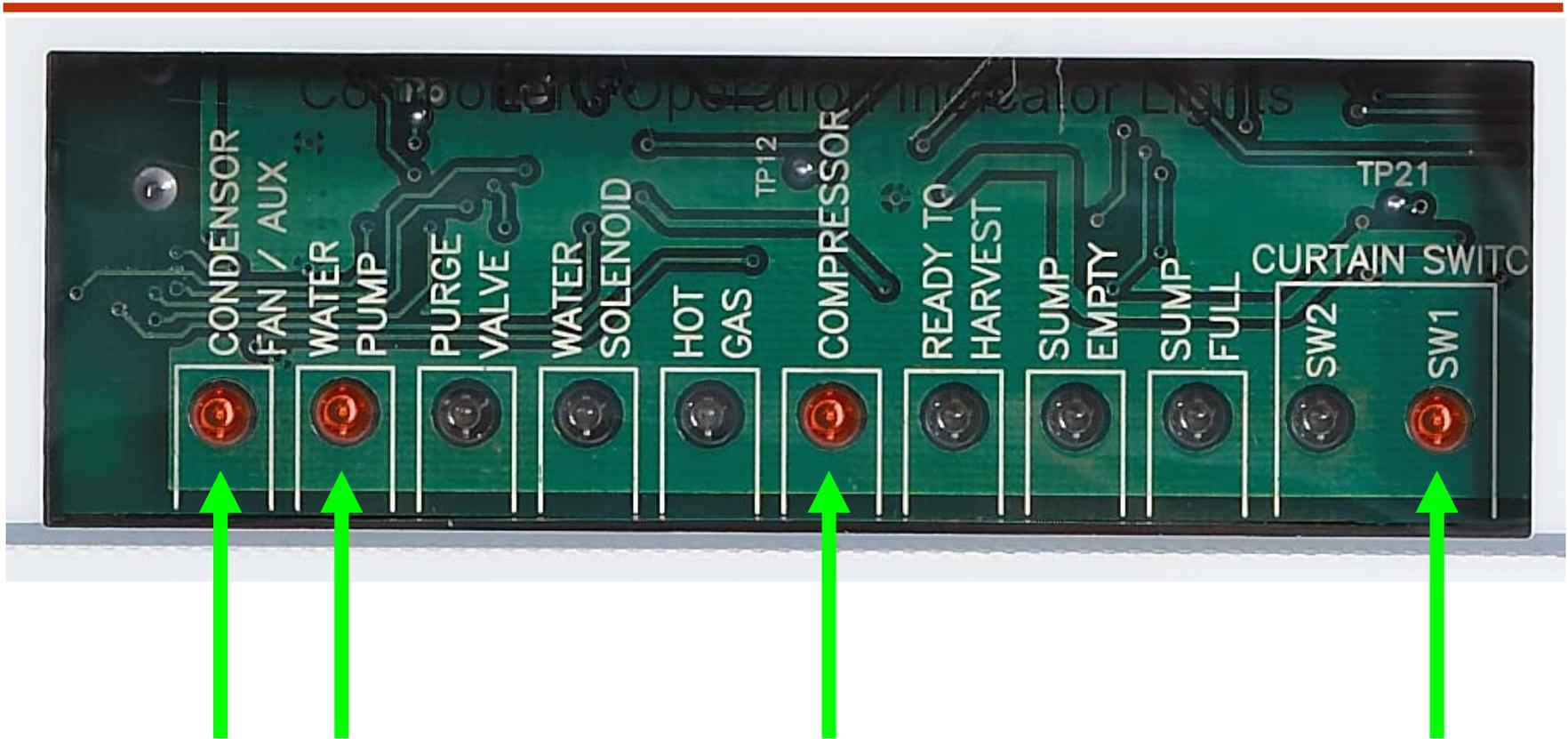
# Diagnóstico de Prodigy

- Use las luces indicadoras del controlador para verificar si los componentes funcionan cuando es debido.

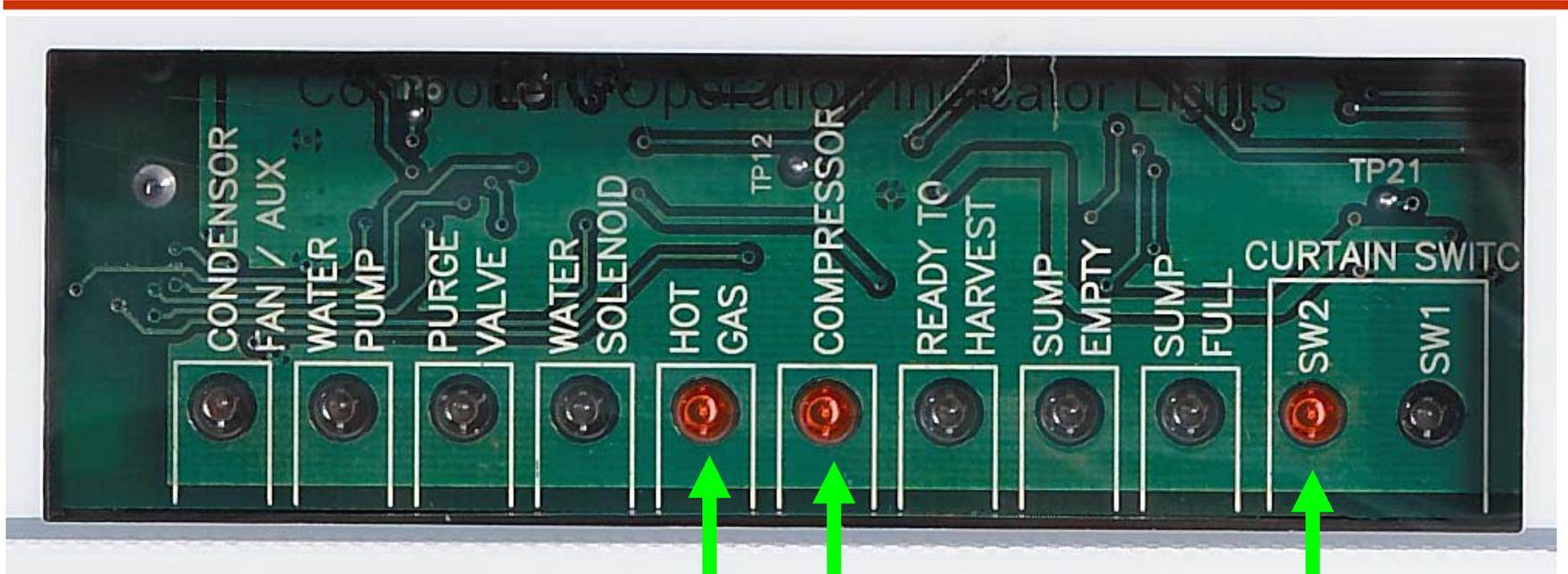




# Ejemplo: Ciclo de congelación

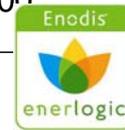
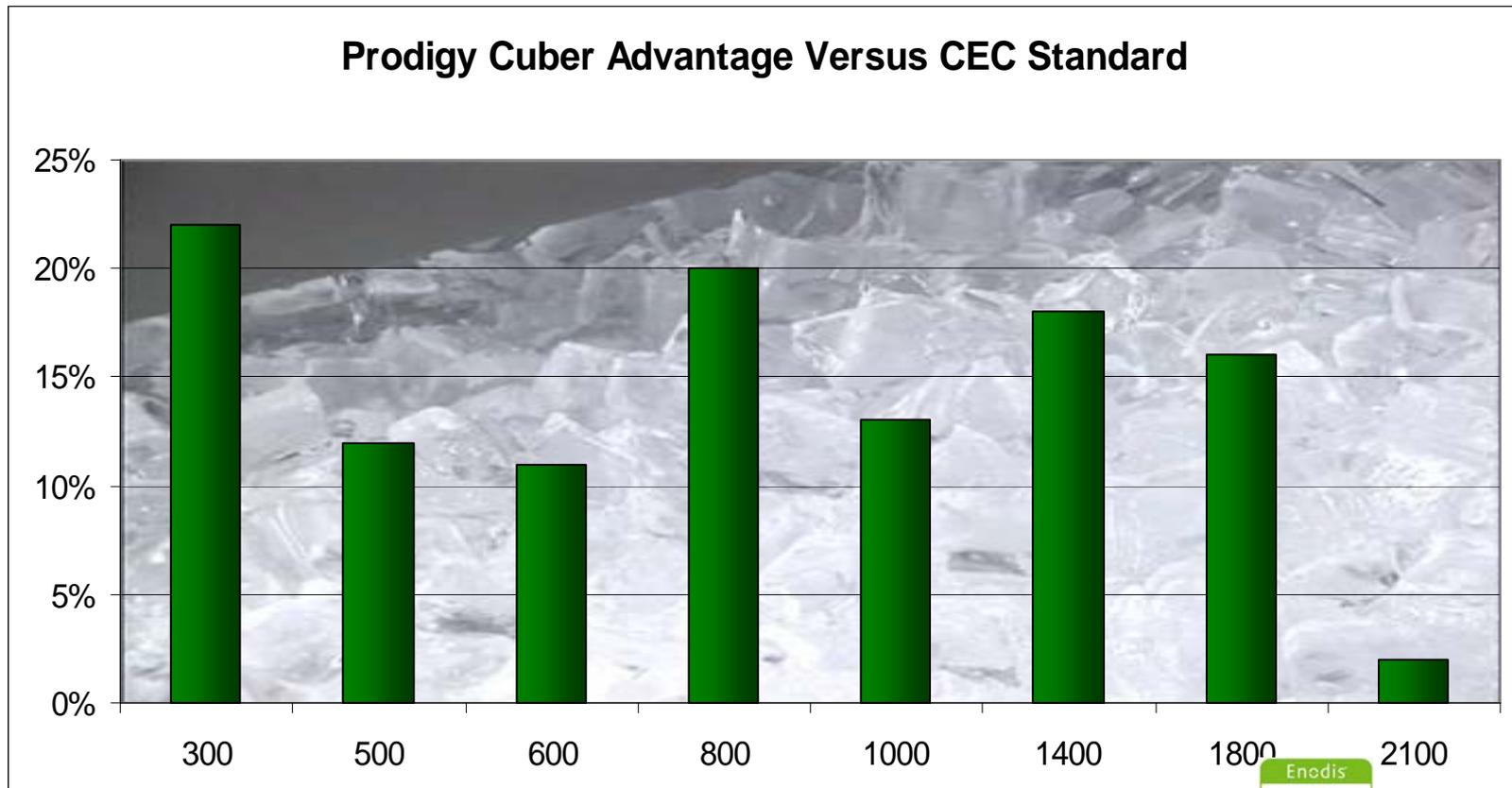


# Ejemplo: Ciclo de recolección



# ¿Pero y Que Con Los Ahorros de Dinero? **PRODIGY** smart thinking

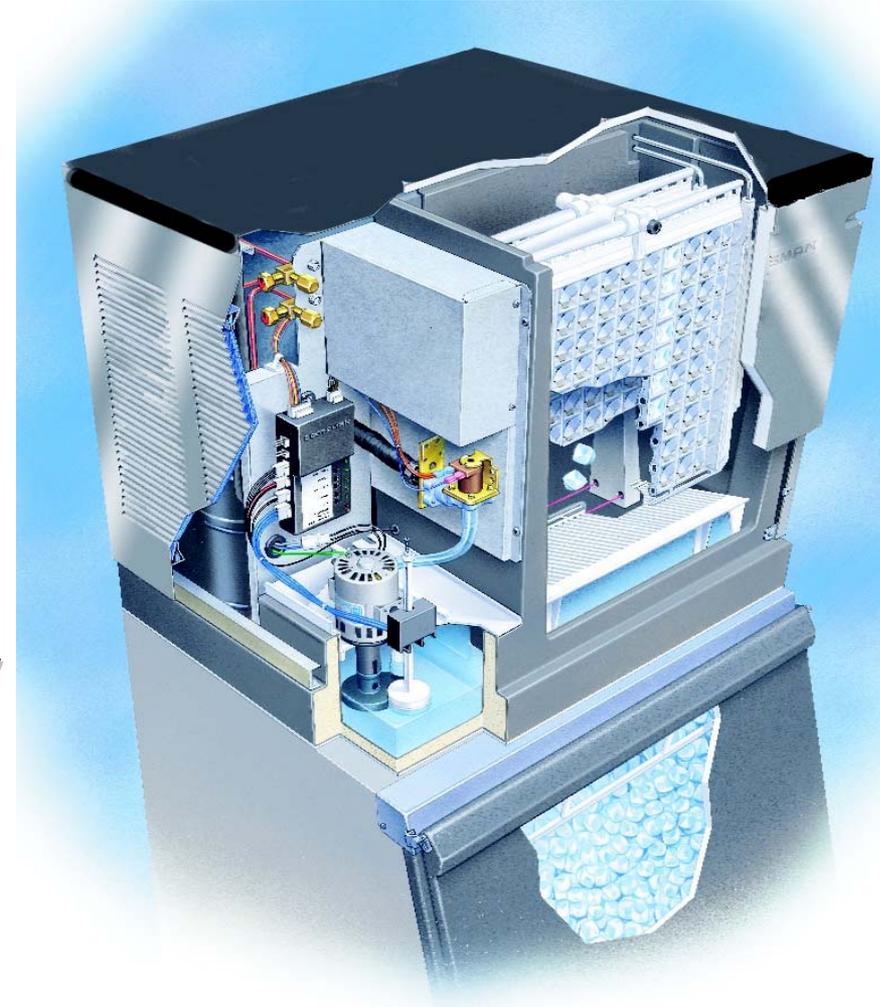
## Prodigy Cuber Advantage Versus CEC Standard



# CME tenia/tiene BUENAS ideas

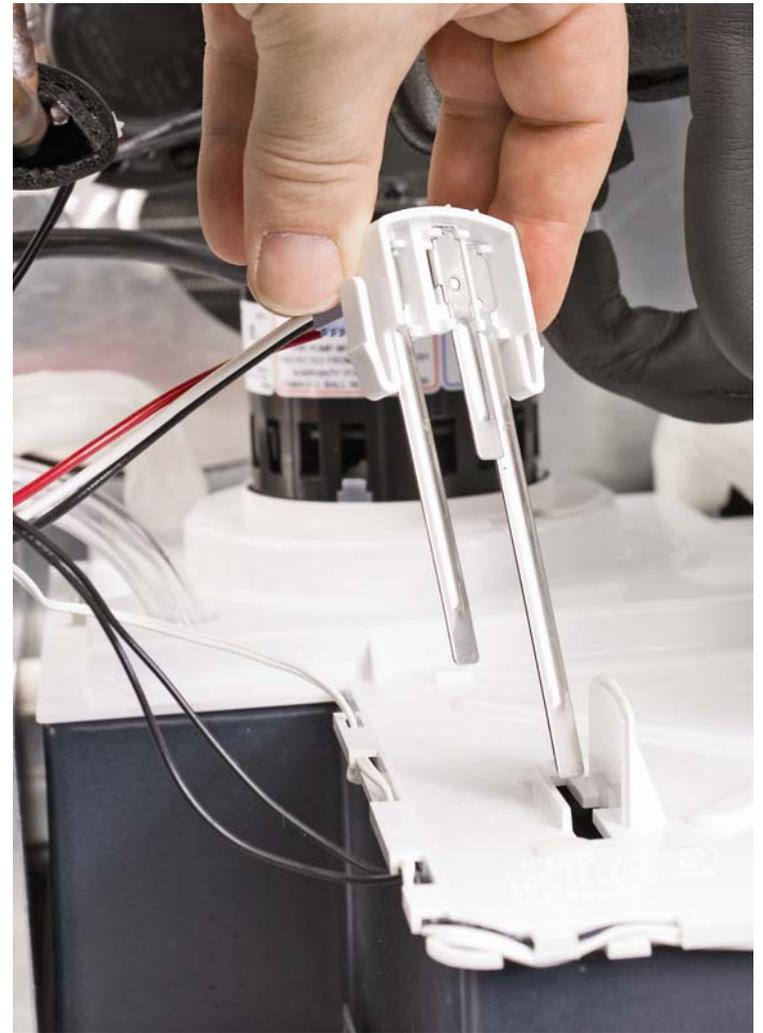


- Acceso COMPLETO por el Frente
- Acceso Facil a las Luces Indicadoras de Errores
- Diagnostico a la Falla mas Resiente
- Defensa contra Microbios (Aglon)
- Area Alimenticia Separada y Ahislada
- Serie de Acero Inoxidable 300
- Bomba de Agua Accesible



# Sensor de Agua Patentado

- Control de Purga Patentado
  - Automáticamente se adapta a la condición del agua
  - Mide la concentración de minerales
  - Automáticamente ajusta la cantidad de agua necesaria para la purga/enjuague





# Ideas buenas se quedan + mejoras

- Separación del área alimenticia de la parte caliente
- Contra-microbios Aglon
- Tarjeta con luces indicadoras
- Tarjetas de Segunda generación con diagnósticos
- Cada componente tiene su propia luz
- No mas sensores ópticos
- Tarjeta Opcional con distintivos avanzados



# Normas Federales de Energía



U.S. Department of Energy - Energy Efficiency and Renewable Energy  
**Federal Energy Management Program (FEMP)**  
**How to Buy an Energy-Efficient Commercial Ice Machine**

- [Efficiency Recommendation](#)
- [Cost-Effectiveness Example](#)
- [Calculate Costs](#)
- [Where to Find](#)
- [Buyer Tips](#)
- [Sizing](#)
- [For More Information](#)

Also provided is a portable document format version of *How to Buy an Energy-Efficient Commercial Ice Machine* (PDF 71 KB, 2 pp). [Download Adobe Reader](#).

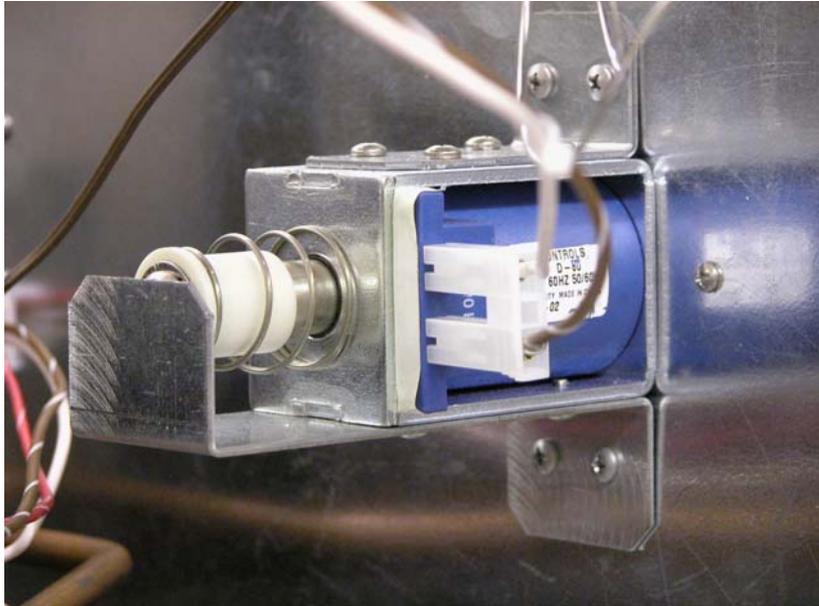
Efficiency Recommendation <sup>a</sup>			
Product Type	Ice Harvest Rate <sup>b</sup> (lbs per 24 hrs.)	Recommended	Best Available
<b>Ice-Making Head<sup>d</sup></b>			
Air-Cooled	101-200	9.4 kWh or less	8.6 kWh
Air-Cooled	201-300	8.5 kWh or less	7.9 kWh
Air-Cooled	301-400	7.2 kWh or less	6.5 kWh
Air-Cooled	401-500	6.1 kWh or less	5.8 kWh
Air-Cooled	501-1000	5.8 kWh or less	5.4 kWh
Air-Cooled	1001-1500	5.5 kWh or less	5.0 kWh
Water-Cooled	201-300	6.7 kWh or less	5.9 kWh
Water-Cooled	301-500	5.5 kWh or less	4.7 kWh
Water-Cooled	501-1000	4.6 kWh or less	3.8 kWh
Water-Cooled	1001-1500	4.3 kWh or less	4.0 kWh
Water-Cooled	> 1500	4.0 kWh or less	3.5 kWh
<b>Self-Contained<sup>e</sup></b>			
Air-Cooled	101-200	10.7 kWh or less	9.7 kWh
Water-Cooled	101-200	9.5 kWh or less	6.8 kWh
Water-Cooled	201-300	7.6 kWh or less	7.3 kWh
<b>Remote Condensing<sup>f</sup></b>			
Air-Cooled	301-400	8.1 kWh or less	< 7.9 kWh
Air-Cooled	401-500	7.0 kWh or less	6.1 kWh
Air-Cooled	501-1000	6.2 kWh or less	5.4 kWh
Air-Cooled	1001-1500	5.1 kWh or less	4.5 kWh
Air-Cooled	> 1500	5.3 kWh or less	4.4 kWh

Performance	Base Model	Recommended Level	Best Available
Energy Consumption (per 100 lbs. of ice production)	8.0 kWh	5.8 kWh	5.4 kWh
Annual Energy Use	8,000 kWh	5,800 kWh	5,400 kWh
Annual Energy Cost	\$480	\$350	\$320
Lifetime Energy Cost <sup>a</sup>	\$2,800	\$2,000	\$1,900
Lifetime Energy Cost Savings	—	\$800	\$900

California-2008  
 Nacional-2010

# Pieza Clave Para el Ahorro de Energía

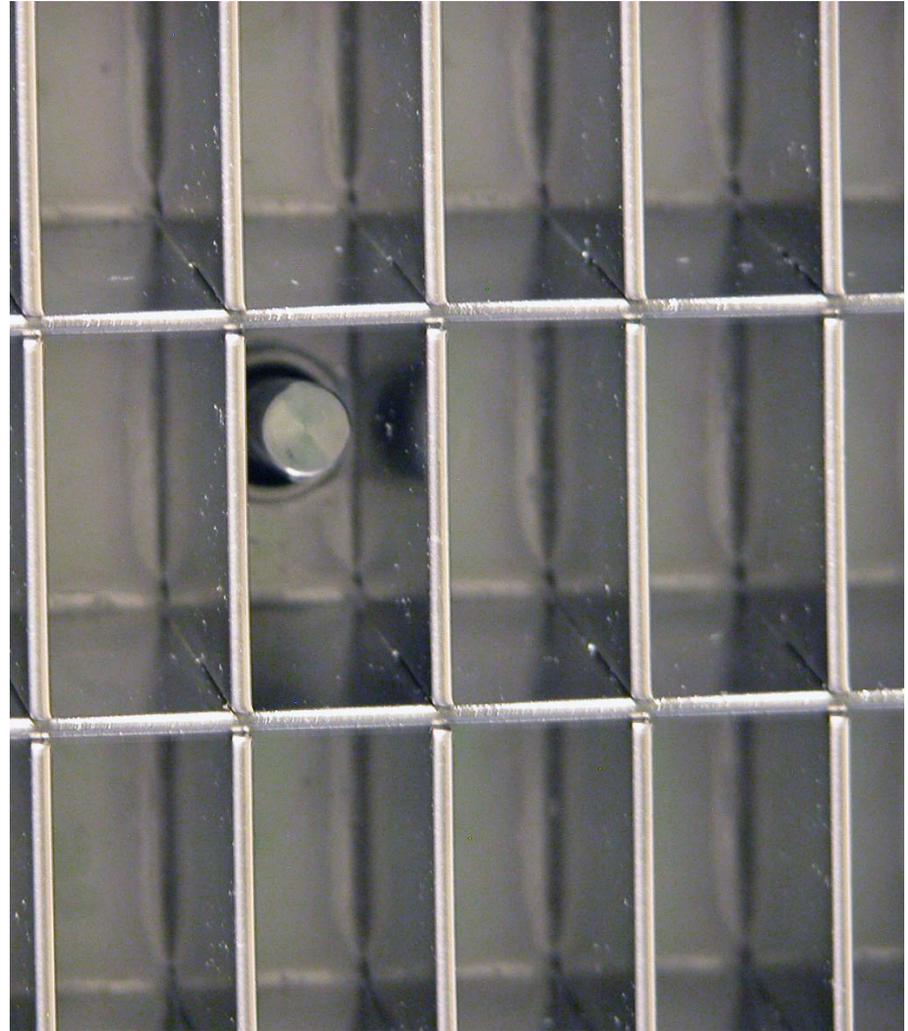
---



## Solenoides de Asistencia

(Ciclo de Cosecha)

**Ayuda a despegar el hielo con mayor rapidez, lo cual permite el regreso del nuevo ciclo de producción en tiempo mínimo**



# Características Claves

- **Vari-Smart**
  - Control Ultrasónico de Nivel de Hielo - Opcional
  - Ajustable
  - Asegura el Nivel de Hielo Optimo en Los Tanques de Almacenamiento
  - Programable a 7-Días En combinación con la Tarjeta Inteligente (Smart-Board)



# Vari-Smart – Control Programable

- Cambios estacionales en uso de hielo
- Saneamiento del tanque de almacenaje
- Asegurar hielo fresco
- Aplicaciones especiales (dispensar)
- Poner a funcionar la maquina en horas de costos de energía bajos



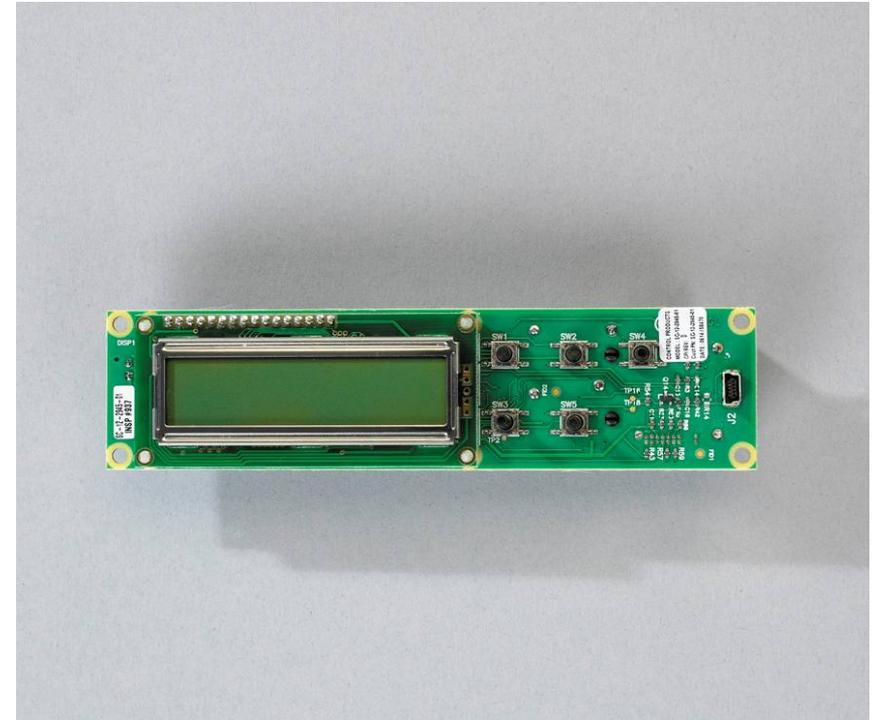
- OFF- Lleno Máximo**
- Nivel 4.....9” desde el fondo de la maquina**
- Nivel 3.....16” desde el fondo de la maquina**
- Nivel 2.....24” desde el fondo de la maquina**
- Nivel 1:.....32” desde el fondo de la maquina (lleno mínimo)**





# Características de Comunicación Opcionales **PRODIGY** smart thinking

- **Smart-Board**
  - Tarjeta Avanzada - Opcional
  - Diagnósticos Avanzados
  - Control de Nivel de Hielo Prográmale a 7-días
  - Protocolo de Datos NAFEM





# Características Claves

- **Smart-Lock**  
(Candado Inteligente)
  - Control de bloqueo Remoto - Opcional
  - Controla la maquina remotamente vía “Tecnología de Localizadores”
  - Ideal para Clientes que se dedican a la renta de maquinas





# Distribuidor de agua

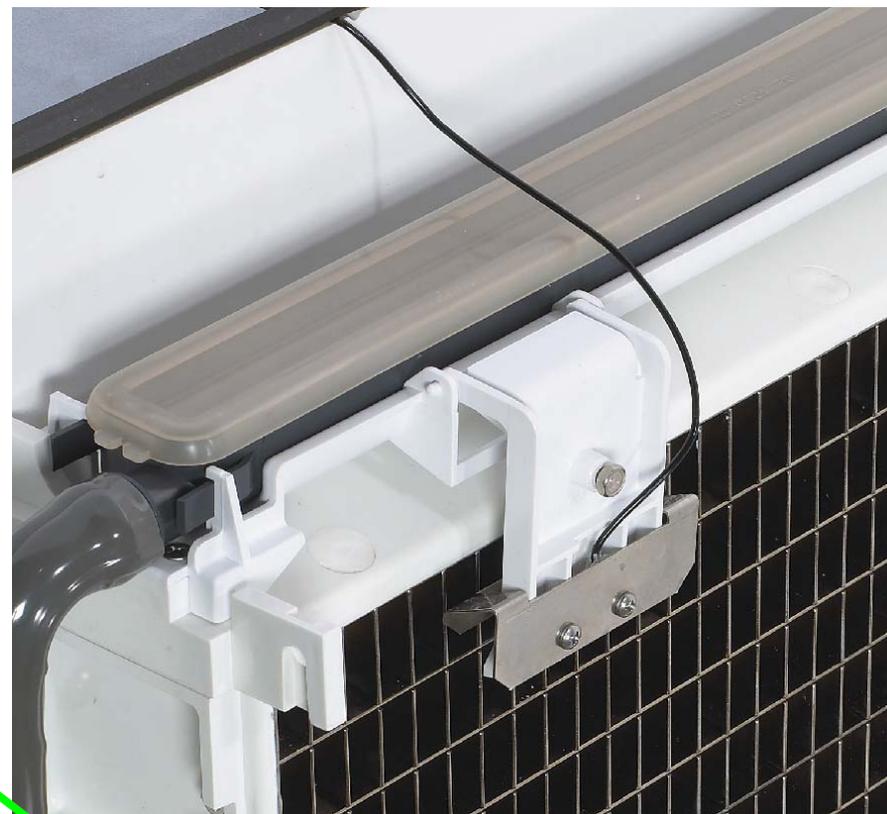
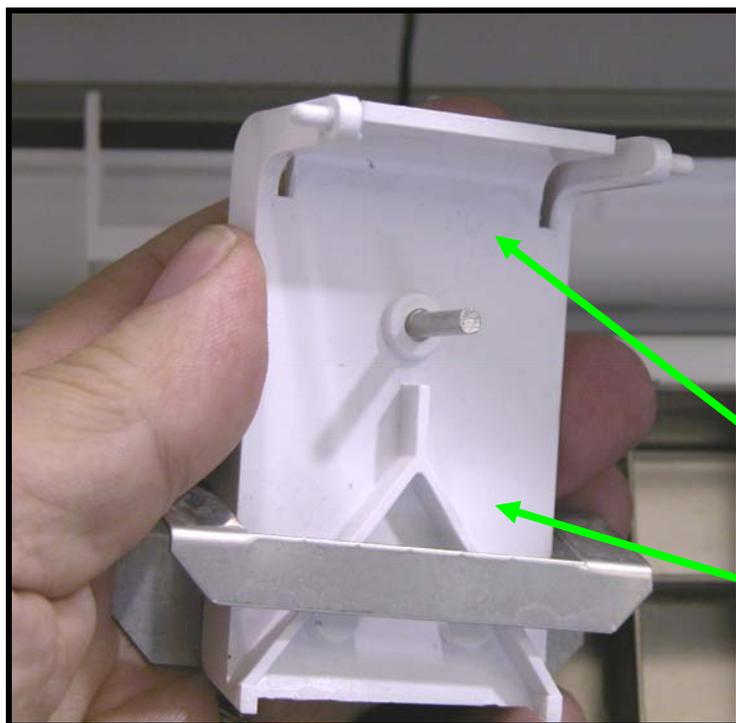
- No hay fijaciones
- Suelte los seguros, saque el carril de montaje
- Extraiga la cubierta y enjuáguela





# Sensor de espesor del hielo

- Limpie la superficie interna con un paño y removedor de sarro



Limpie esta superficie

# Sensor de nivel del agua

- No se necesitan herramientas para el desmontaje
  - Se sueltan los broches y se extrae
- Limpie las sondas de metal con removedor de sarro
  - Incluya la base del alojamiento plástico





# Notas de servicio

- Bomba de agua
  - Conexión con seguro de giro
  - Rote, levante, desconecte la manguera y extráigala



- Filtro de aire *externo*, enjuagable y fácil de limpiar
  - Resbala hacia fuera fácilmente sin usar herramientas o tener que mover la maquina.
- El mejor acceso frontal a los componentes
  - Control de diagnósticos avanzado
  - Partes comunes y operación
    - **Conoce una y las conoces todas**



# Características (Rojo denota lo nuevo en la industria)

---

- En energía es lo mejor en su clase – todos los modelos
  - Exterior on/off – puede taparse o codificarse
  - 4 luces que avisan el estado de la maquina, agua y tiempo de limpieza
  - Diagnósticos Avanzados a base de pruebas y detección de fallas
  - Enjuague Variable y Automático
  - Cumple con el Protocolo de datos NAFEM
  - Líder en la industria en consumo de energía – la mejor en clase
  - Control de nivel de hielo Ultrasónico - Opcional
  - Control de Nivel de Hielo Programable a 7 días - Opcional
  - Candado inteligente – Opcional (renta de maquinas)
-

# Resumen de beneficios claves



## Distintivo

Asistencia al ciclo de cosecha (Solenoides)

Indicadores visuales externos

Prueba secuencial de componentes claves

Control de nivel de hielo programable a 7 días

## Ventaja

Menos tiempo en ciclo de cosecha; mayor producción de hielo.

Luces indicadoras montadas al frente de la máquina.

Detección rápida del funcionamiento de los componentes.

Permite mantener el nivel de hielo que la demanda exige para el mes semanal.

## Beneficio

- ✓ Ahorra grandes en costos de utilidad anualmente.
- ✓ Proporciona información actual del funcionamiento de la máquina
- ✓ Inspira confianza y es muy fácil de detectar.
- ✓ Reduce tiempo de diagnóstico.
- ✓ Incrementa la probabilidad de una reparación segura y precisa.
- ✓ Ajusta el nivel de hielo al punto deseado
- ✓ Permite a que el hielo este fresco
- ✓ Minimiza la congelación del hielo.



# Garantía Prodigy

---



- 3 Años en Partes & Mano de Obra
  - 5 Años en Partes & Mano de Obra en Evaporador
  - 5 Años en Partes en el Compresor & Condensador
-



# Soporte Scotsman

- 
- Entrenamiento de Servicio
    - Instructores Técnicos Autorizados
    - Escuelas de Servicio
  - Asistencia 24/7
    - 1-800 Help Line
    - [www.scotsman-ice.com](http://www.scotsman-ice.com)
  - Departamento de Servicio al Cliente
    - Asegurando el despacho de los componentes correctos
-

***Scotsman***<sup>®</sup>

---